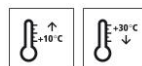


Instrukcja Techniczna

Sto S&P C Sheet 240

Jednokierunkowa mata zbrojona włóknem węglowym, moduł sprężystości E wzdłuż włókien: 240 kN/mm²



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wzmacniania konstrukcji betonowych (beton i żelbet)
- do klejenia na powierzchni

Właściwości

- jednokierunkowa mata zbrojona włóknem węglowym
- wysoka wytrzymałość na rozciąganie
- dopasowuje się do kształtu elementu konstrukcyjnego
- moduł sprężystości E: 240 kN/mm²

Format

- szerokość: 300 mm

Specyfika/informacje

- produkt do wzmacniania konstrukcji nośnych wg dyrektywy DAfStb „Wzmacnianie elementów betonowych z wklejanym zbrojeniem”, marzec 2012
- nie posiada ogólnej aprobaty niemieckiego nadzoru budowlanego
- w wyjątkowym przypadku wymagana akceptacja

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Wytrzymałość na rozciąganie	PN-EN 2561	≥ 4.400 N/mm ²	Kierunek włókien
Wydłużenie przy zerwaniu	PN-EN 2561	≥ 1,8 %	Kierunek włókien
Statyczny moduł sprężystości	PN-EN 2561	≥ 240 kN/mm ²	Kierunek włókien

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych.
Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4

Instrukcja Techniczna

Sto S&P C Sheet 240

procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45 ,
mierzone za pomocą urządzenia CM.

Beton musi odpowiadać przynajmniej klasie betonu C12/15 Odporność
betonowego podłoża na odrywanie musi być taka, aby po przygotowaniu klejonej
powierzchni betonu odporność wynosiła przynajmniej 1,5 N/mm².

Otulina betonowa w obrębie powierzchni klejonej musi wynosić co najmniej 10
mm.

Stopień czystości stali po przygotowaniu podłoża powinien odpowiadać klasie SA
2½. Elementy stalowe należy pokryć dopuszczoną ochroną antykorozyjną StoPox
ZNP.

Optymalna szorstkość podłoża: 0,5 - 1,0 mm.
Temperatura podłoża powyżej +10 °C i o 3°C powyżej punktu rosy.

Przygotowania

Przed przyklejeniem materiału Sto S&P CFK Sheet należy sprawdzić równość
powierzchni betonu. Nierówności > 1 mm na 30 cm wyrównać przynajmniej 1
dzień przed klejeniem.

Krawędzie elementu należy zaokrąglić promieniem przynajmniej 2 cm. Przy
owijaniu kolumn ciśnieniowych najlepiej wybrać promień 3 cm.

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np.
przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów).
Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.
W razie potrzeby zagruntować beton.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +10 °C
Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C

Stosunek składników mieszanki

StoPox LH składnik A : składnik B = 100,0, : 33,3 części wagowych

Przygotowanie materiału

Należy uwzględnić instrukcje techniczne dotyczące używanych produktów.

Zużycie

Zużycie ok.

1,0 m/m

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz
konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako
orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego
obiektu.

Instrukcja Techniczna

Sto S&P C Sheet 240

Struktura powłok

1. Szpachlowanie nierówności < 4 mm StoPox SK 41
Szpachlowanie nierówności > 4 mm środkiem StoPox KSH thix
oraz StoPox Mörtel standfest
2. Aplikacja Sto S&P C-Sheets

Aplikacja

Należy uwzględnić instrukcje techniczne dotyczące produktu

1. Szpachlowanie nierówności:
Nierówności < 4 mm można zniwelować klejem StoPox SK 41.
Nierówności od 4 do 30 mm można trwale i wielowarstwowo zniwelować środkiem StoPox KSH thix i zaprawą StoPox Mörtel standfest.

Zużycie: StoPox KSH thix ok. 0,5 - 0,8 kg/m², StoPox Mörtel standfest ok. 1,7 kg/m² grubości warstwy.

2. Aplikacja Sto S&P C-Sheets:
Nanoszenie żywicy do laminowania StoPox LH
Jednolicie wymieszaną żywicę do laminowania StoPox LH nanieść na całą powierzchnię podłoża wałkiem Moltopren.

Zużycie: ok. 0,8 kg/m² na jeden cykl roboczy

Rozkładanie arkusza materiału Sto S&P C-Sheet
Po zdjęciu folii ochronnej (jeśli występuje) odsłoniętą stroną Sto S&P C-Sheet owinąć wokół podpór z niewielkim zakładem i lekko docisnąć ręką (używać rękawic ochronnych).

Przy rozwijaniu arkusza materiału Sto S&P C-Sheet należy pamiętać, aby usunąć folię ochronną.

Następnie za pomocą ściągaczki gumowej należy nanosić żywicę StoPox LH na materiał Sto S&P C-Sheet tak, aby został nią całkowicie nasączony.
Ściągaczkę gumową można przy tym przesuwać wyłącznie w kierunku włókien.

Następnie nałożyć kolejną warstwę StoPox LH bezpośrednio na materiał Sto S&P C-Sheet i rozprowadzić równomiernie, jak to zostało opisane wcześniej.
Minimalny zakład przy krawędzi maty wynosi 250 mm w kierunku włókien.

W czasie fazy utwardzania żywicy do laminowania w obszarze wykonanego wzmocnienia należy przez ok. 2 dni unikać wstrząsów.

Sprawdzenie wzmocnienia:
Po utwardzeniu kleju należy opukać arkusze, aby sprawdzić, czy nie zostały puste miejsca. Na próbnym odcinku 30 cm nierówności powierzchni arkusza nie mogą przekraczać 1 mm.

Instrukcja Techniczna

Sto S&P C Sheet 240

Wskazówka:

Należy unikać wszelkiego rodzaju uszkodzeń materiału S&P C-Sheet, aby zapewnić jego prawidłowe funkcjonowanie!

W przypadku ochrony przeciwpożarowej należy pamiętać, że żywica do laminowania StoPox LH i materiał Sto S&P C-Sheet są tylko w ograniczonym stopniu odporne na temperaturę.

Czyszczenie narzędzi	Czyszczenie przy pomocy StoCryl VV .
-----------------------------	--------------------------------------

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.
--	---

Dostawa

Opakowanie	rolka
-------------------	-------

	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	14307-010	14307-010	50 m Rolka
	14307-009	14307-009	100 m Rolka
	14307-008	14307-008	50 m Rolka
	14307-007	14307-007	100 m Rolka
	14307-002	Sto S&P CFK Sheet 240/300 szerokość: 300 mm	m
	14307-001	Sto S&P CFK Sheet 240/200 szerokość: 300 mm	m

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem.
------------------------------	---

Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
----------------------------	---

Oznakowanie

Grupa produktowa	Materiał zbrojony włóknem węglowym
-------------------------	------------------------------------

Instrukcja Techniczna

Sto S&P C Sheet 240

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl