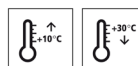


Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

Powłoka PUR, twarodoelastyczna, niskoemisyjna,
wyłącznie do użytku przemysłowego
i zawodowego



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- jako kolorowa powłoka do wykonywania posadzek przemysłowych. np. w przemyśle spożywczym
- do podłoży o spoiwie cementowym
- na twarde jastrychy asfaltowe (lane)

Właściwości

- wytrzymała
- przejściowe zwiększenie temperatury na potrzeby czyszczenia w warunkach suchych +80 °C, w warunkach stałej wilgotności maks. +40 °C
- mostkuje zarysowania statyczne
- twarodoelastyczna
- na powierzchnie obciążone ruchem pieszym i kołowym

Wygląd

- błyszczący

Specyfika/informacje

- wrażliwa na wilgoć podczas utwardzania
- wyrób zgodny z PN-EN 1504-2
- wyrób zgodny z PN-EN 13813
- certyfikaty kontroli

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	Mieszanka
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505-D/ PN-EN ISO 868	59 - 65	
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm³	
Odporność na ścieranie badana urządzeniem Taber	PN-EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża betonowego:

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM.

W przypadku twardych jastrychów asfaltowych (lanych) 75 % grubego kruszywa musi zostać odsłonięta.

Temperatura podłoża powyżej +10 °C i o 3 °C powyżej punktu rosy.

Przyczepność, wartość średnia 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru: 1,0 N/mm²

Przygotowania

Przygotowanie podłoża:

Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie a następnie śrutowanie lub obróbka strumieniowo-ścierna.

Aplikacja

Warunki obróbki

Względna wilgotność powietrza podczas nanoszenia powłoki i w fazie utwardzania nie może przekraczać 70 %.

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +10 °C

Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

Przy +10 °C: ok. 70 minut

Przy +20 °C: ok. 40 minut

Przy +30 °C: ok. 25 minut

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:

Przy +10 °C: ok. 24 h

Przy +20 °C: ok. 16 h

Przy +30 °C: ok. 12 h

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 100,0 : 23,0 części wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.

Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty.

Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	na mm grubości warstwy (bez wypełniaczy)	1,4	kg/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.		
Struktura powłok	Powłoka do posadzek przemysłowych na asfalcie lanym, średnie obciążenie mechaniczne 1. Przygotowanie podłoża 2. Gruntowanie StoPur IB 500 bez wypełnienia 3. Powłoka StoPur IB 500 4. Powłoka zamykająca StoPur WV 150, StoPur WV 200 lub StoPox WL 150 (opcjonalnie) 5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 lub StoDivers P 120 (opcjonalnie)		
	Powłoka do posadzek przemysłowych na podłożach cementowych, średnie obciążenie mechaniczne 1. Przygotowanie podłoża 2. Gruntowanie StoPox GH 205 3. Masa szpachlowa StoPox GH 205 4. Powłoka StoPur IB 500 5. Powłoka zamykająca StoPur WV 150, StoPur WV 200 lub StoPox WL 150 (opcjonalnie) 6. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 lub StoDivers P 120 (opcjonalnie)		

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

Aplikacja

Powłoka do posadzek przemysłowych na twardym jastrychu asfaltowym (lanym), średnie obciążenie mechaniczne.

Wymagania dla twardych jastrychów asfaltowych (lanych): (klasa jakości min. IC 40 wg. PN-EN 13813)

1. Przygotowanie podłoża

75 % grubego kruszywa musi zostać odsłonięta, przyczepność 1,5 N/mm²

2. Gruntowanie StoPur IB 500 bez wypełnienia

StoPur IB 500 (bez wypełniaczy) należy ściągnąć pacą gumową po odsłoniętych ziarnach podłoża.

W przypadku nierówności > 0,5 mm zaleca się aplikację szpachłówki wyrównującej.

Jeśli w określonym czasie (maks. 24 h) nie będą nanoszone kolejne powłoki, obsypać środek gruntujący piaskiem kwarcowym 0,3-0,8 mm lub piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 mm.

Zużycie StoPur IB 500: ok. 0,5-1,0 kg/m², zależnie od szorstkości podłoża

Zużycie StoQuarz 0,3-0,8 mm lub StoQuarz 0,1-0,5 mm: ok. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Powłoka StoPur IB 500

Nanieść StoPur IB 500 za pomocą pacy zębatej (uzębienie 48 lub 95, katalog narzędzi Sto) odpowiedzieć krzyżowo za pomocą wałka kolczastego.

W przypadku grubości warstwy > 1 mm można dodatkowo wypełnić StoPur IB 500 piaskiem StoQuarz 0,1-0,5 mm (stopień wypełnienia 1:0,3 wagowo)

Minimalna grubość warstwy zależy od równości podłoża i oczekiwanego wyglądu.

Warstwy cieńsze niż 0,5 mm nawet na gładkich podłożach mogą mieć problem z rozlewnością.

Zużycie StoPur IB 500 ok. 1,8 – 2,2 kg/m² bez wypełniaczy

4. Powłoka zamykająca StoPur WV 150, StoPur WV 200 lub StoPox WL 150 (opcjonalnie)

W celu uzyskania błyszczącej, jedwabistej matowej lub matowej powierzchni odpornej na promieniowanie UV nanieść wałkiem odpowiednią powłokę zamykającą wałkując na krzyż.

