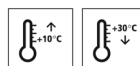


Instrukcja Techniczna

StoPox WL 113

Wodorozcieńczalny lakier epoksydowy,
przewodzący ładunki elektrostatyczne,
niskoemisyjny



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- powłoka posadzkowa
- lakier zamykający powłoki przewodzące z żywicy epoksydowej
- do jastrychów magnezjowych i siarczanowych
- do starych i nowych przewodzących powłok z żywicy epoksydowej
- jako wierzchni lakier przewodzący do średnich obciążeń
- jako składnik systemu StoFloor Cleanroom 7

Właściwości

- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- elektroprowadząca (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- przewodność w znacznym stopniu niezależna od względnej wilgotności powietrza
- niska emisja lotnych związków organicznych
- powierzchnia lekko strukturowana

Wygląd

- błyszczący

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z EN 1504-2

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.600 mPa.s	Mieszanka nierozcieńczona
Gęstość (mieszanina 23 °C)	EN ISO 2811	1,34 - 1,43 g/cm ³	
Odporność na ścieranie badana urządzeniem Taber	EN ISO 5470-1	< 70 mg	CS 10/1000U/1000g
Klasa przepuszczalności pary wodnej	EN ISO 7783	Klasa II (średni)	Klasyfikacja wg DIN EN 1504-2

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 113

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża betonowego:
Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych.
Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu.
Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent CM dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent CM dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM.

Temperatura podłoża powyżej +10 °C i o 3°C powyżej punktu rosy.
Średnia wytrzymałość na zerwanie 1,5 MPaN/mm²
Wytrzymałość na zerwanie – najniższa wartość 1,0 MPaN/mm²

Przygotowania

Przygotowanie podłoża:
Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie, szlifowanie diamentowe lub obróbkę strumieniowo-ścierną.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +10 °C
Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C
Maks. dopuszczalna względna wilgotność 85 %

Czas obróbki

Przy +10°C: ok. 180 minut
Przy +20°C: ok. 90 minut
Przy +30°C: ok. 60 minut

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 100,0 : 20,0 części wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 113

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami.

Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.

Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez grudek. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz.

Czas mieszania co najmniej 3 minuty.

Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać.

Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	powłoka zamykająca	0,2 - 0,3	kg/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.		
Struktura powłok	Zamykanie podłoża mineralnych		
	1. Przygotowanie podłoża 2. Środek gruntujący ze StoPox WL 113 3. StoDivers LS 4. Powłoka zamykająca StoPox WL 113 (1–2 cykle robocze)		
	powłoka zamykająca przewodzące elektrycznie powłoki z żywicy epoksydowej		
	1. Przygotowanie podłoża 2. Powłoka zamykająca StoPox WL 113 (1–2 cykle robocze)		

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 113

Aplikacja

Zamykanie podłoża mineralnych

1. Przygotowanie podłoża

2. Środek gruntujący ze StoPox WL 113

StoPox WL 113 w zależności od podłoża oraz warunków obróbki można rozcieńczać maks. 20% wody.

zużycie: ok. 0,15 - 0,25 kg/m² (bez rozcieńczania)

3. StoDivers LS zgodnie z instrukcją montażu

4. Powłoka zamykająca

Aplikacja ręczna:

StoPox WL 113 można rozcieńczać przy użyciu do 15 % wody. Nanieść materiał ściągaczką gumową lub nylonowym wałkiem (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 lub Sto Großflächenwalze Nylon RS 13, katalog narzędzi Sto) i rozprowadzić go.

Materiał należy nanosić równomiernie. Zaleca się zastosowanie kratki malarskiej w pojemniku.

zużycie: ok. 0,2 - 0,3 kg/m² (bez rozcieńczania)

W przypadku aplikacji bezpowietrznej zużycie materiału zwiększa się o ok. 10–20 %.

Aplikacja bezpowietrzna:

Jeżeli materiał jest nakładany przez natrysk bezpowietrzny, muszą zostać spełnione następujące warunki:

Ciśnienie maszyny: min. 150 barów

Rozmiar dyszy: 0,023" do 0,043" (0,584 mm do 1,092 mm), np. dysza 52300, 61700 lub 62500 firmy Graco

Wydajność: min 3,8 l/min

Urządzenie natryskowe: np. Graco TexSpray Mark V (katalog narzędzi Inotec)

Wskazówka: W zależności od odcienia i podłoża w celu zapewnienia jednolitego wyglądu mogą być potrzebne 1–2 cykle robocze.

Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

powłoka zamykająca przewodzące elektrycznie powłoki z żywicy epoksydowej

1. Przygotowanie podłoża

2. Powłoka zamykająca

Aplikacja ręczna:

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 113

StoPox WL 113 można rozcieńczać przy użyciu do 15 % wody. Nanieść materiał ściągaczką gumową lub nylonowym wałkiem (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 lub Sto Großflächenwalze Nylon RS 13, katalog narzędzi Sto) i rozprowadzić go.

Materiał należy nanosić równomiernie. Zaleca się zastosowanie kratki malarskiej w pojemniku.

zużycie: ok. 0,2 - 0,3 kg/m² (bez rozcieńczania)

Aplikacja bezpowietrzna:

Jeżeli materiał jest nakładany przez natrysk bezpowietrzny, muszą zostać spełnione następujące warunki:

Ciśnienie maszyny: min. 150 barów

Rozmiar dyszy: 0,023" do 0,043" (0,584 mm do 1,092 mm), np. dysza 52300, 61700 lub 62500 firmy Graco

Wydajność: min 3,8 l/min

Urządzenie natryskowe: np. Graco TexSpray Mark V (katalog narzędzi Inotec)

W przypadku aplikacji bezpowietrznej zużycie materiału zwiększa się o ok. 10–20 %.

Wskazówka: W zależności od odcienia i podłoża w celu zapewnienia jednolitego wyglądu mogą być potrzebne 1–2 cykle robocze.

Wskazówka:

W przypadku wymagań dot. ochrony osobistej wg VDE 0100-410 należy zastosować strukturę powłok zgodnie z aktualną broszurą StoCretec nt. systemów przewodzących powłok posadzkowych. W przypadku obciążenia podłoża krzesłami biurowymi muszą być one wyposażone w kółka typu W, zgodnie z normą DIN EN 12529. Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

Wypełniacze zastosowane w celu zapewnienia elektroprzewodności sprawiają, że ślady łączenia mogą pozostać widoczne pomimo aplikacji krzyżowej.

W celu zachowania jednolitych powierzchni zalecamy zatem aplikację za pomocą urządzenia do natrysku bezpowietrzego.

Należy pamiętać o koniecznych środkach ochrony pracy.

W przypadku powłok zamykających grubość warstwy z reguły wynosi < 0,5 mm i zmniejsza się wskutek użytkowania mechanicznego. Fakt ten należy uwzględnić w odniesieniu do oczekiwanego okresu użytkowania.

Przy obróbce wodorozcieńczalnych systemów powłok należy zapewnić wystarczającą wymianę powietrza. Należy unikać przeciągów. Nakładanie materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie temperatury (< +10 °C) mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny i prowadzić np. do różnic w stopniu połysku.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 113

Ze względu na aplikację ręczną nie można całkowicie uniknąć śladów po wałku.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Przy +10 °C: ok. 24 h Przy +20 °C: ok. 16 h Przy +30 °C: ok. 12 h						
Czyszczenie narzędzi	Po użyciu natychmiast wyczyścić wodą, stwardniały materiał można usunąć jedynie mechanicznie.						
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.						
Dostawa							
Kolor	ograniczony wybór kolorów, paleta kolorów RAL oraz StoColor System, zbliżone do RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 oraz zbliżone do RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005						
Opakowanie	Wiadro i puszka						
	<table><tr><td>Numer artykułu</td><td>Oznaczenie</td><td>Pojemnik</td></tr><tr><td>04910/003</td><td>StoPox WL 113 Set barwiony</td><td>12 kg Set</td></tr></table>	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik	04910/003	StoPox WL 113 Set barwiony	12 kg Set
Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik					
04910/003	StoPox WL 113 Set barwiony	12 kg Set					
Składowanie							
Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.						
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).						
Oznakowanie							
Grupa produktowa	Powłoka zamykająca						
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji. Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania						

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 113

z żywicami epoksydowymi", a także
raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych",
Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz
Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Wydany przez:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:
Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl