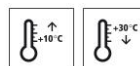


Instrukcja Techniczna

StoPox ZNP

Epoksydowa ochrona przed korozją



Charakterystyka

Zastosowanie

- wewnątrz i na powierzchniach narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych na zewnątrz
- ochrona antykorozyjna do żelaza i stali
- jako ochrona antykorozyjna klejonych wzmocnień konstrukcji nośnych ze stali

Właściwości

- bardzo dobra przyczepność do powierzchni żelaznych i stalowych
- odpowiada kategorii korozyjności C4 wg PN-EN ISO 12944-2

Specyfika/informacje

- wyrób zgodny z PN-EN 1504-7

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	720 - 1.080 mPa.s	Mieszanka
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,65 - 1,75 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Powierzchnie żelazne lub stalowe o stopniu przygotowania Sa 2½ wg normy PN-EN ISO 8501-1

Przygotowania

Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. obróbkę strumieniowo-ścierną.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +10 °C
Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C
Maks. dopuszczalna względna wilgotność powietrza 85 %

Czas obróbki

Przy +10 °C: ok. 240 minut

Instrukcja Techniczna

StoPox ZNP

Przy +23 °C: ok. 120 minut
Przy +30 °C: ok. 60 minut

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 9 : 1 części wagowych

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.

Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty.

Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

jako ochrona antykorozyjna

0,25

kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Ochrona antykorozyjna

1. Przygotowanie podłoża

2. Ochrona antykorozyjna StoPox ZNP

Pierwsza warstwa (barwa żółtego piasku)

Druga warstwa: (barwa czerwono-brązowa)

Drugą warstwę należy obsypać piaskiem StoQuarz 0,1-0,5 mm w ciągu 10 minut. W przypadku zastosowania w charakterze ochrony antykorozyjnej do klejonego wzmocnienia konstrukcji nośnej obsypywanie piaskiem nie jest wymagane.

Aplikacja

1. Przygotowanie podłoża

2. Ochrona antykorozyjna StoPox ZNP

Bezpośrednio po przygotowaniu podłoża za pomocą pędzla lub wałka nanieść pierwszą warstwę StoPox ZNP (w kolorze żółtego piasku).

Zużycie StoPox ZNP (w kolorze żółtego piasku): ok. 0,2 - 0,3 kg/m²

Następnego dnia nanieść drugą warstwę StoPox ZNP (czerwono-brązową) za pomocą wałka.

Instrukcja Techniczna

StoPox ZNP

Zużycie: StoPox ZNP (czerwonobrazowego): ok. 0,2 - 0,3 kg/m²

Wskazówka:

W przypadku stosowania StoPox ZNP w ramach wzmocnienia konstrukcji nośnej należy zastosować się do ogólnej aprobaty nadzoru budowlanego.

Jeśli StoPox ZNP jest używany jako ochrona antykorozyjna pod powłokami, które narażone są na obciążenia mechaniczne, np. poprzez chodzenie lub jeżdżenie, drugą warstwę StoPox ZNP należy w ciągu 10 minut po nałożeniu posypać na całej powierzchni suszonym piecowo piaskiem kwarcowym StoQuarz 0,1-0,5 mm.

Po naniesieniu należy przez 5 godzin (w temp. +23 °C i względnej wilgotności < 85%) chronić StoPox ZNP przed wilgocią. Działanie wilgoci może spowodować wystąpienie białego zabarwienia i/lub lepkości na powierzchni. Materiał znajdujący się pod spodem twardnieje bez przeszkód.

Białe zabarwienie lub lepkość mocno zmniejszają przyczepność kolejnych powłok i dlatego należy je usunąć. W niskich temperaturach należy liczyć się z opóźnieniem reakcji, zmianą konsystencji i ew. większym zużyciem materiału.

Uwaga: StoPox ZNP zawiera rozpuszczalnik, dlatego podczas prac w zamkniętych pomieszczeniach należy zadbać o dobrą wentylację.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Czas utwardzania:

Przy +10 °C: po ok. 7 dniach

Przy +23 °C: po ok. 3 dniach

Przy +30 °C: po ok. 2 dniach

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:

Przy +10 °C: ok. 48 h

Przy +23 °C: ok. 12 h

Przy +30 °C: ok. 8 h

Czyszczenie narzędzi

Czyszczenie przy pomocy StoCryl VV .

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.

Dostawa

Kolor

w kolorze żółtego piasku, czerwonobrazowy

Opakowanie

Puszka

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
14098/026	StoPox ZNP Set sandgelb	15 kg Set

Instrukcja Techniczna

StoPox ZNP

14098/025	StoPox ZNP Set rotbraun	15 kg Set
14098/021	StoPox ZNP Combi sandgelb	9 kg Kombi
14098/019	StoPox ZNP Combi rotbraun	9 kg Kombi

Składowanie

Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Ekspertyzy/aprobaty

Z-36.1-87	GUT-00001001
Z-36.12-86	GUT-00001002
Z-36.12-88	Lamela Sto S&P CFK, z wycięciem

Oznakowanie

Grupa produktowa	Środek gruntujący
-------------------------	-------------------

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
 Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
 Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.
 Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych",
 Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz z Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych".
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Wydany przez:
 BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
 Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
 Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Instrukcja Techniczna

StoPox ZNP

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”.

Wydany przez:

Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
www.sto.pl