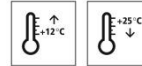


# Instrukcja Techniczna

## StoPur WV 150 transparent

Poliuretanowa powłoka zamykająca,  
wodorozcieńczalna, o połysku satynowym,  
bezbarwna, niskoemisyjna



### Charakterystyka

**Zastosowanie**

- do wewnątrz i na powierzchniach obciążonych warunkami atmosferycznymi
- przezroczysta powłoka zamykająca na poliuretanowych powłokach posadzkowych o niewielkim obciążeniu

**Właściwości**

- duża odporność na działanie światła
- dostosowany do foteli z kółkami (typ W, zgodnie z normą DIN EN 12529)
- niska emisja lotnych związków organicznych

**Wygląd**

- jedwabisty mat
- bezbarwny

**Specyfika/informacje**

- możliwe także zastosowanie na ścianach

### Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	320 - 480 mPa.s	Mieszanka
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,01 - 1,07 g/cm <sup>3</sup>	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

### Podłoże

**Wymagania**

Utwardzone, suche i czyste środki zamykające i powłoki StoPur

Nowe powłoki na bazie poliuretanów można zamykać po upływie maks. 72 h bezpośrednio przy użyciu środka StoPur WV 150 transparent.

W przypadku dłuższego czasu oczekiwania należy przed naniesieniem powłoki zamykającej matowo zeszlifować starą powłokę za pomocą pada (zielony/czarny).

Temperatura podłoża powyżej +12 °C i o 3°C powyżej punktu rosy.  
Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm<sup>2</sup>

# Instrukcja Techniczna

## StoPur WV 150 transparent

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Aplikacja

**Temperatura aplikacji** Minimalna temperatura obróbki: +12 °C  
Maksymalna temperatura obróbki: +25 °C  
maks. dopuszczalna względna wilgotność powietrza 80 % (min. 30 %)

**Czas obróbki** w +12 °C: ok. 75 minut  
w +23 °C: ok. 60 minut

**Stosunek składników mieszanki** składnik A : składnik B = 100,0 : 13,0 części wagowych

### Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.

Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez grudek. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty.

Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika przez sito do lakieru i jeszcze raz przemieszać. W ten sposób można wyeliminować ewentualne grudki, powstałe podczas mieszania.

### Zużycie

Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.
powłoka zamykająca	0,1 - 0,15 kg/m <sup>2</sup>

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

### Struktura powłok

Jedwabiście matowa powłoka zamykająca na powłokach gładkich, bezbarwna, przezroczysta

1. Przygotowanie podłoża
2. Przezroczysta powłoka zamykająca StoPur WV 150 transparent
3. Powłoka konserwująca StoDivers P 120 (opcjonalnie)

### Aplikacja

Powłoka zamykająca na powłokach gładkich, przezroczysta, jedwabiście matowa,

## Instrukcja Techniczna

---

# StoPur WV 150 transparent

z lekko fakturowaną powierzchnią

1. Ew. wstępna aplikacja podłoża na starej powłoce

2. Przezroczysta powłoka zamykająca StoPur WV 150

Powłokę bezbarwną StoPur WV 150 transparent nanosić wałkiem o krótkim włosiu (Sto-Lasurwalze Microfaser, katalog narzędzi Sto).

Nie można jednak całkowicie uniknąć śladów wałkowania. Nanosić krzyżowo, aby je zminimalizować.

Materiał należy nanosić równomiernie. Zaleca się zastosowanie kratki malarskiej w pojemniku.

Zużycie: ok. 0,1–0,15 kg/m<sup>2</sup>, w zależności od podłoża

3. Powłoka konserwująca StoDivers P 120 (opcjonalnie)

Konserwację środkiem StoDivers P 120 można rozpocząć najwcześniej 2 dni po nałożeniu środka StoPur WV 150 transparent.

Cienką warstwę powłoki konserwującej równomiernie nanosić na czystą i utwardzoną posadzkę przemysłową za pomocą zwilżonego mopa. Odczekać, aż posadzka w wystarczającym stopniu wyschnie (ok. 20 – 30 min). Drugą oraz ew. kolejne warstwy nanosić poprzecznie względem poprzedniego cyklu roboczego.

Ze względu na aplikację ręczną nie można całkowicie wykluczyć śladów po wałku. Nanosić krzyżowo, aby zminimalizować ślady wałka. Unikać śladów nakładania się. W zależności od oczekiwanego obciążenia może być konieczna większa liczba cykli roboczych. Należy bezwzględnie przestrzegać czasu schnięcia pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi.

Zużycie: ok. 30 – 50 ml/m<sup>2</sup> na jeden cykl roboczy

Wskazówka:

Stopień połysku jedwabście matowej powłoki zamykającej StoPur WV 150 można zwiększyć poprzez konserwację przy użyciu StoDivers P 120.

W przypadku powłok zamykających grubość warstwy z reguły wynosi < 0,5 mm i zmniejsza się wskutek użytkowania mechanicznego. Fakt ten należy uwzględnić w odniesieniu do oczekiwanego okresu użytkowania.

StoPur WV 150 nie jest odporny na plastyfikatory!

StoDivers P 120 nie jest odporny na plastyfikatory!

Jeżeli błyszczące, kolorowe powłoki, np. StoPur BB 100 zostają zmatowione przy użyciu środka StoPur WV 150 transparent, odcienie poprzednich warstw ulegają rozjaśnieniu.

Należy to uwzględnić szczególnie w przypadku matowania ciemnych i błyszczących odcieni.

Po nałożeniu StoPur WV 150 transparent możliwa jest zmiana odcienia względem powłoki gruntującej.

Przy obróbce wodorozcieńczalnych systemów powłok należy zapewnić

## Instrukcja Techniczna

# StoPur WV 150 transparent

wystarczającą wymianę powietrza. Należy unikać przeciągów.

Nakładanie materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie temperatury mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny (różnice w stopniu połysku).

W przypadku obciążenia podłoża krzesłami biurowymi muszą być one wyposażone w kółka typu W, zgodnie z normą EN 12529.

### Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Pyłosuchy: po 4 godzinach (przy +23 °C)  
nadający się do chodzenia: po 16 godzinach (przy +23°C)  
obciążalny mechanicznie/chemicznie: po 7 dniach (przy +23°C)

### Czyszczenie narzędzi

Po użyciu natychmiast wyczyścić wodą, stwardniały materiał można usunąć jedynie mechanicznie.

### Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem [www.sto.pl](http://www.sto.pl) (produkty)

### Dostawa

	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	00087/003	PUR WV 150 TRANSP 2,26 KG SET	2,26 kg Set
	00087/001	StoPur WV 150 Set transparent	6,95 kg Set

### Składowanie

#### Warunki magazynowania

Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.

#### Okres magazynowania

W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

### Oznakowanie

#### Grupa produktowa

Powłoka zamykająca

### Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.  
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.  
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

# Instrukcja Techniczna

---

## StoPur WV 150 transparent

### Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)