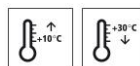


Instrukcja Techniczna

StoPur IB 510

Powłoka PUR, twarodoelastyczna, przewodząca,
wyłącznie do użytku przemysłowego
i zawodowego



Charakterystyka

- Właściwości**
- elektroprzewodząca (PN-EN 1081, PN-EN 61340-4-1)
 - wytrzymała
 - twarodoelastyczna
 - na powierzchnie obciążone ruchem pieszym i kołowym

- Wygląd**
- błyszczący

- Specyfikacja/informacje**
- wrażliwa na wilgoć podczas utwardzania
 - wyrób zgodny z PN-EN 1504-2
 - wyrób zgodny z PN-EN 13813

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	2.000 - 3.000 mPa.s	Mieszanka
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505-D/ PN-EN ISO 868	59 - 65	
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Odporność na ścieranie badana urządzeniem Taber	PN-EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża betonowego:
Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM.

W przypadku twardych jastrychów asfaltowych (lanych) 75 % grubego kruszywa

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 510

musi zostać odsłonięta.

Temperatura podłoża powyżej +10 °C i o 3 °C powyżej punktu rosy.

Przyczepność – wartość średnia 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru:
1,0 N/mm²

Przygotowania

Przygotowanie podłoża:
Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie, szlifowanie diamentowe lub obróbkę strumieniowo-ścierną.

Aplikacja

Warunki obróbki

Względna wilgotność powietrza podczas nanoszenia powłoki i w fazie utwardzania nie może przekraczać 70 %.

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +10 °C
Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

Przy +10 °C: ok. 70 minut
Przy +20 °C: ok. 40 minut
Przy +30 °C: ok. 25 minut

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:

Przy +10 °C: ok. 24 h
Przy +20 °C: ok. 16 h
Przy +30 °C: ok. 12 h

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 100,0 : 23,0 proporcji wagowych

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.

Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz.

Czas mieszania ok. 3 minut.

Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz starannie przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 510

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	na mm grubości warstwy (bez wypełniaczy)	1,4	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Struktura powłok	Elektroprzewodząca powłoka na podłożach bitumicznych Wymagania dot. powłoki: twarde jastrychy asfaltowe (lane): (klasa jakości min. IC 40 wg PN-EN 13813)		
	1. Przygotowanie podłoża 2. Gruntowanie StoPur IB 500 bez wypełnienia 3. Szpachlowanie wyrównujące (w przypadku nierówności > 0,5 mm) 4. Taśmy przewodzące (złącze uziemiające) StoDivers LB 100 5. Powłoka przewodząca StoPox WL 110 6. Powłoka StoPur IB 510 (bez wypełniaczy) 7. Powłoka zamykająca StoPur WV 210 (opcjonalnie)		
Struktura powłok	Elektroprzewodząca powłoka do podłoża na bazie cementu		
	1. Przygotowanie podłoża 2. Gruntowanie StoPox GH 205 3. Szpachlowanie wyrównujące (w przypadku nierówności > 0,5 mm) 4. Taśmy przewodzące (złącze uziemiające) StoDivers LB 100 5. Powłoka przewodząca StoPox WL 110 6. Powłoka StoPur IB 510 (bez wypełniaczy) 7. Powłoka zamykająca StoPur WV 210 (opcjonalnie)		
Aplikacja	Elektroprzewodząca powłoka na podłożach bitumicznych		
	Wymagania dot. powłoki: twarde jastrychy asfaltowe (lane): (klasa jakości min. IC 40 wg PN-EN 13813)		
Aplikacja	1. Przygotowanie podłoża 75 % grubego kruszywa musi zostać odsłonięte, przyczepność 1,5 N/mm² 2. Gruntowanie StoPur IB 500 bez wypełnienia StoPur IB 500 (bez wypełniaczy) należy rozkładać silnie ściągając po odsłoniętych ziarnach kruszywa. Zużycie StoPur IB 500: ok. 0,5-1,0 kg/m², w zależności od chropowatości podłoża 3. Szpachlowanie wyrównujące (w przypadku nierówności > 0,5 mm) StoPur IB 500 ewentualnie wypełniony w stosunku ok. 1:0,3 wagowo materiałem StoQuarz 0,1-0,5 mm Zużycie StoPur IB 500 wypełnionego suszonym piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 mm, w zależności od chropowatości podłoża: ok. 0,8 - 1,5 kg/m²		

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 510

4. Taśmy przewodzące (złącze uziemiające) StoDivers LB

Nakleić samoprzylepne taśmy przewodzące na przygotowane podłoże. Na 100 m² powierzchni konieczne jest jedno podłączenie do uziemienia. Styki taśmy przewodzącej powinny nachodzić na siebie na odcinku 5 cm.

Wolne końce taśm przewodzących StoDivers LB 100 pociągnąć pionowo do góry na powierzchni ściany, połączyć z przewodem uziemiającym lub podłączyć bezpośrednio do przyłącza uziemiającego.

Alternatywnie podłączenie do przewodu uziemiającego można wykonać przy użyciu zestawu uziemiającego StoDivers LS.

Liczbę i lokalizację punktów uziemienia powinien ustalić uprawniony elektryk. Przyłączenia taśm przewodzących/zestawów uziemiających do przewodów uziemiających może dokonać tylko uprawniony elektryk.

5. Powłoka przewodząca StoPox WL 110

Środek StoPox WL 110 nanosić po rozcieńczeniu z wodą w proporcji ok. 10 %, używając wałka nylonowego (długość włosia 13 - 14 mm, np. Sto-Lackierwalze Nylon RS 13).

Zużycie: ok. 0,12-0,15 kg/m²

Przed naniesieniem warstwy wierzchniej należy sprawdzić poprawność działania naniesionej warstwy przewodzącej, mierząc opór upływu.

Opór upływu nie może przekraczać 50 kΩ.

Przed nałożeniem kolejnej powłoki poliuretanowej odczekać min. 24 godziny

6. Powłoka StoPur IB 510, elektroprowadząca (bez wypełniaczy)

Dokładnie wymieszany i przelany do czystego pojemnika materiał StoPur IB 510 nanosić raklą (uzębienie 48 lub 95, katalog narzędzi Sto) i odpowietrzyć krzyżowo wałkiem kolczastym.

Zużycie: ok. 2,0 kg/m²

7. Powłoka zamykająca StoPur WV 210 (opcjonalnie)

Materiał nanosić krzyżowo i równomiernie za pomocą wałka Sto-Lasurwalze Mikrofaser.

Zużycie: ok. 0,15 - 0,2 kg/m², w zależności od podłoża i odcienia

Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

Elektroprowadząca powłoka do podłoża na bazie cementu

1. Przygotowanie podłoża

2. Gruntowanie StoPox GH 205

Wylać wymieszany materiał StoPox GH 205 na podłoże i rozprowadzić za pomocą

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 510

ściągnąć gumowej aż do całkowitego wypełnienia porów w betonie, następnie wyrównać rozprowadzenie wałkiem lub szczotką. Unikać powstawania kałuż.

Jeżeli na powłokę StoPox GH 205 w ciągu 48 godzin nie będzie aplikowana kolejna warstwa, należy obsypać świeżą powłokę gruntującą suszonym piaskiem kwarcowym StoQuarz 0,1-0,5 mm (ziarno przy ziarnie)

Zużycie StoPox GH 205 : ok. 0,3-0,5 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża.
Zużycie piasku StoQuarz 0,1-0,5 mm: ok. 0,5-1,0 kg/m²

W przypadku zagrożenia podciąganiem kapilarnym wilgoci, w ciągu 24 godzin nanieść zaprawę samorozlewną złożoną ze StoPox GH 205 i StoZuschlag KS (stopień wypełnienia 1:2 wagowo)

Zużycie StoPox GH 205: ok. 0,6 kg/m² i na mm grubości warstwy

Zużycie StoZuschlag KS: ok. 1,2 kg/m² na mm grubości warstwy

Grubość warstwy: uszczelnienie porów, min. 1,5 mm

3. Szpachlowanie wyrównujące (w przypadku nierówności > 0,5 mm)

StoPox GH 205

Nanieść warstwę wyrównującą złożoną ze StoPox GH 205 i StoQuarz 0,1–0,5 mm wzgl. StoQuarz 0,01 mm (stopień wypełnienia 1:1,5 wagowo).

Zużycie StoPox GH 205: ok. 0,7 kg/m² na mm grubości warstwy.

Zużycie StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ok. 0,5 kg/m² na mm grubości warstwy

Zużycie StoQuarz 0,01 mm: ok. 0,5 kg/m² na mm grubości warstwy

4. Taśmy przewodzące (złącze uziemiające) StoDivers LB 100

Nakleić samoprzylepne taśmy przewodzące na przygotowane podłoże. Na 100 m² powierzchni konieczne jest jedno podłączenie do uziemienia. Styki taśm przewodzących powinny zachodzić na siebie na długości 5 cm.

Wolne końce taśm przewodzących StoDivers LB 100 wyprowadzić pionowo na ścianę i połączyć z uziemieniem.

Ewentualnie system posadzki przewodzącej można przyłączyć do uziemienia za pomocą zestawu uziemiającego StoDivers LS.

Liczbę i położenie punktów uziemienia (zestawów uziemiających) powinien określić uprawniony elektryk. Przyłączenia taśm przewodzących/zestawów uziemiających do przewodów uziemiających może dokonać tylko uprawniony elektryk.

5. Powłoka przewodząca StoPox WL 110

Środek StoPox WL 110 nanosić po rozcieńczeniu z wodą w proporcji ok. 10 %, używając wałka nylonowego (długość włosia 13 - 14 mm, np. Sto-Lackierwalze Nylon RS 13).

Zużycie: ok. 0,12-0,15 kg/m²

Przed naniesieniem warstwy wierzchniej należy sprawdzić poprawność działania naniesionej warstwy przewodzącej, mierząc opór upływu.

Opór upływu nie może przekraczać 50 kΩ.

Przed nałożeniem kolejnej powłoki poliuretanowej odczekać min. 24 godziny

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 510

6. Powłoka StoPur IB 510, elektroprowadząca (bez wypełniaczy)
Dokładnie wymieszany i przelany do czystego pojemnika materiał StoPur IB 510 nanosić raklą (uzębienie 48 lub 95, katalog narzędzi Sto) i odpowietrzyć krzyżowo wałkiem kolczastym.
Zużycie: ok. 2,0 kg/m²

7. Powłoka zamykająca StoPur WV 210 (opcjonalnie)
Materiał nanosić krzyżowo i równomiernie za pomocą wałka Sto-Lasurwalze Mikrofaser.
Zużycie: ok. 0,15 - 0,2 kg/m², w zależności od podłoża i odcienia

Porada:
Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.
Nie należy przekraczać maksymalnego zużycia materiału wynoszącego 2,5 kg/m² StoPur IB 510, w przeciwnym wypadku nie będzie można zagwarantować wymaganej przewodności elektrostatycznej.
Aby uniknąć zbijania się włókien, należy nanieść materiał za pomocą rakla z dużymi zębami (uzębienie: 48 lub 95) i natychmiast odpowietrzyć wałkiem kolczastym.
Włókna zapewniające przewodność są widoczne i nie wpływają negatywnie na estetykę.
Pod wpływem promieniowania UV StoPur IB 510 ma tendencję do silnego żółknięcia. Dotyczy to w szczególności jasnych odcieni. Dlatego widoczne będą poprawki i połączenia z istniejącymi powłokami.
Dzięki odpowiedniej powłoce zamykającej można zwiększyć odporność na promieniowanie UV.
W przypadku aplikacji poliuretanów należy pamiętać, że materiał podczas obróbki i w fazie twardnienia nie może mieć kontaktu z wodą, ponieważ może dojść do powstania piany.

Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić StoDivers EV 100 natychmiast po użyciu.		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.stocretec.de oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.		
Dostawa			
Kolor	duży wybór kolorów, paleta kolorów RAL		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	09349/002	StoPur IB 510 Set barwiony	30 kg Set
Składowanie			
Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.		

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 510

Okres magazynowania W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Oznakowanie

Grupa produktowa Powłoka

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczegółne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl