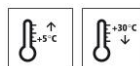


Instrukcja Techniczna

StoPur DV 506

Powłoka zamykająca polimocznikowa,
przeznaczona do systemów ochrony powierzchni
w budynkach o wzmożonym ruchu
komunikacyjnym



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- na powierzchniach narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych na zewnątrz
- jako powłoka posadzkowa
- jako szybkowiążąca powłoka zamykająca w systemach ochrony powierzchni StoCretec

Właściwości

- produkt odporny na promieniowanie UV
- odporna na działanie czynników atmosferycznych
- odporna na ścieranie
- odporna mechanicznie
- odporna na działanie substancji chemicznych
- wysoka zdolność krycia

Wygląd

- błyszczący

Specyfika/informacje

- wyrób zgodny z PN-EN 1504-2
- wyrób zgodny z PN-EN 13813

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)		2.200 - 2.500 mPa·s	
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,4 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Zasada ogólna:
- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych

Instrukcja Techniczna

StoPur DV 506

- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni.

Suche podłoże:

- Zależne od klasy wytrzymałości na ściskanie
- Suche, zgodnie z definicją niemieckiej dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAFStb 2001-10

Zawartość wilgoci:

- Zmierzyć zawartość wilgoci w podłożu betonowym aparatem CM.
- Zawartość wilgoci w betonie o jakości do C30/37: maks. 4 %
- Zawartość wilgoci w betonie o jakości do C35/45: maks. 3 %

Temperatura podłoża: co najmniej +5 °C, 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa wartość: 1,0 N/mm²

Przygotowania

1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aplikacja

Warunki obróbki

W temp. +23 °C: ok. 10 minut, aby uniknąć pozostawiania śladów przez wałek

Temperatura aplikacji

Temperatura podłoża i powietrza
Temperatura minimalna: +5 °C
Temperatura maksymalna: +30 °C

Temperatura aplikacji:
Temperatura minimalna: +5 °C
Temperatura maksymalna: +30 °C

Względna wilgotność powietrza:
co najmniej: 40%
maksymalnie: 85%

Czas obróbki

Przy +23 °C: ok. 20 minut

Stosunek składników mieszanki

Składnik A : składnik B
A : B
100 : 27 części wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPur DV 506

Przygotowanie materiału

Porada:

- Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami.
- Przestrzegać kolejności czynności podanych w instrukcji „Przygotowanie materiału”.
- Temperatura materiału powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.
- Temperatura wszystkich składników wynosi od +15 °C do +25 °C.

Czas mieszania:

- Długość mieszania zależy od temperatury materiału i temperatury otoczenia.
- Każde opakowanie mieszać tak samo długo.

Potencjalne skutki zbyt długiego lub zbyt krótkiego mieszania:

- Jeśli produkt jest mieszany zbyt długo, czas umożliwiający aplikację ulega skróceniu.

Przygotowanie materiału:

1. Wymieszać składnik A.
2. Dodać cały składnik B.
3. Składniki mieszać ze sobą do momentu, gdy utwardzacz będzie równomiernie rozprowadzony oraz powstanie jednolita masa. Powstała masa jest pozbawiona smug.

Mieszadło: wolnoobrotowe, maks. 300 obr./min

Czas mieszania: co najmniej 3 minuty

4. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika. Utwardzacz musi zostać rozprowadzony równomiernie.
5. Przełączyć mieszaninę do czystego pojemnika. Jeszcze raz wymieszać składniki.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	jako warstwa zamykająca	0,5 - 1,0	kg/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.		
Struktura powłok	Struktura powłok:		
	1. Przygotowanie podłoża. 2a. Gruntowanie: np. StoPox GH 500 2b. Obsypywanie: np. StoQuarz 0,3-0,8 mm 3a. Powłoka: np. OS 8 lub OS 11 3b. Obsypywanie: np. StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Lakierowanie: StoPur DV 506		

Instrukcja Techniczna

StoPur DV 506

Aplikacja

Wymagane narzędzia i urządzenia:

- rozprowadzanie StoPur DV 506: Sto-Gummischieber Profi; nr art. 17400-005
- wyrównywanie StoPur DV 506: Walek, np. Sto-Microfaserwalze

1. Przygotowanie podłoża.

2a. Gruntowanie:

- np. StoPox GH 500

2b. Obsypywanie:

- np. StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Całą powierzchnię obsypać StoQuarz 0,3–0,8 mm, nie pozostawiając pustych miejsc.
- Nie używać zbyt dużej ilości StoQuarz 0,3-0,8 mm.
- Zużycie: ok. 0,5-1,0 kg/m²

3a. Powłoka:

- np. OS 8 lub OS 11

3b. Obsypywanie:

- np. StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Całą powierzchnię obsypać StoQuarz 0,3–0,8 mm, nie pozostawiając pustych miejsc.
- Obsypać StoQuarz 0,3-0,8 mm z nadmiarem.

4. Warstwa zamykająca:

- StoPur DV 506
- Zużycie: ok. 0,5-1,0 kg/m²
- Na posypanej powierzchni rozprowadzić przygotowany materiał za pomocą ściągaczki gumowej i ew. wyrównać wałkiem.

Zwrócić uwagę:

- Po styczności z substancjami chemicznymi mogą wystąpić odbarwienia. Nie wpływa to negatywnie na właściwości techniczne StoPur DV 506.
- Między produktami pochodzącymi z różnych partii produkcyjnych mogą wystąpić niewielkie różnice w odcieniach i intensywności błyszczczenia.

Instrukcja Techniczna

StoPur DV 506

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Nadaje się do ruchu pieszego:

- Po 4-8 godzinach
- W zależności od grubości warstwy
- Zależnie od wilgotności powietrza: im wyższa wilgotność powietrza, tym szybsze wiązanie materiału.

Pełna wytrzymałość na obciążenia:

- Po ok. 3 dniach

W pełni obciążalna chemicznie:

- Po ok. 7 dniach

Porada:

- Dane techniczne są wartościami przybliżonymi.
 - Dane techniczne zostały zbadane w poniższych warunkach.
- Klimat normalny: +23 °C, względna wilgotność powietrza: 50%, kolor: RAL 7032

Czyszczenie narzędzi

Do czyszczenia narzędzi użyć StoDivers EV 100 lub StoCryl VV.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

1. Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:

- patrz www.sto.pl, Produkty
- patrz podręcznik techniczny, załącznik

2. Uwzględnić instrukcję wykonania.

Dostawa

Kolor

duży wybór kolorów z systemu StoColor

Opakowanie

Wiadra

	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	08169/003	StoPur DV 506 Set barwiony	25 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania

Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Okres magazynowania

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca 45 tygodnia kalendarzowego 2021 roku. Patrz opakowanie produktu

Instrukcja Techniczna

StoPur DV 506

Oznakowanie

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.

Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl