

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 150

Lakier wodorozcieńczalny EP, jedwabisty połysk (półmat), niskoemisyjny



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- jako powłoka posadzkowa
- do podłoży cementowych
- na jastrzychy magnezjowe i siarczanowe
- jako barwna powłoka zamykająca do posadzek przemysłowych i powierzchni komunikacyjnych

Właściwości

- dobra dyfuzyjność
- produkt wodorozcieńczalny
- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- niska emisja lotnych związków organicznych
- przejściowe zwiększenie temperatury na potrzeby czyszczenia w warunkach suchych +80 °C, w warunkach stałej wilgotności maks. +40 °C

Wygląd

- półmat

Specyfika/informacje

- nie nadaje się na powierzchnie o dużym obciążeniu mechanicznym
- wyrób zgodny z PN-EN 1504-2
- wyrób zgodny z PN-EN 13813
- certyfikaty kontroli
- StoPox WL 150 w przypadku zastosowania w obszarach zewnętrznych ma tendencję do żółknięcia i kredowania powierzchni. Kredowanie jest wyraźnie widoczne zwłaszcza w przypadku ciemnych oraz silnie pigmentowanych powierzchni. Należy to uwzględnić podczas wyboru odcienia.

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	(28 dni)
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	Mieszanka nierozcieńczona
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	
Odporność na ścieranie badana urządzeniem Taber	PN-EN ISO 5470-1	40 mg	CS 10/1000U/1000g
Klasa przepuszczalności pary wodnej	PN-EN ISO 7783	Klasa I (wysoka)	Klasyfikacja wg DIN EN 1504-2

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 150

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Zasada ogólna:

- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni.

Suche podłoże:

- Zależne od klasy wytrzymałości na ściskanie
- Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAFStb 2001-10

Zawartość wilgoci:

- Zmierzyć zawartość wilgoci w podłożu betonowym aparatem CM.
- Zawartość wilgoci przy klasie betonu do C30/37 : maks. 4 procent CM
- Zawartość wilgoci przy klasie betonu do C35/45 : maks. 3 procent CM

Temperatura podłoża: co najmniej +10 °C, 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa wartość: 1,0 N/mm²

Ocena jastrychów magnezjowych i siarczanowych wymaga szczególnej wiedzy specjalistycznej.

Przygotowania

1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

- W przypadku chropowatości o głębokości > 0,5 mm należy wykonać szpachlowanie wyrównujące.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +10 °C

Maks. dopuszczalna względna wilgotność 75 %

Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C

Maks. dopuszczalna względna wilgotność powietrza 85 %

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 150

Czas obróbki

Przy +10 °C: ok. 120 minut
Przy +20 °C: ok. 90 minut
Przy +30 °C: ok. 45 minut

Stosunek składników mieszanki

Składnik A : składnik B
A : B
100 : 20 części wagowych

Przygotowanie materiału

Porada:
- Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami:
- Przestrzegać kolejności czynności podanych w instrukcji „Przygotowanie materiału”.
- Temperatura materiału powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.
- Temperatura wszystkich składników powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.

Przygotowanie materiału:

1. Wymieszać składnik A.
2. Dodać cały składnik B.
3. Składniki mieszać ze sobą do momentu, gdy utwardzacz będzie równomiernie rozprowadzony oraz powstanie jednolita, pozbawiona smug masa.
Mieszadło: wolnoobrotowe, maks. 300 obr./min
Czas mieszania: co najmniej 3 minuty
4. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika. Utwardzacz musi zostać rozprowadzony równomiernie.
5. Przełać mieszankę do czystego pojemnika. Jeszcze raz wymieszać składniki.
Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

jako powłoka zamykająca, w zależności od podłoża

0,15 - 0,25 kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

- Powłoka do posadzek przemysłowych o średnim obciążeniu mechanicznym
1. Przygotowanie podłoża.
 2. Gruntowanie: StoPox WL 150
 3. Warstwa zamykająca: StoPox WL 150
 4. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 lub StoDivers P 120 (opcjonalnie)

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 150

Aplikacja

Powłoka do posadzek przemysłowych o średnim obciążeniu mechanicznym

1. Przygotowanie podłoża

2. Gruntowanie:

- StoPox WL 150
- w zależności od podłoża oraz warunków obróbki możliwość rozcieńczania maks. 20% wody

- zużycie: ok. 0,15-0,25 kg/m², na jeden cykl roboczy

3. Warstwa zamykająca:

- StoPox WL 150
- możliwość rozcieńczania maks. 10% wody
- Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzie: wałek nylonowy, długość włosia ok. 8 mm

Wskazówka:

- Zaleca się zastosowanie kratki malarskiej w pojemniku.

- zużycie: ok. 0,15-0,25 kg/m², na jeden cykl roboczy

W zależności od odcienia i podłoża w celu zapewnienia jednolitego krycia może być potrzebna większa liczba cykli roboczych przy użyciu środka StoPox WL 150.

4. Powłoka konserwująca:

- StoDivers P 105 lub StoDivers P 120 (opcjonalnie)
- Aplikować produkt równomiernie i cienko. Narzędzie: wilgotny mop
- Pozostawić produkt do wyschnięcia na 20-30 minut.
- W kolejnych cyklach roboczych: aplikować produkt poprzecznie względem poprzedniego cyklu roboczego.

- Zużycie: ok. 30-50 kg/m² na jeden cykl roboczy

Wskazówka:

- konserwacja zwiększa stopień połysku półmatowej powłoki zamykającej StoPox WL 150
- Powłokę zamykającą konserwować najwcześniej 2 dni po aplikacji.
- Unikać śladów nakładania się.

Powłoka zamykająca na stare i nowe powłoki na bazie żywicy epoksydowej

1. Wstępna aplikacja podłoża na starej powłoce (np. gruntowne czyszczenie za pomocą StoDivers GR i czarnego pada)

2. Warstwa zamykająca:

- StoPox WL 150

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 150

- możliwość rozcieńczania maks. 10% wody
- Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzie: wałek nylonowy, długość włosia ok. 8 mm

Wskazówka:

- Zaleca się zastosowanie kratki malarskiej w pojemniku.
- zużycie: ok. 0,15-0,25 kg/m², na jeden cykl roboczy
- W zależności od odcienia konieczne są 1–2 cykle robocze.
- Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

Porada:

- Nie nadaje się na powierzchnie o dużym obciążeniu mechanicznym.

Aplikacja wodorozcieńczalnych systemów powłokowych:

- Zapewnić wystarczającą wymianę powietrza.
- Unikać przeciągów.
- Nakładanie materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie temperatury (< +10 °C) mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny.
- W zależności od rodzaju chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.
- W przypadku powłok zamykających grubość warstwy z reguły wynosi < 0,5 mm i zmniejsza się wskutek użytkowania mechanicznego. Fakt ten należy uwzględnić w odniesieniu do oczekiwanego okresu użytkowania.

Zastosowanie w obszarach zewnętrznych:

- Zależnie od materiału należy się liczyć z żółknięciem i kredowaniem powierzchni.
- StoPox WL 150 nie mostkuje zarysowań.

Czyszczenie narzędzi

Czyścić wodą.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 150

**Informacje, zalecenia,
szczególne informacje,
pozostałe**

Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec.
Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.

Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.

Pigment intensywnych odcieni kolorów wykraczających poza gamę szarości (np. czerwonego, niebieskiego lub żółtego) z reguły wyciera się w większym stopniu. Celem uniknięcia tego zjawiska zaleca się dodatkowo naniesienie bezbarwnej powłoki wierzchniej, np. StoPox WL 100 transparent (błyszczącej) lub StoPox WL 150 transparent (półmatowej).

Należy tu uwzględnić ewentualną zmianę właściwości antypoślizgowych.

Tymczasowa ochrona przez zastosowanie środka StoDivers P 105 i P 120. W celu zwiększenia właściwości antypoślizgowych można domieszać do StoPox WL 150 ok. 3% StoBallotini o uziarnieniu 75-150 µm.

Dostawa

Kolor duży wybór kolorów, paleta kolorów RAL, system StoColor – ograniczony wybór barw

Barwienie Możliwe jest barwienie bezpośrednio w centrach sprzedaży Sto.

Opakowanie Wiadro i puszka

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Okres magazynowania Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.
Objaśnienie numeru serii:
cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia
Przykład: 430 219419781 – produkt ważny do końca 30. kalendarzowego tygodnia 2024 roku
Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie.
Patrz opakowanie produktu

Oznakowanie

Grupa produktowa Powłoka zamykająca

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 150

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Stosować się do karty charakterystyki!
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.
Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych",
Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Wydany przez:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:
Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl