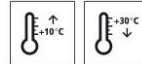


# Instrukcja Techniczna

## StoPur PM MultiBase

Powłoka PUR spełniająca podwyższone wymagania, sprawdzone systemy do ochrony powierzchni obciążonych ruchem



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- do wewnątrz
- na powierzchniach narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych
- jako nadająca się do ruchu powłoka posadzkowa w garażach piętrowych i parkingach podziemnych
- jako najskuteczniejsza powierzchniowa warstwa ochronna (hWO) atestowanych systemów ochrony powierzchni parkingów krytych: OS 10.4 oraz OS 10.5 StoCretec

#### Właściwości

- wysokoelastyczna
- bezrozpuszczalnikowa
- nie zawiera plastyfikatorów
- składa się częściowo z surowców odnawialnych

#### Specyfika/informacje

- wyrób zgodny z PN-EN 1504-2
- wyrób zgodny z PN-EN 13813

### Dane techniczne

| Kryterium                 | Norma/ przepis kontrolny | Wartość/ Jednostka     | Informacje |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|------------|
| Lepkość (przy 23 °C)      | PN-EN ISO 3219           | 4.000 - 5.000 mPa.s    | Mieszanka  |
| Gęstość (mieszanka 23 °C) | PN-EN ISO 2811           | 1,42 g/cm <sup>3</sup> |            |

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

### Podłoże

#### Wymagania

Zasada ogólna:

- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni.

Suche podłoże:

- Zależne od klasy wytrzymałości na ściskanie

# Instrukcja Techniczna

---

## StoPur PM MultiBase

- Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAfStb 2001-10

Zawartość wilgoci:

- Zmierzyć zawartość wilgoci w podłożu betonowym aparatem CM.
- Zawartość wilgoci przy klasie betonu do C30/37 : maks. 4 procent CM
- Zawartość wilgoci przy klasie betonu do C35/45 : maks. 3 procent CM

Temperatura podłoża: co najmniej +12 °C, 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Przyczepność, najniższa wartość: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

---

### Przygotowania

1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

### Aplikacja

#### Temperatura aplikacji

Temperatura podłoża i powietrza  
Temperatura minimalna: +10 °C  
Temperatura maksymalna: +30 °C

Temperatura aplikacji:  
Temperatura minimalna: +10 °C  
Temperatura maksymalna: +30 °C

Względna wilgotność powietrza:  
minimalnie: 30%  
maksymalnie: 80%

---

#### Czas obróbki

Przy +23 °C: ok. 20 minut

---

#### Stosunek składników mieszanki

Składnik A : składnik B  
A : B  
100,0 : 19,0 części wagowych

---

# Instrukcja Techniczna

---

## StoPur PM MultiBase

### Przygotowanie materiału

#### Informacje:

- Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami.
- Przestrzegać kolejności czynności podanych w instrukcji „Przygotowanie materiału”.
- Temperatura materiału powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.
- Temperatura wszystkich składników powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.

#### Czas mieszania:

- Długość mieszania zależy od temperatury materiału i temperatury otoczenia.
- Każde opakowanie mieszać tak samo długo.

#### Potencjalne skutki zbyt długiego lub zbyt krótkiego mieszania:

- Jeśli produkt jest mieszany zbyt długo, czas umożliwiający aplikację ulega skróceniu.

#### Przygotowanie materiału:

1. Wymieszać składnik A.
2. Dodać cały składnik B.
3. Składniki mieszać ze sobą do momentu, gdy utwardzacz będzie równomiernie rozprowadzony oraz powstanie jednolita, pozbawiona smug masa.  
Mieszadło: wolnoobrotowe, maks. 300 obr./min  
Czas mieszania: co najmniej 3 minuty
4. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika. Utwardzacz musi zostać rozprowadzony równomiernie.
5. Przełączyć mieszankę do czystego pojemnika. Jeszcze raz wymieszać składniki.

