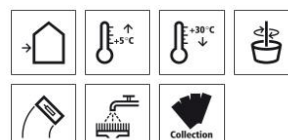


Instrukcja Techniczna

StoSuperlit®

Tynk organiczny o wyglądzie kamienia naturalnego



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz
- na otynkowany mur
- Na izolowane elewacje
- Na mineralne tynki podkładowe z powłoką gruntującą
- szczególnie dobrze nadaje się do narażonych na uderzenia obszarów cokołów i przejść
- produkt nie nadaje się na powierzchnie połaciowe poziome lub nachylone, narażone bezpośrednio na zaleganie śniegu
- Zastosowanie na powierzchni elewacji zawsze ze wzorem spoin ograniczającym pole

Właściwości

- tynk zewnętrzny wg EN 15824
- wielobarwny tynk kamyczkowy z bezbarwnym spoiwem
- Barwiony piasek wapienny do K 1.5
- Barwiony piasek kwarcowy i mika do K 0.8
- z odbijającą ciepło X-black Technology
- duża odporność na warunki atmosferyczne
- dobra dyfuzyjność pary wodnej
- bez biobójczej warstwy ochronnej

Wygląd

- Kolekcja 24 odcieni StoSuperlit K 1.5
- Kolekcja 8 odcieni StoSuperlit K 0.8

Specyfikacja/informacje

- StoSuperlit K zawsze stosować z dopasowaną kolorystycznie powłoką gruntującą.

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811	1,4 - 1,8 g/cm ³	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	EN ISO 7783	< 0,5 m	V2 średni
Absorpcja wody w	EN 1062-3	< 0,5 kg/(m ² h ^{0.5})	W2 średnia

Instrukcja Techniczna

StoSuperlit®

Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	EN ISO 7783	60 - 120	V2 średni
Reakcja na ogień	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Przyczepność do betonu	EN 1542	$\geq 0,3$ MPa	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być nośne, suche, czyste i wytrzymałe, wolne od mleczka cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do uszkodzenia kolejnych powłok, np. powstawania pęcherzy, pęknięć, odbarwień, białych nalotów na bezbarwnym spoiwie.

Dla StoSuperlit K 0.8 (tynk drobnoziarnisty) o grubości warstwy ok. 1,2 mm zakłada się równość powierzchni tynku podkładowego/podłoża analogiczną do $\geq$ stopnia jakości Q2. W przypadku stopnia równości powierzchni Q2 nie mogą pozostać żadne ślady aplikacji ani nierówności od szpachli. Dozwolone są jedynie odznaczenia widoczne przy specjalnym oświetleniu (smugowym).

W przypadku warstw tynku wierzchniego o grubości poniżej 2 mm niezbędne jest zastosowanie dodatkowych, wyrównujących szpachlówek podkładowych.

W przypadku systemów ociepleń ścian zewnętrznych budynków (ETICS) obszary połączeń materiałów, np. obszary barier przeciwogniowych, należy najpierw wstępnie zaszpachlować, a po wyschnięciu nanieść na nie zbrojony tynk podkładowy.

Grubość warstwy w systemach ociepleń ETICS:

- Cały system tynkowy: minimum 4 mm dla tynku podkładowego i wierzchniego

Informacje na temat stopni jakości Q1–Q4 patrz instrukcja techniczna nr 3 niem. federalnego zrzeszenia przemysłu gipsowego (Bundesverband der Gipsindustrie e.V.)

Przygotowania

Sprawdzić, czy istniejące powłoki zapewniają wystarczającą przyczepność. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności. Sprawdzić, czy można osiągnąć wymaganą jakość powierzchni analogiczną do Q2 lub lepszą.

Nośne podłoże przygotować, nanosząc powłokę gruntującą pod tynk wierzchni z wypełniaczem i o odpowiednim kolorze.

Duże powierzchnie zaplanować i wykonać jako pojedyncze powierzchnie częściowe. W przypadku zastosowania na powierzchni elewacji, przed wykonaniem odgraniczyć powierzchnię spoinami odgraniczającymi, np. spoinami tłoczonymi lub elementami obiektu, takimi jak narożniki wewnętrzne paneli

Instrukcja Techniczna

StoSuperlit®

ściennych. Zalecana wielkość powierzchni K 1.5: $\leq 15 \text{ m}^2$ przy udziale 2 osób
Zalecana wielkość powierzchni K 0.8: $\leq 5 \text{ m}^2$ przy udziale 2 osób

Powierzchnie cokołów do wysokości 1 m można tworzyć bez odgraniczeń. Należy zawsze pokrywać całe powierzchnie częściowe w jednym cyklu roboczym bez przerw.

Aplikacja

Warunki obróbki

Nie aplikować produktu i nie zostawiać go do wyschnięcia przy bezpośrednim promieniowaniu słonecznym. Mogłoby to prowadzić do powstawania różnic w połysku lub nawet do lekkiego miejscowego zmętnienia powierzchni.

Podczas obróbki oraz w pierwszym okresie suszenia unikać silnych ruchów powietrza, ponieważ mogłyby one spowodować nasilone pękanie na skutek skurczu oraz pory w powłoce.

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i powietrza: $+5 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: $+30 \text{ }^{\circ}\text{C}$

Przygotowanie materiału

Materiał jest gotowy do użycia i z reguły wystarczy go wymieszać bez rozcieńczania. W zależności od warunków atmosferycznych i właściwości podłoża można dodać maksymalnie 0,5% wody.

Nie używać aluminiowych mieszadeł, ponieważ płynne spoiwo może wejść w reakcję z cząsteczkami aluminium.

Materiał mieszać tylko krótko i z niską prędkością obrotową, unikając wytwarzania piany. Silne wytwarzanie piany może negatywnie wpłynąć na przezroczystość suchego spoiwa.

Zużycie

Wykonanie	Zużycie ok.	
K 1,5	5,00 - 6,00	kg/m ²
K 0,8	2,00 - 2,50	kg/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Gruntowanie:
W zależności od rodzaju i stanu podłoża niezbędne mogą być środki gruntujące wzmacniające i regulujące chłonność.

Powłoka gruntująca/powłoka pośrednia:
Na wszystkie nośne podłoża nanieść dopasowaną do koloru końcowego, pigmentowaną powłokę pośrednią (Sto-Putzgrund), która zapewnia przyczepność

Instrukcja Techniczna

StoSuperlit®

i wyrównuje chłonność.
 Wskazówka: powłokę pośrednią o dopasowanej pigmentacji można zamówić za pomocą oryginalnej specyfikacji koloru StoSuperlit.

produkty: Sto-Putzgrund, Sto-Fond (Szwajcaria), Sto-Putzgrund QS, StoPrep Miral AimS

Powłoka końcowa:
 Nanieść tynk wierzchni o żądanym uziarnieniu i w wymaganej ilości.

Produkty: StoSuperlit® K 1.5 i StoSuperlit® K 0.8

W obszarach narażonych na silne oddziaływanie warunków atmosferycznych i czynników mechanicznych opcjonalnie można nanieść StoSuperlit Protect jako dodatkową powłokę zamykającą.

Aplikacja

ręcznie

Dla StoSuperlit K1.5:
 Nanieść produkt pacą Sto-Glättekelle ze stali nierdzewnej na grubość około 1,5x wielkości ziarna, tak aby podłoże było dobrze pokryte. Następnie od razu wygładzić powierzchnię pacą Sto-Glättekelle ze stali nierdzewnej lub Sto-Glättekelle Kunststoff z tworzywa sztucznego. Regularnie usuwać z pacy gładkiej zaschnięty materiał oraz nadmiar materiału. Zalecane jest przeciągnięcie lub wygładzenie powierzchni po około 10–20 minutach, zależnie od warunków atmosferycznych. Nie kontynuować obróbki świeżo wykonanej, wygładzonej powierzchni, jeżeli zaczęła ona schnąć.

Dla StoSuperlit K 0.8:
 Nanieść produkt pacą Sto-Glättekelle ze stali nierdzewnej na grubość około 1,5 mm i wygładzić, tak aby podłoże było dobrze pokryte. Następnie od razu wstępnie wygładzić powierzchnię pacą gładką StoCalce Marmorino.
 Po lekkim zmatowieniu materiału po około 10–20 minutach, zależnie od warunków atmosferycznych, powierzchnia jest kompresowana. Regularnie usuwać z pacy gładkiej zaschnięty materiał oraz nadmiar materiału.

Alternatywnie po naniesieniu można wygładzić tynk wierzchni pacą Sto-Glättekelle Kunststoff okrężnymi ruchami z lekkim naciskiem. Tym sposobem powstanie nieco bardziej szorstka powierzchnia.

