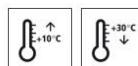


Instrukcja Techniczna

StoPox WL 118

Epoksydowa powłoka przewodząca,
wodorozcieńczalna, niskoemisyjna



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- na powierzchniach narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych na zewnątrz
- na suche podłoża cementowe, np. beton, jastrych
- na jastrychy magnezjowe, jastrychy siarczanowe
- jako przewodząca warstwa pośrednia pod przewodzące ładunki elektrostatyczne powłoki wierzchnie

Właściwości

- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- bardzo dobra przyczepność do kolejnych powłok pośrednich i wierzchnich
- szybkie utwardzanie w temperaturze pokojowej
- niska emisja lotnych związków organicznych
- spełnia wymogi normy DIN VDE 0100-410 w połączeniu z wybranymi powłokami wierzchnimi

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,3 - 1,38 g/cm ³	Mieszanka nierozcieńczona

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Zasada ogólna:
- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 118

Suche podłoże:

- Zależne od klasy wytrzymałości na ściskanie
- Suchy zgodnie z definicją wg normy PN-EN 1504-10

Temperatura podłoża: co najmniej +8 °C, 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru: 1,0 N/mm²

Jastrych:

- Odpowiednio wykwalifikowani pracownicy muszą ocenić stan jastrychów magnezjowych i siarczanowych.

Przygotowania

1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Temperatura aplikacji:

Temperatura minimalna: +10 °C

Temperatura maksymalna: +30 °C

Względna wilgotność powietrza:
maksymalnie 75%

Czas obróbki

Przy +12 °C: ok. 120 minut

Przy +20 °C: ok. 60 minut

Przy +30 °C: ok. 45 minut

Stosunek składników mieszanki

Składnik A : składnik B

A : B

100 : 20 części wagowych

Przygotowanie materiału

Porada:

- Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami.
- Przestrzegać kolejności czynności podanych w instrukcji „Przygotowanie materiału”.
- Temperatura materiału powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.
- Temperatura wszystkich składników powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.

Czas mieszania:

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 118

- Długość mieszania zależy od temperatury materiału i temperatury otoczenia.
- Mieszać zawartość każdego pojemnika przez taki sam czas.

Potencjalne skutki zbyt długiego lub zbyt krótkiego mieszania:

- Jeśli produkt jest mieszany zbyt długo, czas umożliwiający aplikację ulega skróceniu.

Przygotowanie materiału:

1. Wymieszać składnik A.
2. Dodać cały składnik B.
3. Składniki mieszać ze sobą do momentu, gdy utwardzacz będzie równomiernie rozprowadzony oraz powstanie jednolita, pozbawiona smug masa.
Mieszadło: wolnoobrotowe, maks. 300 obr./min
Czas mieszania: co najmniej 3 minuty
4. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika. Utwardzacz musi zostać rozprowadzony równomiernie.
5. Przełączyć mieszalinę do czystego pojemnika. Jeszcze raz wymieszać składniki.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	jako przewodząca powłoka pośrednia	0,12 - 0,15	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Struktura powłok	A: Przewodząca warstwa pośrednia pod elektroprzewodzącymi, wodorozcieńczalnymi powłokami StoCretec, bardzo dobrze przepuszczająca parę wodną 1. Przygotowanie podłoża. 2. Gruntowanie: StoPox WG 100 3. Szpachlowanie wyrównujące (opcjonalne): StoPox WG 100 4. Samoprzylepna taśma przewodząca: StoDivers LB 100 5. Aplikacja powłoki przewodzącej: StoPox WL 118 6. Aplikacja powłoki wierzchniej: StoPox WB 110 7. Opcjonalna powłoka zamykająca: StoPox WL 113, StoPox WL 213		
	B: Przewodząca warstwa pośrednia pod elektroprzewodzącymi powłokami StoCretec niezawierającymi rozpuszczalników 1. Przygotowanie podłoża. 2. Gruntowanie: StoPox GH 205 3. Szpachlowanie wyrównujące (opcjonalne): StoPox GH 205 4. Samoprzylepna taśma przewodząca: StoDivers LB 100 5. Aplikacja powłoki przewodzącej: StoPox WL 118 6. Aplikacja powłoki wierzchniej: StoPox KU 611, StoPox KU 614, StoPur IB 510		

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 118

7. Opcjonalna powłoka zamykająca: StoPur WV 210, StoPox WL 113, StoPox WL 213

Aplikacja

A: Przewodząca warstwa pośrednia pod elektroprzewodzącymi, wodorozcieńczalnymi powłokami StoCretec, bardzo dobrze przepuszczająca parę wodną

1. Przygotowanie podłoża.

2. Gruntowanie:

- StoPox WG 100
- Rozcieńczyć wodą w stosunku ok. 10%.
- Nanieść produkt. Narzędzie: Ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem. Narzędzie: Wałek z krótkim włosiem
- Zużycie: ok. 0,3-0,5 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża

3. Szpachlowanie wyrównujące (opcjonalne):

- StoPox WG 100
- Wypełnić produkt: od 1:0,5 do 1:0,8 części wagowych, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Nanieść produkt. Narzędzie: Rakla stalowa
- Zdecydowanym ruchem zgarnąć materiał. Narzędzie: Paca gładka
- Zużycie StoPox WG 100 na mm grubości warstwy: ok. 0,8-1,0 kg/m²
- Zużycie wymieszanego materiału na 1 mm grubości warstwy: ok. 1,5 kg/m²
- Wskazówka: Nie rozcieńczać produktu.
- Wykonać szpachlówkę wyrównującą w przypadku nierówności > 0,5 mm.

4. Samoprzylepna taśma przewodząca:

- StoDivers LB 100
- Nakleić produkt na przygotowane podłoże.
- Wolne końce wyciągnąć pionowo w górę powierzchni ściany i połączyć z uziemieniem.
- Styki taśmy przewodzącej powinny się nakładać na długość 5 cm.
- Opcjonalnie: Podłączenie do uziemienia można wykonać również za pomocą zestawu przewodzącego. Produkt: StoDivers LS
- Wskazówka:
- Na 100 m² powierzchni konieczne jest jedno podłączenie do uziemienia.
- Liczba i miejsca punktów uziemiających muszą zostać określone przez uprawnionego elektryka.
- Przyłączenia taśm lub zestawów przewodzących do przewodów uziemiających może dokonać tylko uprawniony elektryk.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 118

5. Aplikacja powłoki przewodzącej:

- StoPox WL 118 rozcieńczyć wodą w stosunku ok. 10% i nanosić ściągaczką gumową lub wałkiem.
- Równomiernie nanieść produkt. Narzędzie: Wałek z krótkim włosiem
- Zużycie: ok. 0,12-0,15 kg/m²

Wskazówka:

- Przed nałożeniem warstwy wierzchniej sprawdzić rezystancję (opór upływu). Pozwala to na sprawdzenie prawidłowości funkcjonowania warstwy przewodzącej.
- Opór upływu: StoPox WL 118 maksymalnie 1 MΩ

6. Aplikacja powłoki wierzchniej:

- StoPox WB 110
- Dane dotyczące obróbki są zawarte w instrukcji technicznej stosowanej powłoki.

7. Opcjonalna powłoka zamykająca:

- StoPox WL 113, StoPox WL 213

B: Przewodząca warstwa pośrednia pod elektroprzewodzącymi powłokami StoCretec niezawierającymi rozpuszczalników

1. Przygotowanie podłoża.

2. Gruntowanie:

- StoPox GH 205
- Wylać na podłoże i rozprowadzić nie pozostawiając wolnych porów. Narzędzia: Ściągaczka gumowa
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem. Narzędzia: Wałek z krótkim włosiem
- Zużycie: ok. 0,3-0,5 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża
- Wskazówka: Unikać powstawania kałuż.

3. Szpachlowanie wyrównujące (opcjonalne):

- StoPox GH 205
- Wypełnić produkt: od 1 : 1 do 1 : 3 części wagowych, StoPox GH 205 : Sto Zuschlag KS lub StoQuarz 0,1–0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- Zużycie StoPox GH 205 na mm grubości warstwy: ok. 0,4–0,5 kg/m²
- Zużycie Sto Zuschlag KS, StoQuarz na mm grubości warstwy ok. 0,4-1,5 kg/m²
- Zużycie: ok. 1,8 kg/m² na mm grubości warstwy (z wypełniaczem)
- Wskazówka: Wykonać szpachlówkę wyrównującą w przypadku nierówności > 0,5 mm.

4. Samoprzylepna taśma przewodząca:

- StoDivers LB 100
- Nakleić produkt na przygotowane podłoże.
- Wolne końce wyciągnąć pionowo w górę powierzchni ściany i połączyć z uziemieniem.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 118

- Styki taśmy przewodzącej powinny się nakładać na długość 5 cm.
- Opcjonalnie: Podłączenie do uziemienia można wykonać również za pomocą zestawu przewodzącego. Produkt: StoDivers LS

Wskazówka:

- Na 100 m² powierzchni konieczne jest jedno podłączenie do uziemienia.
- Liczba i miejsca punktów uziemiających muszą zostać określone przez uprawnionego elektryka.
- Przyłączenia taśm lub zestawów przewodzących do przewodów uziemiających może dokonać tylko uprawniony elektryk.

5. Aplikacja powłoki przewodzącej:

- StoPox WL 118 rozcieńczyć wodą w stosunku ok. 10% i nanosić ściągaczką gumową lub wałkiem.
- Równomiernie nanieść produkt. Narzędzie: Wałek z krótkim włosiem
- Zużycie: ok. 0,12-0,15 kg/m²

Wskazówka:

- Przed nałożeniem warstwy wierzchniej sprawdzić rezystancję (opór upływu). Pozwala to na sprawdzenie prawidłowości funkcjonowania warstwy przewodzącej.
- Opór upływu: StoPox WL 118 maksymalnie 1 MΩ

6. Aplikacja powłoki wierzchniej:

- StoPox KU 611, StoPox KU 614, StoPur IB 510
- Dane dotyczące obróbki są zawarte w instrukcji technicznej stosowanej powłoki.
- Wskazówka: Warstwa przewodząca nie może być zabrudzona przed naniesieniem kolejnej powłoki.

7. Opcjonalna powłoka zamykająca:

- StoPur WV 210, StoPox WL 113, StoPox WL 213

Wskazówka:

Układanie wodorozcieńczalnych systemów powłokowych:

- Zapewnić wystarczającą wymianę powietrza. Unikać przeciągów.
- Nakładanie materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie temperatury mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny, np. powodując różnice w stopniu połysku.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:

- Przy +12 °C: ok. 24 h
- Przy +20 °C: ok. 18 h
- Przy +30 °C: ok. 14 h

Czyszczenie narzędzi

Czyścić wodą.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 118

Informacje, zalecenia, szczegółne informacje, pozostałe

Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:

- patrz www.sto.pl, Produkty
- patrz podręcznik techniczny, załącznik

Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE

- Deklaracja właściwości użytkowych: patrz www.sto.pl

- Klasa ścieralności podana w deklaracji właściwości użytkowych dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.

Dostawa

Kolor Czarny

Opakowanie Wiadro i puszka

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
08886/001	StoPox WL 118 Set	12 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Okres magazynowania Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objaśnienie numeru serii:
cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego,
przykład: 2450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia roku kalendarzowego 2022
Patrz opakowanie produktu

Oznakowanie

Grupa produktowa Lakier wodorozcieńczalny

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.

Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych",
Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 118

ochronnych" <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Wydany przez:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:
Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
www.sto.pl