---

### Struktura powłok

#### A: Budowa przekrywającego rysy systemu ochrony powierzchni OS 10.4

1. Przygotowanie podłoża.
2. Gruntowanie: StoPox GH 500
3. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Układanie warstwy pływającej, przekrywającej rysy: StoPur PM MultiBase
5. Układanie warstwy ścierniczej: StoPur AC MultiCoat
6. Opcjonalnie obsypać: StoQuarz 0,3-0,8 mm lub StoQuarz 0,6-1,2 mm
7. Opcjonalna powłoka zamykająca: StoPur DV 506

---

#### B: Budowa przekrywającego rysy systemu ochrony powierzchni OS 10.5

1. Przygotowanie podłoża.
  2. Gruntowanie: StoPox GH 531
  3. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm
  4. Układanie warstwy pływającej, przekrywającej rysy: StoPur PM MultiBase
  5. Układanie warstwy ścierniczej: StoPur AC 500 lub StoPur AC 500 S
  6. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm lub StoQuarz 0,6-1,2 mm
  7. Warstwa zamykająca: StoPox DV 502
-

# Instrukcja Techniczna

---

## StoPur PM MultiBase

### Aplikacja

A: Budowa przekrywającego rysy systemu ochrony powierzchni OS 10.4

1. Przygotowanie podłoża.

2. Gruntowanie:

- StoPox GH 500
- Równomiernie nanieść produkt. Narzędzia: ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem.
- Zużycie: ok. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup> w zależności od szorstkości podłoża.
- Wskazówka: Unikać powstawania kałuż.
- Zalecenie: Zastosować masę szpachlową przy wgłębieniach > 0,5 mm.

3. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Świeżą powłokę gruntującą obsypać piaskiem kwarcowym, bez nadmiaru.
- Zużycie: ok. 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Wskazówka: Po 24 godz. usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.

4. Układanie warstwy pływającej, przekrywającej rysy, hwO:

- StoPur PM MultiBase
- Równomiernie nanieść produkt bez piasku kwarcowego. Grubość warstwy: minimum 2,0 mm, narzędzia: rakiel z zębami trójkątnymi
- Odpowietrzyć produkt poprzez wykonywanie krzyżowych ruchów wałkiem.
- Narzędzia: Walek kolczasty
- zużycie: ok. 3,0 kg/m<sup>2</sup>

5. Układanie warstwy ścieralnej:

- StoPur AC MultiCoat
- czas oczekiwania: Po 8-24 godzinach nanieść warstwę ścieralną.
- Nanieść warstwę ścieralną na żadaną grubość.
- zużycie StoPur AC MultiCoat: ok. 2,0-2,7 kg/m<sup>2</sup> (co najmniej 1,8 kg/m<sup>2</sup>)
- Wskazówka: Aby nie doszło do uszkodzenia membrany, podczas aplikacji zaprawy samorozlewnej używać podeszew kolczastych z tępymi kolcami.

6. Opcjonalnie obsypać:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm lub StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Całą powierzchnię obsypać w nadmiarze.
- Zużycie StoQuarz 0,3-0,8 mm lub StoQuarz 0,6-1,2 mm: ca. 1-2 kg/m<sup>2</sup>

7. Opcjonalna powłoka zamykająca:

- StoPur DV 506
- Usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.
- Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzia: ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem, wykonując ruchy krzyżowe
- narzędzia Walek o krótkim włosiu
- Zużycie: ca. 0,6-1,0 kg/m<sup>2</sup>, zużycie zależne od posypki

# Instrukcja Techniczna

---

## StoPur PM MultiBase

Aplikacja systemu ochrony powierzchni StoCretec OS 10.4:

- Zużycie i dane: patrz instrukcje dotyczące wykonania, załącznik 1, ogólnego świadectwa nadzoru budowlanego.

---

B: Budowa przekrywającego rysy systemu ochrony powierzchni OS 10.5

1. Przygotowanie podłoża.

2. Gruntowanie:

- StoPox GH 531
- Równomiernie nanieść produkt. Narzędzia: ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem.
- Zużycie: ok. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup> w zależności od szorstkości podłoża.
- Wskazówka: Unikać powstawania kałuż.
- Zalecenie: Zastosować masę szpachlową przy wgłębieniach > 0,5 mm.

3. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Świeżą powłokę gruntującą obsypać piaskiem kwarcowym, bez nadmiaru.
- Zużycie: ca. 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Wskazówka: Po 24 godz. usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.

4. Układanie warstwy pływającej, przekrywającej rysy, hwO:

- StoPur PM MultiBase
- Równomiernie nanieść produkt bez piasku kwarcowego. grubość warstwy: co najmniej 2,0 mm Narzędzia: rakla z trójkątnymi zębami
- Odpowietrzyć produkt poprzez wykonywanie krzyżowych ruchów wałkiem.
- Narzędzia: Walek kolczasty
- zużycie: ok. 3,0 kg/m<sup>2</sup>

5. Układanie warstwy ścieralnej:

- StoPur AC 500 lub StoPur AC 500 S
- czas oczekiwania: Po 8-24 godzinach nanieść warstwę ścieralną.
- Równomiernie nanieść produkt. Narzędzia: rakla
- Zużycie StoPur AC 500 lub StoPur AC 500 S: ok. 1,2-1,3 kg/m<sup>2</sup>
- Wskazówka: Aby uniknąć uszkodzenia membrany, przy posypywaniu lub odpowietrzaniu należy używać podeszw z kolcami tępo zakończonymi.

6. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm lub StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Całą powierzchnię obsypać w nadmiarze.
- Zużycie StoQuarz 0,3-0,8 mm lub StoQuarz 0,6-1,2 mm: ca. 1-2 kg/m<sup>2</sup>

7. Warstwa zamykająca:

- StoPox DV 502
- Usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.
- Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzia:

## Instrukcja Techniczna

---

# StoPur PM MultiBase

### ściągaczka gumowa

- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem, wykonując ruchy krzyżowe

Narzędzia: Wałek o krótkim włosiu

- Zużycie: ca. 0,6-1,0 kg/m<sup>2</sup>, zużycie zależne od posypki

### Aplikacja systemu ochrony powierzchni StoCretec OS 10.5:

- Zużycie i dane: patrz instrukcje dotyczące wykonania, załącznik 1, ogólnego świadectwa nadzoru budowlanego.

---

### Informacje:

- Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże prowadzi do uszkodzeń.

Temperatura podłoża, temperatura otoczenia

- Oprócz temperatury otoczenia podczas aplikacji żywic reaktywnych kluczowe znaczenie ma temperatura podłoża.

- W niskich temperaturach reakcje chemiczne z reguły ulegają spowolnieniu, tym samym wydłuża się czas obróbki i czas, po upływie którego można chodzić po powierzchni.

- Tym samym wydłuża się czas obróbki i czas, po upływie którego można chodzić po powierzchni.

- Jednocześnie w związku ze wzrostem lepkości może wzrosnąć także zużycie na jednostkę powierzchni.

- W wysokich temperaturach reakcje chemiczne z reguły ulegają przyspieszeniu, tym samym skraca się czas obróbki i czas, po upływie którego można chodzić po powierzchni.

### Odchylenia kolorystyczne:

- W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

- Możliwe są niewielkie różnice w odcieniach między produktami z różnych partii produkcyjnych.

### Zużycie, Aplikacja:

- Dane dotyczące zużycia i wykonania odnoszą się do płaszczyzn poziomych.

- Przy spadku materiał sprawdzić wcześniej na powierzchni referencyjnej. W razie potrzeby należy pracować w kilku warstwach i dodać środek wypełniający lub więcej piasku kwarcowego do materiałów.

---

### Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Nadaje się do ruchu pieszego:

- Po ok. 8 godzinach

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:

- przy +23 °C: w ciągu 24 godzin

---

### Czyszczenie narzędzi

Do czyszczenia narzędzi użyć StoDivers EV 100 lub StoCryl VV.

---

# Instrukcja Techniczna

## StoPur PM MultiBase

### Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

1. Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:
  - patrz [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), Produkty
  - patrz podręcznik techniczny, załącznik
2. Uwzględnić instrukcję wykonania.

Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE  
 - Deklaracja właściwości użytkowych: patrz [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)  
 - Klasa ścieralności podana w deklaracji właściwości użytkowych dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.

- W przypadku budowy systemu OS 10 nie można wykluczyć powstawania powierzchniowych zarysowań.

### Dostawa

**Kolor** w kolorze szarym

### Opakowanie

Wiadra

|  | Numer artykułu | Oznaczenie          | Pojemnik  |
|--|----------------|---------------------|-----------|
|  | 09725/001      | StoPur PM MultiBase | 25 kg Set |

### Składowanie

**Warunki magazynowania** Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

**Okres magazynowania** Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objaśnienie numeru serii:  
 cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego, przykład: 2450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia roku kalendarzowego 2022  
 Patrz opakowanie produktu

### Oznakowanie

**Grupa produktowa** Hydroizolacja

### Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.  
 Stosować się do karty charakterystyki!

# Instrukcja Techniczna

---

## StoPur PM MultiBase

### Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)