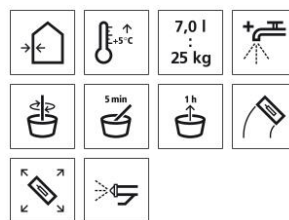


Instrukcja Techniczna

ispo Leichtputz K

Mineralny tynk wierzchni wg EN 998-1 o fakturze baranka



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz i wewnątrz
- modyfikowany tynk wierzchni wg EN 998-1
- na wszystkie podłoża mineralne
- bardzo dobrze nadaje się do systemów ociepleń elewacji Sto z mineralną warstwą zbrojącą
- jako tynk wierzchni do systemów StoTherm Mineral, StoTherm Vario, StoTherm In Mineral KD i StoTherm KD
- w obszarze cokołu stosować tylko z powłoką hydrofobizującą lub powłoką malarską

Właściwości

- wysoka przepuszczalność pary wodnej i CO₂
- produkt odporny na działanie czynników atmosferycznych
- hydrofobizowany w masie
- łatwa obróbka
- z wysokiej jakości ziarnami marmuru, ze złóż naturalnych
- bez dwutlenku tytanu

Wygląd

- zoptymalizowana struktura
- faktura baranka

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Klasa zaprawy	PN-EN 998-1	CS II	tynk szlachetny (CR)
Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy	EN 1015-10	1,4 – 1,5 g/cm ³	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni)	EN 1015-11	2,0 N/mm ²	
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 1015-11	4,9 N/mm ²	
Dynamiczny moduł sprężystości (28 dni)	TP BE-PCC	4.800 N/mm ²	

Instrukcja Techniczna

Ispo Leichtputz K

Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ		≤ 20	
Nasiąkliwość wodą	ETAG 004	$< 0,5 \text{ kg/m}^2$	
Nasiąkliwość wodą (klasa)	EN 1015-18	$C \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$	$W_c 2$
Przewodność cieplna	EN 1745	$\leq 0,82 \text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$ dla $P = 50 \%$	wartość tabelaryczna
Przewodność cieplna	EN 1745	$\leq 0,89 \text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$ w $P = 90 \%$	wartość tabelaryczna
Reakcja na ogień (klasa)	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Wydajność		770 L/t	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania Podłoże powinno być nośne, suche, wytrzymałe oraz wolne od tłuszczu i pyłu. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

Przygotowania Sprawdzić przyczepność istniejących powłok. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności.
Zalecenie: Zagruntować podłoże środkiem StoPrep Miral lub Sto-Putzgrund

Aplikacja

Warunki obróbki Nie aplikować materiału przy bezpośrednim, intensywnym nasłonecznieniu lub na mocno nagrzane podłoże.

Podczas obróbki oraz pierwszym okresie suszenia unikać silnych ruchów powierza, ponieważ mogłyby one spowodować nasilone pękanie na skutek skurczu oraz pory w powłoce.

Temperatura aplikacji Minimalna temperatura podłoża i powietrza: $+5^{\circ}\text{C}$
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: $+30^{\circ}\text{C}$

Czas obróbki w $+20^{\circ}\text{C}$: ok. 60 minut

Stosunek składników mieszanki 7,0 l wody na 25 kg materiału

Przygotowanie materiału Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać przez ok. 2 minuty, pozostawić do dojrzewania na ok. 5 minuty i ponownie wymieszać przez ok. 30 sekund. Całość opakowania należy wymieszać jednorazowo.

Instrukcja Techniczna

Ispo Leichtputz K

Zużycie	Wykonanie	Zużycie ok.	
			kg/m ²
	K 1,5	1,9 – 2,3	kg/m ²
	K 2,0	2,4 – 2,8	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Struktura powłok	Środek gruntujący: Odpowiednio do rodzaju i stanu podłoża.		
	Powłoka pośrednia: StoPrep Miral lub Sto-Putzgrund		
	Powłoka końcowa: ispo Leichtputz K (ew. z dodatkową powłoką malarską)		
Aplikacja	ręcznie, maszynowo		
	Produkt zatrzeć równomiernie pacą gładką ze stali nierdzewnej na grubość ziarna. Fakturować powierzchnię za pomocą pacy plastikowej, pacy z gumy porowatej lub pacy polistyrenowej.		
	Produkt można natryskiwać powszechnie używanymi maszynami do nanoszenia tynków drobnoziarnistych.		
	Technika pracy, narzędzia używane do obróbki oraz podłoże mają istotny wpływ na ostateczny efekt. Rekomendujemy stosowanie podanych narzędzi.		
Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Czas schnięcia uzależniony jest od temperatury, wiatru i względnej wilgotności powietrza. W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych należy względem świeżo naniesionych powierzchni przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).		
	Czas wiązania zależy od warunków pogodowych i wynosi ok. 1 dzień/mm warstwy.		
	Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę nanosić po ok. 24–48 godzinach.		
Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	W niskiej temperaturze i przy dużej wilgotności powietrza, w przypadku tynków wiążących hydraulicznie, możliwe jest powstawanie wykwitów. Wykity te nie stanowią wady technicznej produktu i nie są podstawą do zgłaszania reklamacji.		

Instrukcja Techniczna

Ispo Leichtputz K

Dostawa

Kolor biały

Barwienie Produkt nie może być samodzielnie barwiony.

Opakowanie Worek papierowy 25 kg

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu.

Okres magazynowania Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Najwyższa jakość produktu przechowywanego w oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia. Przykład: 9450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2029 roku

Oceny techniczne / dopuszczenia

ITB-KOT-2019/0902 wyd. 2	StoTherm Vario
ICIMB-KOT-2022/0142 wyd. 1	StoTherm Mineral
ICIMB-KOT-2018/0020 wyd. 3	StoTherm In Mineral / KD
ITB-KOT-2018/0030 wyd. 2	StoTherm KD

Oznakowanie

Grupa produktowa Wierzchni tynk mineralny

Skład biały cement
wapno palone
proszek polimerowy
wypełniacze mineralne
wypełniacze organiczne
Środek hydrofobizujący
zagęszczacz

Bezpieczeństwo Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Stosować się do karty charakterystyki!
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu/ ochronę twarzy. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać

Instrukcja Techniczna

Ispo Leichtputz K

wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania.

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
www.sto.pl