Po lekkim zmatowieniu materiału po około 10–20 minutach, zależnie od warunków atmosferycznych, powierzchnia jest jeszcze raz wygładzana pacą z tworzywa sztucznego okrężnymi ruchami z lekkim naciskiem.

Nie kontynuować obróbki świeżo wykonanej, wygładzonej powierzchni, jeżeli zaczęła ona schnąć.

Wskazówka:

Instrukcja Techniczna

StoSuperlit[®]

W przypadku zbyt mocnej obróbki materiału pacą może dojść do jej ścierania, powodującego przebarwienia materiału.

Na jednej powierzchni stosować wyłącznie produkty z tej samej partii produkcyjnej.

Technika pracy, narzędzie oraz podłoże mają istotny wpływ na ostateczny efekt. Rekomendujemy stosowanie podanych narzędzi.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Produkt wysycha fizycznie poprzez odparowanie wody. Produkt jest całkowicie wyschnięty po ok. 14 dniach przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C oraz względnej wilgotności powietrza 65%. W niekorzystnych warunkach proces schnięcia ulega wydłużeniu.

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną powłokę nanosić najwcześniej po 72 godzinach. Wysoka wilgotność powietrza ($\geq 85\%$ wilg. wzgl.) i wilgoć powodowana przez wilgotne podłoże, rosę, deszcz, wodę rozpryskową itd. stanowią niekorzystne warunki i należy ich unikać w pierwszej fazie schnięcia. Ich skutkiem mogą być białe przebarwienia przezroczystego spoiwa lub naruszenia warstwy.

W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, względem przeznaczonych do obróbki lub świeżo wykonanych powierzchni elewacyjnych należy przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Sprawdzić na podstawie wartości TSR, czy ciemne kolory są odpowiednie dla podłoża.

Dostawa**Kolor**

kolor z kolekcji K 1.5: według kolekcji (PG 11), kolory specjalne: na zamówienie (minimalne zamówienie: 46 kg = 2 wiadra) (PG 12), Odcienie z kolekcji K 0.8: brak możliwości odcieni specjalnych, Własna kolekcja

Stabilność koloru:

Warunki pogodowe, wilgoć, promieniowanie UV i osady mogą mieć wpływ na wygląd powłoki. Możliwe są zmiany odcienia. Proces zmian przebiega w sposób dynamiczny i zależy od warunków klimatycznych i ekspozycji.

Dokładność koloru:

StoSuperlit zawiera bezbarwne po wyschnięciu, odporne na działanie warunków atmosferycznych spoiwo. Przy bardzo wysokiej wilgotności powietrza lub dłuższym wpływie wilgoci StoSuperlit może ze względu na gromadzenie wilgoci przybrać barwę białą-przezroczystą. Proces ten jest odwracalny, tzn. w suchych warunkach otoczenia spoiwo ponownie staje się przezroczyste, o ile przyczyną zabarwienia

Instrukcja Techniczna

StoSuperlit®

nie było spowodowane schnięciem naruszenie warstwy podczas wykonania.

Możliwa specjalna konfiguracja

Produkt nie zawiera konserwantów. Dodanie substancji powstrzymujących rozwój glonów i grzybów nie jest możliwe. Nie można zagwarantować trwałego zatrzymania rozwoju glonów i grzybów.

Opakowanie

Wiadra

Składowanie

Warunki magazynowania

Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamarzaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Okres magazynowania

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.

Objaśnienie numeru serii:

cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia

Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku

Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.

Oznakowanie

Grupa produktowa

Tynk elewacyjny

Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych

dyspersja polimerowa

Wypełniacze silikatowe (zależnie od odcienia)

Wypełniacze mineralne (zależnie od odcienia)

woda

glikoeter

zagęszczacz

środek hydrofobizujący

środek konserwujący na bazie BIT/MIT (1:1)

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Stosować się do karty charakterystyki!

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

Instrukcja Techniczna

StoSuperlit[®]

Może powodować reakcję alergiczną skóry. Unikać wdychania mgły lub par. Stosować rękawice ochronne. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Zawartość/opakowanie utylizować w licencjonowanym przedsiębiorstwie lub przekazać do komunalnego punktu zbiorczego.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
www.sto.pl