

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 500

Poliuretanowa warstwa pływająca i ścieralna do ochrony powierzchni obciążonych ruchem kołowym



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- na powierzchniach narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych na zewnątrz
- jako najskuteczniejsza powierzchniowa warstwa ochronna (hwo) atestowanych systemów ochrony powierzchni parkingów krytych: OS 11a.20 oraz OS 11b.20 StoCretec

Właściwości

- mostkuje zarysowania dynamiczne
- możliwość wypełnienia piaskiem kwarcowym

Specyfika/informacje

- wyrób zgodny z PN-EN 1504-2
- wyrób zgodny z PN-EN 13813
- wrażliwa na wilgoć podczas utwardzania

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	PN-EN ISO 2811	1,19 g/cm ³	Mieszanka
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Twardość w skali Shore'a A	DIN 53505-D/ PN-EN ISO 868	65 - 67	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	3.000 - 4.000 mPa.s	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Zasada ogólna:

- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni

Suche podłoże:

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 500

- Zależne od klasy wytrzymałości na ściskanie
- Suche, zgodnie z definicją niemieckiej dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAfStb 2001-10

Zawartość wilgoci:

- Zmierzyć zawartość wilgoci w podłożu betonowym aparatem CM.
- Zawartość wilgoci przy klasie betonu do C30/37 : maks. 4 procent CM
- Zawartość wilgoci przy klasie betonu do C35/45 : maks. 3 procent CM

Temperatura podłoża: co najmniej +10 °C, 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru:
1,0 N/mm²

Przygotowania

1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Temperatura podłoża i powietrza:
Temperatura minimalna: +10 °C
Temperatura maksymalna: +30 °C

Temperatura aplikacji:
Temperatura minimalna: +10 °C
Temperatura maksymalna: +30 °C

Względna wilgotność powietrza:
maksymalnie 80%

Czas obróbki

Przy +10 °C: ok. 40 minut
Przy +20 °C: ok. 30 minut
Przy +30 °C: ok. 15 minut

Stosunek składników mieszanki

Składnik A : składnik B
A : B
100,0 : 200,0 części wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 500

Przygotowanie materiału

Porada:

- Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami:
- Przestrzegać kolejności czynności podanych w instrukcji „Przygotowanie materiału”.
- Temperatura materiału powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.
- Temperatura wszystkich składników powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.

Czas mieszania:

- Długość mieszania zależy od temperatury materiału i temperatury otoczenia.
- Każde opakowanie mieszać tak samo długo.

Potencjalne skutki zbyt długiego lub zbyt krótkiego mieszania:

- Jeśli produkt jest mieszany zbyt długo, czas umożliwiający aplikację ulega skróceniu.

Przygotowanie materiału:

1. Wymieszać składnik A.
2. Dodać cały składnik B.
3. Składniki mieszać ze sobą do momentu, gdy utwardzacz będzie równomiernie rozprowadzony oraz powstanie jednolita, pozbawiona smug masa.
Mieszadło: wolnoobrotowe, maks. 300 obr./min
Czas mieszania: co najmniej 3 minuty
4. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika. Utwardzacz musi zostać rozprowadzony równomiernie.
5. Przełączyć mieszaninę do czystego pojemnika. Jeszcze raz wymieszać składniki.

Zużycie	Rodzaj zastosowania		Zużycie ok.	
	jako warstwa ścieralna (nierówności 0,0 mm)	2,0		kg/m ²
	jako warstwa ścieralna (nierówności do 0,5 mm)	2,3		kg/m ²
	jako warstwa ścieralna (nierówności do 1,0 mm)	2,6		kg/m ²
	jako warstwa pływająca (nierówności 0,0 mm)	1,8		kg/m ²
	jako warstwa pływająca (nierówności do 0,5 mm)	2,1		kg/m ²
	jako warstwa pływająca (nierówności do 1,0 mm)	2,6		kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.				

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 500

Struktura powłok

System ochrony powierzchni OS 11a.20

1. Przygotowanie podłoża.
2. Gruntowanie: StoPox GH 531
3. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Układanie warstwy pływającej, przekrywającej rysy, hwO: StoPur EZ 500
5. Układanie warstwy ścieralnej: StoPur EZ 502
6. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm
7. Warstwa zamykająca: StoPox DV 502

System ochrony powierzchni StoCretec OS 11b.20

1. Przygotowanie podłoża.
2. Gruntowanie: StoPox GH 500
3. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Aplikacja warstwy pływającej i warstwy ścieralnej, hwO: StoPur EZ 500
5. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Warstwa zamykająca: StoPox DV 502

Aplikacja

A. System ochrony powierzchni OS 11a.20

1. Przygotowanie podłoża.
2. Gruntowanie:
 - StoPox GH 531
 - Wylać na podłoże i rozprowadzić nie pozostawiając wolnych porów. Narzędzia: Ściągaczka gumowa
 - Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem. Narzędzia: Wałek z krótkim włosiem
 - Zużycie: ok. 0,3–0,4 kg/m², w zależności od chłonności podłoża
 - Wskazówka: Unikać powstawania kałuż.
3. Obsypywanie:
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Świeżej powłoki gruntującej nie obsypywać w nadmiarze.
 - Zużycie: ok. 0,5 kg/m²
4. Układanie warstwy pływającej, przekrywającej rysy, hwO:
 - StoPur EZ 500
 - Usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.
 - Równomiernie nanieść produkt bez piasku kwarcowego. Narzędzia: rakla, np. Sto-Zahnleiste, uzębienie: 95
 - Równomiernie rozprowadzić i odpowietrzyć. Narzędzia: Wałek kolczasty
 - Zużycie: ok. 2,1 kg/m² przy chropowatości 0,5 mm
 - Zużycie: ok. 2,6 kg/m² przy chropowatości 1,0 mm
 - Wskazówka: Aby uniknąć uszkodzenia membrany, przy posypywaniu lub odpowietrzaniu należy używać podeszw z tępo zakończonymi kolcami.

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 500

Uwaga!

Nie obsypaną warstwę pływającą poddać dalszej obróbce:

- przy +10 °C: w ciągu 72 h
- przy +30 °C: w ciągu 18 h
- Informacje dotyczące możliwości wykonania kolejnych warstw: patrz instrukcja wykonania, załącznik A, certyfikat zgodności DIN V 18026
- Jeżeli system ochrony powierzchni OS 11 jest наносzony na powierzchnie pochyłe: przy nachyleniu ok. 10% należy nanieść warstwę pływającą/ścieralną w kilku cyklach roboczych w celu uzyskania wymaganej grubości warstwy.

5. Układanie warstwy ścieralnej:

- StoPur EZ 502 wypełniony StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Proporcje mieszania dla zaprawy pływającej: 1,0 część wagowa StoPur EZ 502, 0,2 części wagowych StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Aplikować produkt wypełniony piaskiem kwarcowym. Narzędzia: Rakla, np. Sto-Zahnleiste, uzębienie: 48, 95
- Równomiernie rozprowadzić i odpowietrzyć. Narzędzia: Walek kolczasty
- Zużycie StoPur EZ 502: ok. 1,9 kg/m²
- Zużycie StoQuarz 0,1-0,5 mm: ok. 0,4 kg/m²
- Wskazówka: Aby uniknąć uszkodzenia membrany, przy posypywaniu lub odpowietrzaniu należy używać podeszw z tępo zakończonymi kolcami.

6. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Całą powierzchnię obsypać w nadmiarze.
- Zużycie: ok. 4–5 kg/m²

7. Warstwa zamykająca:

- StoPox DV 502
- Usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.
- Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzia: Ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem, wykonując ruchy krzyżowe. Narzędzia: Walek z krótkim włosiem
- Zużycie StoPox DV 502: ok. 0,6-0,8 kg/m²

B: System ochrony powierzchni OS 11b.20

1. Przygotowanie podłoża.

2. Gruntowanie:

- StoPox GH 500
- Wylać na podłoże i rozprowadzić nie pozostawiając wolnych porów. Narzędzia: Ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem. Narzędzia: Walek z krótkim włosiem
- Zużycie: ok. 0,3–0,4 kg/m², w zależności od chłonności podłoża

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 500

- Wskazówka: Unikać powstawania kałuż.

3. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Świeżej powłoki gruntującej nie obsypywać w nadmiarze.
- Zużycie: ok. 0,5 kg/m²

4. Nanieść warstwę pływającą i ścieralną:

- StoPur EZ 500 wypełniony StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Proporcje mieszanki: 1,0 część wagowa StoPur EZ 500, 0,3 części wagowej StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.
- Aplikować produkt wypełniony piaskiem kwarcowym. Narzędzia: Rakla, np. Sto-Zahnleiste, uzębienie: 48, 95
- Równomiernie rozprowadzić i odpowietrzyć. Narzędzia: Walek kolczasty
- głębokości nierówności: 0,5 mm
- Zużycie StoPur EZ 500: ok. 2,3 kg/m²
- Zużycie StoQuarz 0,1-0,5 mm: ok. 0,7 kg/m²
- głębokości nierówności: 1,0 mm
- Zużycie StoPur EZ 500: ok. 2,6 kg/m²
- Zużycie StoQuarz 0,1-0,5 mm: ok. 0,8 kg/m²

5. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Całą powierzchnię obsypać w nadmiarze.
- Zużycie: ok. 4–5 kg/m²

6. Warstwa zamykająca:

- StoPox DV 502
- Usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.
- Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzia: Ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem, wykonując ruchy krzyżowe.
- Narzędzia: Walek z krótkim włosiem
- Zużycie StoPox DV 502: ok. 0,6-0,8 kg/m²

Porada:

Atestowana struktura powłok:

- Zużycie materiału zgodne z dyrektywą DAfStb, wydanie z października 2001 r.: patrz instrukcja wykonania, załącznik A, certyfikat zgodności z DIN V 18026

- Po przygotowaniu podłoża należy z reguły zawsze zakładać nierówności co najmniej 0,5 mm.

Obciążenie UV, różnice odcienia:

- Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promieniowanie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne. Należy szczególnie uwzględnić to

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 500

w przypadku jasnych odcieni.

- W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.
- Możliwe są niewielkie różnice w odcieniach między produktami z różnych partii produkcyjnych.

Temperatura podłoża, temperatura otoczenia:

- Oprócz temperatury otoczenia podczas aplikacji żywic reaktywnych kluczowe znaczenie ma temperatura podłoża.
- W niskich temperaturach reakcje chemiczne z reguły ulegają spowolnieniu, tym samym wydłuża się czas obróbki i czas, po upływie którego można chodzić po powierzchni.
- Jednocześnie w związku ze wzrostem lepkości może wzrosnąć także zużycie na jednostkę powierzchni.
- W wysokich temperaturach reakcje chemiczne z reguły ulegają przyspieszeniu, tym samym skraca się czas obróbki i czas, po upływie którego można chodzić po powierzchni.

Zużycie, Aplikacja:

- Dane dotyczące zużycia i wykonania odnoszą się do płaszczyzn poziomych.
- Przy spadku materiał sprawdzić wcześniej na powierzchni referencyjnej. W razie potrzeby należy pracować w kilku warstwach i dodać środek wypełniający lub więcej piasku kwarcowego do materiałów.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Możliwość chodzenia: po 12 godzinach Kolejna powłoka: w ciągu 18-36 godzin		
Czyszczenie narzędzi	Do czyszczenia narzędzi użyć StoDivers EV 100 lub StoCryl VV.		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	1. Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji: - patrz www.sto.pl, Produkty - patrz podręcznik techniczny, załącznik 2. Uwzględnić instrukcję wykonania. Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE - Deklaracja właściwości użytkowych: patrz www.sto.pl - Klasa ścieralności podana w deklaracji właściwości użytkowych dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.		
Dostawa			
Kolor	szary, mogą występować różnice między odcieniami		
Opakowanie	Wiadra		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	04817/002	StoPur EZ 500 Set	30 kg Set

Instrukcja Techniczna

StoPur EZ 500

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Należy unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego oraz temperatur wyższych niż podana.
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca 45 tygodnia kalendarzowego 2021 roku. Patrz opakowanie produktu

Oznakowanie

Grupa produktowa	Powłoka
-------------------------	---------

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.

Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl