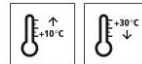


Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 502

Poliuretanowa powłoka do ochrony powierzchni obciążonych ruchem kołowym



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- na powierzchniach narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych na zewnątrz
- jako warstwa ścieralna w sprawdzonym systemie ochrony powierzchni StoCretec OS 11a.20

Właściwości

- odporna mechanicznie
- mostkuje zarysowania
- możliwość wypełnienia piaskiem kwarcowym

Specyfika/informacje

- wyrób zgodny z PN-EN 1504-2
- wyrób zgodny z PN-EN 13813
- wrażliwa na wilgoć podczas utwardzania

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Twardość w skali Shore'a D	PN-EN ISO 868	73	
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,41 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Zasada ogólna:

- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni.

Suche podłoże:

- Zależne od klasy wytrzymałości na ściskanie
- Suche, zgodnie z definicją niemieckiej dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAfStb 2001-10

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 502

Zawartość wilgoci:

- Zmierzyć zawartość wilgoci w podłożu betonowym aparatem CM.
- Zawartość wilgoci przy klasie betonu do C30/37 : maks. 4 procent CM
- Zawartość wilgoci przy klasie betonu do C35/45 : maks. 3 procent CM

Temperatura podłoża: co najmniej +10 °C, 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru: 1,0 N/mm²

Przygotowania

1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Temperatura podłoża i powietrza:

Temperatura minimalna: +10 °C

Temperatura maksymalna: +30 °C

Temperatura aplikacji:

Temperatura minimalna: +10 °C

Temperatura maksymalna: +30 °C

Względna wilgotność powietrza:

maksymalnie 80%

Czas obróbki

Przy +10 °C: ok. 40 minut

Przy +20 °C: ok. 30 minut

Przy +30 °C: ok. 15 minut

Stosunek składników mieszanki

Składnik A : składnik B

A : B

100,0 : 24,0 części wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 502

Przygotowanie materiału

Porada:

- Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami:
- Przestrzegać kolejności czynności podanych w instrukcji „Przygotowanie materiału”.
- Temperatura materiału powinna wynosić od +10 °C do +25 °C.
- Temperatura wszystkich składników powinna wynosić od +10 °C do +25 °C.

Czas mieszania:

- Długość mieszania zależy od temperatury materiału i temperatury otoczenia.
- Każde opakowanie mieszać tak samo długo.

Potencjalne skutki zbyt długiego lub zbyt krótkiego mieszania:

- Jeśli produkt jest mieszany zbyt długo, czas umożliwiający aplikację ulega skróceniu.

Przygotowanie materiału:

1. Wymieszać składnik A.
2. Dodać cały składnik B.
3. Składniki mieszać ze sobą do momentu, gdy utwardzacz będzie równomiernie rozprowadzony oraz powstanie jednolita, pozbawiona smug masa.
Mieszadło: wolnoobrotowe, maks. 300 obr./min
Czas mieszania: co najmniej 3 minuty
4. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika. Utwardzacz musi zostać rozprowadzony równomiernie.
5. Przełączyć mieszaninę do czystego pojemnika. Jeszcze raz wymieszać składniki.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	jako warstwa ścieralna	1,9	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			

Struktura powłok

- A: System ochrony powierzchni OS 11 a.20
1. Przygotowanie podłoża.
 2. Gruntowanie: StoPox GH 531
 3. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Układanie warstwy pływającej, przekrywającej rysy, hwO: StoPur EZ 500
 5. Układanie warstwy ścieralnej: StoPur EZ 502
 6. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 7. Warstwa zamykająca: StoPox DV 502

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 502

Aplikacja

A: System ochrony powierzchni OS 11a.20

1. Przygotowanie podłoża.

2. Gruntowanie:

- StoPox GH 531
- Wylać na podłoże i rozprowadzić nie pozostawiając wolnych porów. Narzędzia: Ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem. Narzędzia: Wałek z krótkim włosiem
- Zużycie: ok. 0,3–0,4 kg/m², w zależności od chłonności podłoża
- Wskazówka: Unikać powstawania kałuż.

3. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Świeżej powłoki gruntującej nie obsypywać w nadmiarze.
- Zużycie: ok. 0,5 kg/m²

4. Układanie warstwy pływającej, przekrywającej rysy, hwO:

- StoPur EZ 500
- Usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.
- Równomiernie nanieść produkt bez piasku kwarcowego. Narzędzia: Rakla, np. Sto-Zahnleiste, uzębienie: 95
- Równomiernie rozprowadzić i odpowietrzyć. Narzędzia: Wałek kolczasty
- Zużycie: ok. 2,1 kg/m² przy chropowatości 0,5 mm
- Zużycie: ok. 2,6 kg/m² przy chropowatości 1,0 mm
- Wskazówka: Aby uniknąć uszkodzenia membrany, przy posypywaniu lub odpowietrzaniu należy używać podeszw z tępo zakończonymi kolcami.

Uwaga!

Nie obsypaną warstwę pływającą poddać dalszej obróbce:

- przy +10 °C: w ciągu 72 h
- przy +30 °C: w ciągu 18 h
- Informacje dotyczące możliwości wykonania kolejnych warstw: patrz instrukcja wykonania, załącznik A, certyfikat zgodności DIN V 18026
- Jeżeli system ochrony powierzchni OS 11 jest наносzony na powierzchnie pochyłe: przy nachyleniu ok. 10% należy nanieść warstwę pływającą/ścieralną w kilku cyklach roboczych w celu uzyskania wymaganej grubości warstwy.

5. Układanie warstwy ścieralnej:

- StoPur EZ 502 wypełniony StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Proporcje mieszania: 1,0 część wagowa StoPur EZ 502, 0,2 części wagowej StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Aplikować produkt wypełniony piaskiem kwarcowym. Narzędzia: Rakla, np. Sto-Zahnleiste, uzębienie: 48, 95
- Równomiernie rozprowadzić i odpowietrzyć. Narzędzia: Wałek kolczasty
- Zużycie StoPur EZ 502: ok. 1,9 kg/m²

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 502

- Zużycie StoQuarz 0,1-0,5 mm: ok. 0,4 kg/m²
- Wskazówka: Aby uniknąć uszkodzenia membrany, przy posypywaniu lub odpowietrzaniu należy używać podeszw z tępo zakończonymi kolcami.

6. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Całą powierzchnię obsypać w nadmiarze.
- Zużycie: ok. 4-5 kg/m²

7. Warstwa zamykająca:

- StoPox DV 502
 - Usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.
 - Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzia: Ściągaczka gumowa
 - Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem, wykonując ruchy krzyżowe.
- Narzędzia: Wałek z krótkim włosiem
- Zużycie StoPox DV 502: ok. 0,6-0,8 kg/m²

Porada:

Atestowana struktura powłok:

- Zużycie materiału zgodne z dyrektywą DAfStb, wydanie z października 2001 r.: patrz instrukcja wykonania, załącznik A, certyfikat zgodności z DIN V 18026

Obciążenie UV, różnice odcienia:

- Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promieniowanie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne. Należy szczególnie uwzględnić to w przypadku jasnych odcieni.
- W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.
- Możliwe są niewielkie różnice w odcieniach między produktami z różnych partii produkcyjnych.

Temperatura podłoża, temperatura otoczenia:

- Oprócz temperatury otoczenia podczas aplikacji żywic reaktywnych kluczowe znaczenie ma temperatura podłoża.
- W niskich temperaturach reakcje chemiczne z reguły ulegają spowolnieniu, tym samym wydłuża się czas obróbki i czas, po upływie którego można chodzić po powierzchni.
- Jednocześnie w związku ze wzrostem lepkości może wzrosnąć także zużycie na jednostkę powierzchni.
- W wysokich temperaturach reakcje chemiczne z reguły ulegają przyspieszeniu, tym samym skraca się czas obróbki i czas, po upływie którego można chodzić po powierzchni.

Zużycie, Aplikacja:

- Dane dotyczące zużycia i wykonania odnoszą się do płaszczyzn poziomych.
- Przy spadku materiał sprawdzić wcześniej na powierzchni referencyjnej. W razie potrzeby należy pracować w kilku warstwach i dodać środek wypełniający lub

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 502

więcej piasku kwarcowego do materiałów.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Możliwość chodzenia: po 12 godzinach Kolejna powłoka: w ciągu 18-36 godzin						
Czyszczenie narzędzi	Do czyszczenia narzędzi użyć StoDivers EV 100 lub StoCryl VV.						
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	<ol style="list-style-type: none"> Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji: <ul style="list-style-type: none"> - patrz www.sto.pl, Produkty - patrz podręcznik techniczny, załącznik Uwzględnić instrukcję wykonania. <p>Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE - Deklaracja właściwości użytkowych: patrz www.sto.pl - Klasa ścieralności podana w deklaracji właściwości użytkowych dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.</p>						
Dostawa							
Kolor	szary, mogą występować różnice między odcieniami						
Opakowanie	Wiadra						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Numer artykułu</th> <th>Oznaczenie</th> <th>Pojemnik</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>01773/002</td> <td>StoPur EZ 502 Set</td> <td>25 kg Set</td> </tr> </tbody> </table>	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik	01773/002	StoPur EZ 502 Set	25 kg Set
Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik					
01773/002	StoPur EZ 502 Set	25 kg Set					
Składowanie							
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.						
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca 45 tygodnia kalendarzowego 2021 roku. Patrz opakowanie produktu						
Oznakowanie							
Grupa produktowa	Powłoka						
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.						

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 502

Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl