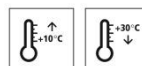


Instrukcja Techniczna

StoPox WL 200

Wodorozcieńczalny lakier epoksydowy,
antypoślizgowy, niskoemisyjny



Charakterystyka

- Zastosowanie**
- do wnętrz i na powierzchniach obciążonych warunkami atmosferycznymi
 - do podłoży cementowych
 - jastrychów magnezjowych i siarczanowych
 - kolorowe zamknięcie na posadzkach przemysłowych

- Właściwości**
- dobra dyfuzyjność
 - bardzo dobra przyczepność do podłoża
 - antypoślizgowa
 - niska emisja lotnych związków organicznych

- Specyfika/informacje**
- produkt zgodny z PN-EN 1504-2
 - produkt zgodny z oznakowaniem ekologicznym kat. C

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	2.500 - 3.800 mPa.s	Mieszanka
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,37 - 1,46 g/cm ³	
Odporność na ścieranie badana urządzeniem Taber	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , ok.
Klasa przepuszczalności pary wodnej	PN-EN ISO 7783	Klasa II (średni)	Klasyfikacja wg EN 1504-2

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

- Wymagania**
- Wymagania dotyczące podłoża betonowego:
- Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 200

usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Wilgotność podłoża mierzona za pomocą urządzenia CM może wynosić maks. 4% wag. dla betonu klasy C30/37 i maks. 3% wag. dla betonu C35/45.

Temperatura podłoża powyżej +10 °C i o 3°C powyżej punktu rosy.

Średnia wytrzymałość na zerwanie $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Ocena jastrychów z magnezji i siarczanu wapnia wymaga szczególnej wiedzy specjalistycznej.

Przygotowania

Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie, szlifowanie diamentowe lub obróbkę strumieniowo-ścierną.

W przypadku chropowatości o głębokości > 0,5 mm należy wykonać szpachlowanie wyrównujące.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +10 °C
Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C
Maks. dopuszczalna względna wilgotność 85 %

Czas obróbki

w +10 °C: ok. 180 minut
w +20 °C: ok. 90 minut
w +30 °C: ok. 60 minut

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:

Przy +10 °C: ok. 24 h
Przy +20 °C: ok. 16 h
Przy +30 °C: ok. 12 h

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 100,0, : 20,0 części wagowych

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.
Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez grudek. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 200

dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty.
Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać.
Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Struktura powłok

Powłoki na posadzki przemysłowe o niewielkim obciążeniu mechanicznym, antypoślizgowe.

1. Przygotowanie podłoża
2. Gruntowanie środkiem StoPox WL 200
3. Powłoka zamykająca StoPox WL 200
4. Powłoka konserwująca StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcjonalnie)

Aplikacja

Powłoki na posadzki przemysłowe o niewielkim obciążeniu mechanicznym, antypoślizgowe.

1. Przygotowanie podłoża
2. Powłoka gruntująca StoPox WL 200 w zależności od podłoża oraz warunków obróbki StoPox WL 200 można rozcieńczać wodą maks. do 20 %.
Zużycie: ok. 0,15 – 0,20 kg/m² na jeden cykl roboczy
3. Powłoka zamykająca – materiał StoPox WL 200
StoPox WL 200 można rozcieńczać wodą do 10% objętości i nakładać wałkiem o krótkim włosiu (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, oferta narzędzi Sto SE & Co. KGaA).
Zużycie: ok. 0,15 – 0,20 kg/m² na jeden cykl roboczy

Materiał należy nanosić równomiernie. Zaleca się zastosowanie kratki malarskiej w pojemniku.
4. Powłoka konserwująca StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcja) Cienką warstwę powłoki konserwującej równomiernie nanieść na czystą i utwardzoną posadzkę przemysłową. Materiał nanosić zwilżonym mopem. Odczekać ok. 20–30 min, aż posadzka w wystarczającym stopniu wyschnie.

Drugą warstwę należy nanosić w poprzek względem poprzedniej. Należy bezwzględnie przestrzegać czasu schnięcia pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi. W zależności od oczekiwanego obciążenia może być konieczna większa liczba cykli roboczych.

Zużycie: ok. 30 – 50 ml/m² na jeden cykl roboczy

Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 200

Informacje:

Nie nadaje się na powierzchnie o dużym obciążeniu mechanicznym.

W zależności od odcienia i podłoża w celu zapewnienia jednolitego krycia może być potrzebna większa liczba cykli roboczych przy użyciu materiału StoPox WL 200.

Przy obróbce wodorozcieńczalnych systemów powłok należy zapewnić wystarczającą wymianę powietrza. Należy unikać przeciągów. Nakładanie materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie temperatury ($< +10^{\circ}\text{C}$) mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny.

W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

Pod wpływem użytkowania StoPox WL 200 może tracić właściwości antypoślizgowe.

Następnie należy odnowić powłokę zamykającą.

W przypadku powłok zamykających grubość warstwy z reguły wynosi $< 0,5\text{ mm}$ i zmniejsza się wskutek użytkowania mechanicznego.

Fakt ten należy uwzględnić w odniesieniu do oczekiwanego okresu użytkowania.

Jeżeli środek StoPox WL 200 ma być aplikowany na stare lub nowe powłoki z żywicy epoksydowej, należy je uprzednio przeszlifować za pomocą szlifierki z drobnym papierem lub czarnym padem – w przeciwnym wypadku może dojść do zaburzeń przyczepności lub oczkowania.

Ze względu na aplikację ręczną nie można całkowicie wykluczyć śladów po wałku.

Czyszczenie narzędzi

Czyścić wodą.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Pigment intensywnych odcieni kolorów wykraczających poza gamę szarości (np. czerwonego, niebieskiego lub żółtego) z reguły wyciera się w większym stopniu. Celem uniknięcia tego zjawiska zaleca się dodatkowo naniesienie bezbarwnej powłoki wierzchniej, np. StoPox WL 100 transparent (błyszczącej) lub StoPox WL 150 transparent (matowej). Należy tu uwzględnić ewentualną zmianę właściwości antypoślizgowych. Tymczasowa ochrona przez zastosowanie środka StoDivers P 105 i P 120.

Dostawa

Kolor

duży wybór kolorów, paleta kolorów RAL, barwiony w ograniczonym zakresie systemu StoColor

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 200

Opakowanie	Wiadro i puszka		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	03640/012	StoPox WL 200 Set kolor RAL7035	30 kg Set
	03640/011	StoPox WL 200 Set kolor RAL7032	30 kg Set
	03640/010	StoPox WL 200 Set kolor RAL7030	30 kg Set
	03640/008	StoPox WL 200 Set barwiony	30 kg Set
	03640/002	StoPox WL 200 Set barwiony	12 kg Set
Składowanie			
Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).		

Oznakowanie

Grupa produktowa	Powłoka zamykająca
-------------------------	--------------------

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Stosować się do karty charakterystyki!
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.
Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także
raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych",
Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz
Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Wydany przez:
BG BAU – Stowarzyszenie Zawodowe Przemysłowców Budowlanych
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 200

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:
Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl