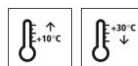


Instrukcja Techniczna

StoPox WL 213

Epoksydowy wodorozcieńczalny lakier,
przewodzący ładunki elektrostatyczne, jedwabisty
połysk (półmat), niskoemisyjny



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- na powierzchnie posadzkowe
- lakier zamykający powłoki przewodzące z żywicy epoksydowej
- na jastrychy magnezjowe i na bazie siarczanu wapnia
- na stare i nowe, przewodzące i nieprzewodzące powłoki z żywicy epoksydowej
- jako wierzchni lakier przewodzący do średnich obciążeń

Właściwości

- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- elektroprzewodzący (PN-EN 61340-4-1, PN-EN 61340-4-5, PN-EN 61340-5-1)
- przewodność w znacznym stopniu niezależna od względnej wilgotności powietrza
- niska emisja lotnych związków organicznych
- powierzchnia lekko strukturowana

Wygląd

- półmat

Specyfika/informacje

- wyrób zgodny z PN-EN 1504-2

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	2.200 - 3.400 mPa.s	Mieszanka nierozcieńczona
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,29 - 1,37 g/cm³	
Odporność na ścieranie badana urządzeniem Taber	PN-EN ISO 5470-1	< 40 mg	CS 10/1000U/1000g
Klasa przepuszczalności pary wodnej	PN-EN ISO 7783	Klasa I (wysoka)	Klasyfikacja wg PN-EN 1504-2

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża betonowego:

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 213

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych.

Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu.

Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM.

Temperatura podłoża powyżej +10 °C i o 3 °C powyżej punktu rosy.

Przyczepność – wartość średnia 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru: 1,0 N/mm²

Przygotowania

Przygotowanie podłoża:

Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie, szlifowanie diamentowe lub obróbkę strumieniowo-ścierną.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +10 °C
Maks. dopuszczalna względna wilgotność powietrza 75 %
Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C
Maks. dopuszczalna względna wilgotność powietrza 85 %

Czas obróbki

Przy +10 °C: ok. 180 minut
Przy +20 °C: ok. 90 minut
Przy +30 °C: ok. 60 minut

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 100,0 : 20,0 części wagowych

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami.
Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.
Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz.
Czas mieszania co najmniej 3 minuty.
Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać.
Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 213

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	jako powłoka zamykająca (nierozcieńczona, na cykl roboczy)	0,15 - 0,20	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Struktura powłok	Powłoka zamykająca na podłoża mineralne 1. Przygotowanie podłoża 2. Gruntowanie StoPox WL 213 3. Montaż StoDivers LS 4. Powłoka zamykająca StoPox WL 213 (1–2 cykle robocze)		
	Powłoka zamykająca na istniejące epoksydowe powłoki przewodzące i nieprzewodzące 1. Przygotowanie podłoża 2. Powłoka zamykająca StoPox WL 213 (1–2 cykle robocze)		
Aplikacja	Powłoka zamykająca na podłoża mineralne 1. Przygotowanie podłoża 2. Gruntowanie StoPox WL 213 StoPox WL 213 w zależności od podłoża oraz warunków obróbki można rozcieńczać maks. 20% wody. Zużycie: ok. 0,15 - 0,20 kg/m ² (bez rozcieńczania) 3. Montaż StoDivers LS zgodnie z instrukcją 4. Powłoka zamykająca StoPox WL 213 (1–2 cykle robocze)		
	Aplikacja ręczna: StoPox WL 213 można rozcieńczać przy użyciu do 15% wody. Rozprowadzić materiał powoli za pomocą rakli Sto-Rakel, z gumą zębatą (uzębienie 2 mm) i rozwałkować na krzyż wałkiem nylonowym np. Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 lub Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (katalog narzędzi Sto). Materiał należy nanosić równomiernie. Zużycie: ok. 0,15 - 0,20 kg/m ² (bez rozcieńczania)		

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 213

W przypadku aplikacji poprzez natrysk bezpowietrzny zużycie materiału zwiększa się o ok. 10–20%.

Aplikacja natryskiem bezpowietrznym:

Jeżeli materiał jest nakładany poprzez natrysk bezpowietrzny, muszą zostać spełnione następujące warunki:

Ciśnienie maszyny: min. 150 barów

Rozmiar dyszy: 0,023" do 0,043" (0,584 mm do 1,092 mm), np. dysza 52300, 61700 lub 62500 firmy Graco

Wydajność: min 3,8 l/min

Urządzenie natryskowe: np. Graco TexSpray Mark V (katalog narzędzi Inotec)

Wskazówka: W zależności od odcienia i podłoża w celu zapewnienia jednolitego wyglądu mogą być potrzebne 1–2 cykle robocze.

Należy pamiętać: Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

Powłoka zamykająca na istniejące epoksydowe powłoki przewodzące i nieprzewodzące

1. Przygotowanie podłoża

(np. gruntowne czyszczenie za pomocą StoDivers GR i pada do czyszczenia)

2. Powłoka zamykająca

Aplikacja ręczna:

StoPox WL 213 można rozcieńczać przy użyciu do 15% wody. Rozprowadzić materiał powoli za pomocą rakli Sto-Rakel, z gumą zębatą (uzębienie 2 mm) i rozwałkować na krzyż wałkiem nylonowym np. Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 lub Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (katalog narzędzi Sto).

Materiał należy nanosić równomiernie.

Zużycie: ok. 0,15 - 0,20 kg/m² (bez rozcieńczania)

Aplikacja natryskiem bezpowietrznym:

Jeżeli materiał jest nakładany poprzez natrysk bezpowietrzny, muszą zostać spełnione następujące warunki:

Ciśnienie maszyny: min. 150 barów

Rozmiar dyszy: 0,023" do 0,043" (0,584 mm do 1,092 mm), np. dysza 52300, 61700 lub 62500 firmy Graco

Wydajność: min 3,8 l/min

Urządzenie natryskowe: np. Graco TexSpray Mark V (katalog narzędzi Inotec)

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 213

W przypadku aplikacji natryskiem bezpowietrznym zużycie materiału zwiększa się o ok. 10–20%.

Wskazówka: W zależności od odcienia i podłoża w celu zapewnienia jednolitego wyglądu mogą być potrzebne 1–2 cykle robocze.

Wskazówka:

W przypadku wymagań dot. ochrony osobistej wg VDE 0100-410 należy zastosować strukturę powłok zgodnie z aktualną broszurą StoCretec nt. systemów przewodzących powłok posadzkowych. W przypadku obciążenia podłoża krzesłami biurowymi muszą być one wyposażone w kółka typu W, zgodnie z normą PN-EN 12529. Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji. Wypełniacze zastosowane w celu zapewnienia elektroprzewodności sprawiają, że ślady łączenia mogą pozostać widoczne pomimo aplikacji krzyżowej. W celu zachowania jednolitych powierzchni zalecamy aplikację za pomocą urządzenia do natrysku bezpowietrznego.

Należy pamiętać o koniecznych środkach ochrony pracy.

W przypadku powłok zamykających grubość warstwy z reguły wynosi $< 0,5$ mm i zmniejsza się wskutek użytkowania mechanicznego. Fakt ten należy uwzględnić w odniesieniu do oczekiwanego okresu użytkowania.

Przy obróbce wodorozcieńczalnych systemów powłok należy zapewnić wystarczającą wymianę powietrza. Należy unikać przeciągów. Nakładanie materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie temperatury ($< +10$ °C) mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny i prowadzić np. do różnic w stopniu połysku.

Ze względu na aplikację ręczną nie można całkowicie uniknąć śladów po wałku.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Przy $+10$ °C: ok. 24 h Przy $+20$ °C: ok. 16 h Przy $+30$ °C: ok. 12 h
Czyszczenie narzędzi	Po użyciu natychmiast wyczyścić wodą, stwardniały materiał można usunąć jedynie mechanicznie.
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.
Dostawa	
Kolor	ograniczony wybór kolorów, paleta kolorów RAL oraz StoColor System, zbliżone do RAL7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 oraz zbliżone do RAL1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007,

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 213

5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005

Opakowanie	Wiadro i puszka
Składowanie	
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie). Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia. Przykład: 430219419781 – produkt ważny do końca 30 kalendarzowego tygodnia 2024 roku. Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Patrz opakowanie produktu
Oznakowanie	
Grupa produktowa	Powłoka zamykająca
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Stosować się do karty charakterystyki! Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
www.sto.pl