Zużycie: ok. 0,15-0,2 kg/m²

5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalnie)

Równomiernie nanosić cienką warstwę powłoki konserwującej na czystą i utwardzoną posadzkę przemysłową.

Materiał nanosić zwilżonym mopem, który się nie strzępi. Odczekać, aż podłoże w wystarczającym stopniu wyschnie (ok. 20–30 min).

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

Drugą warstwę należy nanosić poprzecznie względem poprzedniej. Należy bezwzględnie przestrzegać czasu schnięcia pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi. W zależności od przewidywanego obciążenia może być konieczna większa liczba cykli roboczych.

Zużycie: ok. 30 – 50 ml/m² na jeden cykl roboczy

Powłoka do posadzek przemysłowych na podłożach cementowych, średnie obciążenie mechaniczne.

1. Przygotowanie podłoża

2. Gruntowanie StoPox GH 205

Wylać wymieszany materiał StoPox GH 205 na podłoże i rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej aż do całkowitego wypełnienia porów w betonie, następnie wyrównać rozprowadzenie wałkiem lub szczotką. Unikać powstawania kałuż.

Jeżeli na powłokę StoPur IB 500 w ciągu 48 godzin nie będzie aplikowana kolejna warstwa, należy obsypać świeżą powłokę gruntującą suszonym piaskiem kwarcowym StoQuarz 0,1-0,5 mm (ziarno obok ziarna)

Zużycie StoPox GH 205: ok. 0,3 - 0,5 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża
Zużycie StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ok. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Masa szpachlowa StoPox GH 205

StoPox GH 205 wypełnić w proporcji 1:1,5 części wagowych mieszanką złożoną z 50% piasku kwarcowego 0,01 mm i 50% StoQuarz 0,1–0,5 mm, nanieść za pomocą pacy gładkiej lub rakla o trójkątnym uzębieniu i odpowietrzyć wałkiem kolczastym.

Zużycie StoPox GH 205: ok. 0,7 - 0,8 kg/m²/mm grubości warstwy

4. Powłoka StoPur IB 500

Nanieść StoPur IB 500 za pomocą pacy zębatej (uzębienie 48 lub 95, katalog narzędzi Sto) odpowietrzyć krzyżowo za pomocą wałka kolczastego. Minimalna grubość warstwy zależy od równości podłoża i oczekiwanego wyglądu. Warstwy cieńsze niż 0,5 mm nawet na gładkich podłożach mogą mieć problem z rozlewnością.

Zużycie StoPur IB 500 ok. 1,8 – 2,2 kg/m² bez wypełniaczy

5. Powłoka zamykająca StoPur WV 150, StoPur WV 200 lub StoPox WL 150 (opcjonalnie)

W celu uzyskania błyszczącej, jedwabistej matowej lub matowej powierzchni odpornej na promieniowanie UV nanieść wałkiem odpowiednią powłokę zamykającą wałkując na krzyż.

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

Zużycie: ok. 0,15-0,2 kg/m²

6. Powłoka konserwująca / StoDivers P 105/120 (opcjonalnie)
Równomiernie nanosić cienką warstwę powłoki konserwującej na czystą i utwardzoną posadzkę przemysłową.
Materiał nanosić zwilżonym mopem, który się nie strzępi. Odczekać, aż posadzka w wystarczającym stopniu wyschnie (ok. 20 – 30 min).

Drugą warstwę należy nanosić poprzecznie względem poprzedniej. Należy bezwzględnie przestrzegać czasu schnięcia pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi. W zależności od przewidywanego obciążenia może być konieczna większa liczba cykli roboczych.

Zużycie: ok. 30–50 kg/m² na jeden cykl roboczy

Porada:

Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

Stopień połysku powłok zamykających, np. StoPur WV 150, StoPur WV 200 i StoPox WL 150 można łatwo zmienić poprzez konserwację za pomocą StoDivers P 105/120.

Pod wpływem promieniowania UV StoPur IB 500 ma tendencję do silnego żółknięcia.

Dotyczy to w szczególności jasnych odcieni. Dlatego widoczne będą poprawki i połączenia z istniejącymi powłokami.

Dzięki odpowiedniej powłoce zamykającej można zwiększyć odporność na promieniowanie UV.

W przypadku aplikacji poliuretanów należy pamiętać, że materiał podczas obróbki i w fazie twardnienia nie może mieć kontaktu z wodą, ponieważ może dojść do powstania piany.

Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić StoDivers EV 100 natychmiast po użyciu.		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	W przypadku częstej ekspozycji na wysoką temperaturę i środki chemiczne nie można wykluczyć zmian wyglądu. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.		
Dostawa			
Kolor	duży wybór kolorów, paleta kolorów RAL		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	09348/001	StoPur IB 500 Set barwiony	30 kg Set
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.		

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

Okres magazynowania

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objaśnienie numeru serii:
cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego,
przykład: 2450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia roku kalendarzowego 2022
Patrz opakowanie produktu

Oznakowanie**Grupa produktowa**

Powłoka

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl