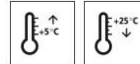


Instrukcja Techniczna

StoPur AC 500 S

Powłoka PUR spełniająca podwyższone wymagania, sprawdzone systemy do ochrony powierzchni obciążonych ruchem



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- na powierzchniach narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych
- jako nadająca się do ruchu powłoka nawierzchni w garażach piętrowych i parkingach podziemnych
- jako warstwa zamykająca systemów ochrony powierzchni: OS 10.5 oraz OS 10.21 StoCretec

Właściwości

- twarodoelastyczna
- bezrozpuszczalnikowa

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-2
- produkt zgodny z PN-EN 13813

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.800 - 2.200 mPa.s	Mieszanka
Twardość w skali Shore'a D	PN-EN ISO 868	65	(28 dni)
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,1 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Zasada ogólna:

- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni.

Suche podłoże:

- Zależne od klasy wytrzymałości na ścislenie
- Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAfStb 2001-10

Instrukcja Techniczna

StoPur AC 500 S

Zawartość wilgoci:

- Zmierzyć zawartość wilgoci w podłożu betonowym aparatem CM.
- Zawartość wilgoci przy klasie betonu do C30/37 : maks. 4 procent CM
- Zawartość wilgoci przy klasie betonu do C35/45 : maks. 3 procent CM

Temperatura podłoża: co najmniej +5 °C, 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa wartość: 1,0 N/mm²

Przygotowania

Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Temperatura podłoża i powietrza
 Temperatura minimalna: +5 °C
 Temperatura maksymalna: +25 °C

Temperatura aplikacji:
 Temperatura minimalna: +5 °C
 Temperatura maksymalna: +25 °C

Względna wilgotność powietrza:
 minimalnie: 30%
 maksymalnie: 80%

Czas obróbki

Przy +23 °C: ok. 15 minut

Stosunek składników mieszanki

Składnik A : składnik B
 A : B
 100,0 : 47,0 części wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPur AC 500 S

Przygotowanie materiału

Informacje:

- Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami:
- Przestrzegać kolejności czynności podanych w instrukcji „Przygotowanie materiału”.
- Temperatura materiału powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.
- Temperatura wszystkich składników powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.

Czas mieszania:

- Długość mieszania zależy od temperatury materiału i temperatury otoczenia.
- Każde opakowanie mieszać tak samo długo.

Potencjalne skutki zbyt długiego lub zbyt krótkiego mieszania:

- Jeśli produkt jest mieszany zbyt długo, czas umożliwiający aplikację ulega skróceniu.

Przygotowanie materiału:

1. Wymieszać składnik A.
2. Dodać cały składnik B.
3. Składniki mieszać ze sobą do momentu, gdy utwardzacz będzie równomiernie rozprowadzony oraz powstanie jednolita, pozbawiona smug masa.
Mieszadło: wolne obroty, maks. 300 obr./min
Czas mieszania: co najmniej 3 minuty
4. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika. Utwardzacz musi zostać rozprowadzony równomiernie.
5. Przełączyć mieszankę do czystego pojemnika. Jeszcze raz wymieszać składniki.

Struktura powłok

A: budowa mostkującego zarysowania systemu ochrony powierzchni OS 10.21

1. Przygotowanie podłoża.
2. Gruntowanie: StoPox GH 500
3. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Aplikacja mostkującego zarysowania warstwy uszczelniającej: StoPur SC 300
5. Układanie warstwy ścierniczej: StoPur AC 500 S
6. Obsypywanie: StoQuarz 0,6-1,2 mm
7. Lakierowanie: StoPox DV 502

B: budowa mostkującego zarysowania systemu ochrony powierzchni OS 10.5

1. Przygotowanie podłoża.
2. Gruntowanie: StoPox GH 531
3. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Układanie warstwy pływającej, przekrywającej rysy: StoPur PM MultiBase
5. Układanie warstwy ścierniczej: StoPur AC 500 lub StoPur AC 500 S
6. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm lub StoQuarz 0,6-1,2 mm
7. Lakierowanie: StoPox DV 502

Instrukcja Techniczna

StoPur AC 500 S

Aplikacja

1. Przygotowanie podłoża.

A: budowa mostkującego zarysowania systemu ochrony powierzchni OS 10.21

2. Gruntowanie:

- StoPox GH 500
- Równomiernie nanieść produkt. Narzędzia: ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem.
- Zużycie: ok. 0,3-0,4 kg/m² w zależności od szorstkości podłoża.
- Wskazówka: Unikać powstawania kałuż.
- Zalecenie: 3. Zastosować masę szpachlową przy wgłębieniach > 0,5 mm.

3. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Świeżą powłokę gruntującą obsypać piaskiem kwarcowym, bez nadmiaru.
- Zużycie: ok. 0,5-1,0 kg/m²
- Wskazówka: Po 24 godz. usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.

4. Układanie warstwy pływającej, przekrywającej rysy, hwO:

- StoPur SC 300
- Równomiernie nanieść produkt bez piasku kwarcowego. grubość warstwy: co najmniej 2,0 mm,
- Produkt można nanosić wyłącznie za pomocą systemów natryskowych dla materiałów 2-komponentowych.
- zużycie: ok. 2,3 kg/m²

5. Układanie warstwy ścieralnej:

- StoPur AC 500 S
- czas oczekiwania: Po 1 24 godzinach nanieść warstwę ścieralną.
- Równomiernie nanieść produkt. Narzędzia: rakla
- zużycie StoPur AC 500 S: ok. 1,2-1,3 kg/m²
- Wskazówka: Aby uniknąć uszkodzenia membrany, przy posypywaniu lub odpowietrzaniu należy używać podeszw z kolcami tępo zakończonymi.

6. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Całą powierzchnię obsypać w nadmiarze.
- Zużycie StoQuarz 0,6-1,2 mm: ca. 5-6 kg/m²

7. Lakierowanie:

- StoPox DV 502
- Usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.
- Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzia: ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem, wykonując ruchy krzyżowe
- Narzędzia: Wałek o krótkim włosiu
- Zużycie: ca. 0,8-1,0 kg/m², zużycie zależne od posypki

Instrukcja Techniczna

StoPur AC 500 S

Aplikacja systemu ochrony powierzchni StoCretec OS 10.21:

- Zużycie i dane: patrz instrukcje dotyczące wykonania, załącznik 1, ogólnego świadectwa nadzoru budowlanego.

B: budowa mostkującego zarysowania systemu ochrony powierzchni OS 10.5

1. Przygotowanie podłoża.

2. Gruntowanie:

- StoPox GH 531
- Równomiernie nanieść produkt. Narzędzia: ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem.
- Zużycie: ok. 0,3-0,4 kg/m² w zależności od szorstkości podłoża.
- Wskazówka: Unikać powstawania kałuż.
- Zalecenie: 3. Zastosować masę szpachlową przy wgłębieniach > 0,5 mm.

3. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Świeżą powłokę gruntującą obsypać piaskiem kwarcowym, bez nadmiaru.
- Zużycie: ok. 0,5-1,0 kg/m²
- Wskazówka: Po 24 godz. usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.

4. Układanie warstwy pływającej, przekrywającej rysy, hwO:

- StoPur PM MultiBase
- Równomiernie nanieść produkt bez piasku kwarcowego. grubość warstwy: co najmniej 2,0 mm Narzędzia: rakla z trójkątnymi zębami
- Odpowietrzyć produkt poprzez wykonywanie krzyżowych ruchów wałkiem.
- Narzędzia: Wałek kolczasty
- zużycie: ok. 3,0 kg/m²

5. Układanie warstwy ścieralnej:

- StoPur AC 500 S
- czas oczekiwania: Po 8-24 godzinach nanieść warstwę ścieralną.
- Równomiernie nanieść produkt. Narzędzia: rakla
- zużycie StoPur AC 500 S: ok. 1,2-1,3 kg/m²
- Wskazówka: Aby uniknąć uszkodzenia membrany, przy posypywaniu lub odpowietrzaniu należy używać podeszw z kolcami tępo zakończonymi.

6. Obsypywanie:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm lub StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Całą powierzchnię obsypać w nadmiarze.
- zużycie StoQuarz 0,3-0,8 mm lub StoQuarz 0,6-1,2 mm: ok. 1-2 kg/m²

7. Lakierowanie:

- StoPox DV 502
- Usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.
- Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzia:

Instrukcja Techniczna

StoPur AC 500 S

ściągaczka gumowa

- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem, wykonując ruchy krzyżowe

Narzędzia: Wałek o krótkim włosiu

- Zużycie: ca. 0,6-1,0 kg/m², zużycie zależne od posypki

Aplikacja systemu ochrony powierzchni StoCretec OS 10.5:

- Zużycie i dane: patrz instrukcje dotyczące wykonania, załącznik 1, ogólnego świadectwa nadzoru budowlanego.

Informacje:

- Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże prowadzi do uszkodzeń.

Temperatura podłoża, temperatura otoczenia

- Oprócz temperatury otoczenia podczas aplikacji żywic reaktywnych kluczowe znaczenie ma temperatura podłoża.

- W niskich temperaturach reakcje chemiczne z reguły ulegają spowolnieniu, tym samym wydłuża się czas obróbki i czas, po upływie którego można chodzić po powierzchni.

- Tym samym wydłuża się czas obróbki i czas, po upływie którego można chodzić po powierzchni.

- Jednocześnie w związku ze wzrostem lepkości może wzrosnąć także zużycie na jednostkę powierzchni.

- W wysokich temperaturach reakcje chemiczne z reguły ulegają przyspieszeniu, tym samym skraca się czas obróbki i czas, po upływie którego można chodzić po powierzchni.

Odchylenia kolorystyczne:

- W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

- Możliwe są niewielkie różnice w odcieniach między produktami z różnych partii produkcyjnych.

Zużycie, Aplikacja:

- Dane dotyczące zużycia i wykonania odnoszą się do płaszczyzn poziomych.

- Przy spadku materiał sprawdzić wcześniej na powierzchni referencyjnej. W razie potrzeby należy pracować w kilku warstwach i dodać środek wypełniający lub więcej piasku kwarcowego do materiałów.

Zalecenie: Aby zapobiegać tym problemom, należy stosować odpowiednie środki.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Nadaje się do ruchu pieszego:

- Po ok. 3 godzinach

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:

- przy +23 °C: w ciągu 18 godzin

Czyszczenie narzędzi

Do czyszczenia narzędzi użyć StoDivers EV 100 lub StoCryl VV.

Instrukcja Techniczna

StoPur AC 500 S

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

1. Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:
 - patrz www.sto.pl, Produkty
 - patrz podręcznik techniczny, załącznik
2. Uwzględnić instrukcję wykonania.

Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE
 Deklaracja właściwości użytkowych: patrz www.sto.pl
 - Klasa ścieralności podana w deklaracji właściwości użytkowych dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.

- W przypadku konstrukcji systemowych OS 10 nie można wykluczyć powstawania powierzchniowych zarysowań.

Dostawa

Kolor szary

Opakowanie Wiadra

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
09736/001	StoPur AC 500 S Set	25 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Okres magazynowania Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objaśnienie numeru serii:
 cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego, przykład: 2450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia roku kalendarzowego 2022
 Patrz opakowanie produktu

Oznakowanie

Bezpieczeństwo Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.

Instrukcja Techniczna

StoPur AC 500 S

Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl