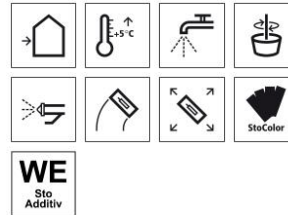


Instrukcja Techniczna

Stolit[®] MP

Organiczny tynk wierzchni o fakturze modelowanej



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz
- na mur oraz na warstwę zbrojoną w systemach ociepleniowych i systemach elewacji wentylowanych
- na mineralne i organiczne podłoża
- produkt nie nadaje się na powierzchnie połaciowe poziome lub nachylone, narażone bezpośrednio na zaleganie śniegu

Właściwości

- tynk zewnętrzny wg EN 15824
- najwyższa precyzja obróbki, nie traci swych parametrów, nie blaknie
- A2-s1, d0 zgodnie z EN 13501-1
- ochronę zapewniają środki biobójcze o wydłużonym uwalnianiu się
- bardzo wysoka ochrona przed pękaniem, uderzeniami i gradem w połączeniu z StoTherm Classic[®]
- wysoka odporność na wilgoć
- niska absorpcja wody
- odporna na działanie czynników atmosferycznych
- produkt wodorozcieńczalny
- z wysokiej jakości ziarnami marmuru, ze złóż naturalnych
- produkt wzmacniany włóknami
- podwyższona odporność na uderzenia dzięki wzmocnieniu włóknami

Wygląd

- tynk modelowany
- filcowany tynk drobnoziarnisty

Specyfika/informacje

- zobacz w rozdziale usługi/silosy, w katalogu produktów, lub w cenniku
- jeżeli wybrany kolor posiada współczynnik odbicia światła ≥ 15 , nie jest konieczna dodatkowa powłoka malarska
- w przypadku filcowanych, zacieranych tynków drobnoziarnistych może być konieczne naniesienie powłoki malarskiej, aby wyrównać odcień

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] MP

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	EN ISO 7783	0,28 - 0,33 m	V2 średni
Absorbcja wody w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 mała
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	EN ISO 7783	100 - 200	V2 średni
Reakcja na ogień	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Współczynnik przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być nośne, suche, czyste i wytrzymałe, wolne od mleczka cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

Jeśli produkt ma być stosowany jako cienkowarstwowy filcowany tynk drobnoziarnisty, wymagane jest użycie dodatkowej, wyrównującej masy szpachlowej. W przypadku zespolonych systemów ociepleń (ETICS) obszary łączy materiałów, np. bariery przeciwogniowe lub zabezpieczenia zapobiegające rozprzestrzenianiu się pożaru, należy najpierw przeszpachlować, a następnie nanieść na nie zaprawę/masę zbrojącą.

Grubości warstwy w systemach ociepleń ETICS:

- cały system tynkowy: minimum 4 mm
- Warstwa zbrojona w zastosowaniu z drobnym tynkiem powinna wynosić co najmniej 3,0 mm.
- Zalecenie: Aby uniknąć przebarwień na podłożu, w celu egalizacji warstwy zbrojonej należy nanieść dodatkowe warstwy.

Przygotowania

Sprawdzić, czy istniejące powłoki zapewniają wystarczającą przyczepność. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności.

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] MP

Aplikacja

Warunki obróbki

Nie aplikować materiału przy bezpośrednim, intensywnym nasłonecznieniu lub na mocno nagrzane podłoża.

Podczas obróbki oraz w pierwszym okresie suszenia unikać silnych ruchów powietrza, ponieważ mogłyby one spowodować nasilone pękanie na skutek skurczu oraz pory w powłoce.

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C

Przygotowanie materiału

Przygotowanie materiału:

- Odpowiednio do warunków atmosferycznych i podłoża rozrobić z możliwie małą ilością wody do konsystencji nakładania.
- Przed obróbką materiał dobrze wymieszać.

Jeśli materiał jest наносzony z pomocą maszyny lub pompy:

- Ustalić konsystencję odpowiednią do nakładania.
- Materiał o intensywnym odcieniu rozcieńczać jedynie niewielką ilością wody lub nie rozcieńczać w ogóle.
- Nadmierne rozcieńczenie pogarsza właściwości materiału, m.in. w zakresie nanoszenia, zdolności krycia, intensywności odcienia.

Zużycie

Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
cienkowarstwowy	1,50	kg/m ²
średniowarstwowy	2,50	kg/m ²
grubowarstwowy	4,00	kg/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Gruntowanie:

W zależności od rodzaju i stanu podłoża niezbędne mogą być środki gruntujące wzmacniające i regulujące chłonność.

powłoka pośrednia na nośnych podłożach mineralnych:

Na podłożu mineralnym zalecana jest powłoka pośrednia regulująca chłonność i polepszająca przyczepność. Wskazówka: Brak powłok pośrednich może doprowadzić do pogorszenia właściwości obróbkowych i wyglądu produktu.

Produkty: Sto-Putzgrund lub StoPrep Isol Q (izolacja od podwyższonej alkaliczności)

powłoka pośrednia na nośnych podłożach organicznych:

Zalecenie: Jeśli odcień tynku wierzchniego znacznie różni się od odcienia podłoża,

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] MP

należy zastosować powłokę pośrednią niwelującą różnicę odcieni. Jeśli stosowany jest tynk wierzchni o fakturze żłobionej, należy zastosować powłokę pośrednią niwelującą różnicę odcieni.

Produkty: Sto-Putzgrund lub StoPrep Isol Q (izolacja od podwyższonej alkaliczności)

Aplikacja

ręcznie, maszynowo

Z reguły konieczne jest ręczne strukturowanie świeżo naniesionego tynku wierzchniego w celu uzyskaniażądanego wyglądu i funkcjonalności.

Produkt nanosić równomiernie pacą gładką ze stali nierdzewnej. Grubość warstwy: min. 1 mm, miejscowo maks. 5 mm. Nadać powierzchniżądaną strukturę za pomocą np. pacy, szczotki, wałka strukturalnego, kielni, szpachli lub gąbki. Produkt nadaje się do filcowania. Przy większych powierzchniach oraz w zależności od warunków obróbki może dochodzić do tworzenia naskórka.

zalecenie dotyczące wykonywania powierzchni drobnych z tynku filcowanego:
krok 1: Na przygotowane podłoże za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej nanieść tynk wierzchni o fakturze baranka K 1,5, i lekko zatrzeć. Następnie nadmierną ilość pasty i ziaren wyrównać do powierzchni za pomocą pacy plastikowej. Pozostawić powierzchnię do wyschnięcia. Przy użyciu szerokiej pacy usunąć wystające wierzchołki ziaren.

krok 2: zastosowanie tynku modelowanego jako tynku drobnodziarnistego: Równomiernie nanieść warstwę tynku modelowanego o grubości około 1 mm. Odczekać chwilę, aż materiał zwiąże się z podłożem, po czym równomiernie przefilcować pacą z gąbką lateksową. Pacę z gąbką lateksową w czasie filcowania regularnie zwilżać wodą, np. za pomocą spryskiwacza.

Filcowane lub przemywane tynki modelowane posiadają ograniczoną odporność na glony i grzyby. Dla optymalnej ochrony powierzchni należy nanieść drugą powłokę, np. StoColor Silco.

Rekomendujemy stosowanie podanych narzędzi.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Produkt wysycha fizycznie poprzez odparowanie wody. Czynniki takie jak większa grubość warstwy (> 2 mm), wyższa wilgotność podłoża i powietrza, obecność wilgoci kondensacyjnej, niskie temperatury i mała wymiana powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia w przypadku konkretnego obiektu.

W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, względem przeznaczonych do obróbki lub świeżo wykonanych powierzchni elewacyjnych należy przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę nanosić zależnie od rodzaju powłoki (współczynnik sd)

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] MP

najwcześniej po 24 godzinach.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

**Informacje, zalecenia,
szczególne informacje,
pozostałe**

Możliwe one spowodować powstawanie pęcherzy. Tynk modelować wyłącznie za pomocą suchego narzędzia. Niebezpieczeństwo powstania plam.

Dostawa**Kolor**

biały, barwiony wg systemu StoColor

Kontrola partii i odcienia:

Przed aplikacją sprawdzić, czy materiał odpowiada zamówionemu odcieniowi.

Możliwe są widoczne różnice odcienia lub tekstury między różnymi partiami i/lub wcześniej dostarczonymi produktami. Na jednej powierzchni aplikować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii. Materiał pochodzący z dostaw o różnych numerach partii należy wymieszać przed aplikacją na jednej powierzchni.

Stabilność koloru:

Wpływ warunków atmosferycznych, intensywność promieniowania UV oraz działanie wilgoci z biegiem czasu zmieniają wygląd powierzchni. Możliwe są widoczne zmiany odcienia.

Na ten proces zmian mają wpływ uwarunkowania związane z zastosowanymi materiałami i danym obiektem. Zalecenie: W celu poprawy stabilności intensywnych i/lub bardzo ciemnych odcieni należy nanieść dodatkową powłokę malarską.

ziarno nadające strukturę:

Jako ziarno nadające strukturę stosuje się naturalnie białe kruszywo marmurowe. Naturalny, nieregularny rysunek marmuru w pojedynczych miejscach może być widoczny pod postacią ciemniejszego kruszywa w tynku wierzchnim.

Odcień ziarna nadającego strukturę w przypadku jasnych odcieni, zwłaszcza żółtych, może prześwitywać na powierzchni gotowego tynku wierzchniego. Ze względu na obecność naturalnych składników, np. pirytu, w nielicznych przypadkach ziarno marmuru może powodować pojawianie się punktowych odznaczeń

Oba efekty odpowiadają naturalnej strukturze tynku wierzchniego z ziarnami marmuru i potwierdzają naturalne właściwości wykorzystanych surowców. Jest to właściwość immanentna.

Dokładność koloru:

Warunki pogodowe i uwarunkowania związane z konkretnym obiektem mają wpływ na dokładność i równomierność odcienia. W każdym przypadku należy unikać następujących warunków:

a. niejednolita chłonność podłoża

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] MP

- b. zróżnicowana wilgotność podłoża na powierzchni
- c. znacznie zróżnicowana alkaliczność i/lub skład podłoża
- d. bezpośrednie nasłonecznienie z wyraźnie oddzielonymi miejscami zacienionymi na jeszcze wilgotnej powłoce

Wymywanie substancji pomocniczych:

Oddziaływanie wody na jeszcze niewyschnięte powłoki, np. pochodzące z rosy, mgły lub deszczu, może powodować wymywanie substancji pomocniczych z powłoki i ich osadzanie się na powierzchni w postaci jasnych zacieków.

Widoczność tego efektu może być zróżnicowana w zależności od intensywności koloru. Nie ma to wpływu na jakość produktu/powłoki. Efekt ten zanika z czasem w wyniku ekspozycji na warunki atmosferyczne.

Barwienie	Możliwe zabarwienie przy użyciu maks. 1% StoTint Aqua.
------------------	--

Możliwa specjalna konfiguracja	Dla tego produktu nie ma ustawień specjalnych.
---------------------------------------	--

Opakowanie	Wiadra
-------------------	--------

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamarzaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.
------------------------------	---

Okres magazynowania	<p>Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.</p> <p>Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku</p> <p>Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.</p>
----------------------------	---

Oznakowanie

Grupa produktowa	Tynk elewacyjny
-------------------------	-----------------

Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych
 dyspersja polimerowa
 Dwutlenek tytanu
 wypełniacze mineralne

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] MP

wodorotlenek glinu
wypełniacze silikatowe
woda
związki alifatyczne
glikoeter
środek hydrofobizujący
dyspergatory
zagęszczacz
środek zwilżający
Środek konserwujący powłoki na bazie terbutryny
środek konserwujący powłoki na bazie 3-jodo-2-propynylu (IPBC)
środek konserwujący na bazie BIT/MIT (1:1)

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Stosować się do karty charakterystyki!
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. Unikać wdychania par. Unikać uwolnienia do środowiska. Stosować rękawice ochronne. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Zawartość/opakowanie utylizować w licencjonowanym przedsiębiorstwie lub przekazać do komunalnego punktu zbiorczego.

EUH211

Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] MP

Telefon: 022 511 61 00
www.sto.pl