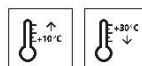


Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Epoksydowy wodorozcieńczalny lakier,
błyszczący, nieskoemisyjny



Charakterystyka

Zastosowanie

- wewnątrz i na powierzchniach narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych na zewnątrz
- na podłoża na bazie cementu
- na jastyrychy magnezjowe i siarczanowe
- jako barwna powłoka zamykająca do posadzek przemysłowych i powierzchni komunikacyjnych
- powłoka wierzchnia w systemie StoCretec OS 8.5
- jako składnik systemu StoFloor Cleanroom 6, a także systemów ściennych/sufitowych Cleanroom 1–5

Właściwości

- dobra dyfuzyjność pary wodnej
- produkt wodorozcieńczalny
- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- niska emisja lotnych związków organicznych
- przejściowe zwiększenie temperatury na potrzeby czyszczenia w warunkach suchych +80 °C, w warunkach stałej wilgotności maks. +40 °C

Wygląd

- błyszczący

Specyfikacja/informacje

- nie nadaje się na powierzchnie o dużym obciążeniu mechanicznym
- wyrób zgodny z PN-EN 1504-2
- wyrób zgodny z PN-EN 13813
- certyfikaty kontroli

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	Mieszanka
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	
Odporność na ścieranie badana urządzeniem Taber	PN-EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g
Klasa przepuszczalności pary wodnej	PN-EN ISO 7783	Klasa II (średni)	Klasyfikacja wg PN-EN 1504-2

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych.
Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM.

Temperatura podłoża powyżej +10 °C i o 3 °C powyżej punktu rosy.

Przyczepność – wartość średnia 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru: 1,0 N/mm²

Ocena jastrychów magnezjowych i siarczanowych wymaga szczególnej wiedzy specjalistycznej.

Przygotowania

Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie a następnie śrutowanie lub obróbka strumieniowo-ścierna.

W przypadku chropowatości o głębokości > 0,5 mm należy wykonać szpachlowanie wyrównujące.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +10 °C

Maks. dopuszczalna względna wilgotność 75 %

Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C

Maks. dopuszczalna względna wilgotność powietrza 85 %

Czas obróbki

Przy +10 °C: ok. 180 minut

Przy +20 °C: ok. 90 minut

Przy +30°C: ok. 60 minut

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 100,0 : 20,0 części wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.

Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty.

Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.
	jako powłoka zamykająca, w zależności od podłoża	0,15 - 0,25 kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.		

Struktura powłok

Powłoka do posadzek przemysłowych narażonych na średnie obciążenia mechaniczne

1. Przygotowanie podłoża
2. Gruntowanie środkiem StoPox WL 100
3. Powłoka zamykająca StoPox WL 100
4. Matująca powłoka zamykająca StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie)
5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 lub StoDivers P 120 (opcjonalnie)

Aplikacja

Powłoka do posadzek przemysłowych narażonych na średnie obciążenia mechaniczne

1. Przygotowanie podłoża
2. Gruntowanie środkiem StoPox WL 100

StoPox WL 100 w zależności od podłoża oraz warunków obróbki można rozcieńczać maks. 20 % wody.

Zużycie: ok. 0,15–0,25 kg/m² na jeden cykl roboczy

3. Powłoka zamykająca – materiał StoPox WL 100

Środek StoPox WL 100 można rozcieńczyć wodą maksymalnie do 10 % objętości i nanosić wałkiem nylonowym (długość włosia ok. 13–14 mm).

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Materiał należy nanosić równomiernie. Zaleca się zastosowanie kratki malarskiej w pojemniku. StoPox WL 100 można nanosić metodą natrysku bezpowietrznego.

W przypadku tego zastosowania prosimy skonsultować się z naszym centrum informacji technicznej (tel. w Polsce: +48 22 511 61 00).

Zużycie: ok. 0,15 – 0,25 kg/m² na jeden cykl roboczy

W zależności od odcienia i podłoża w celu zapewnienia jednolitego krycia może być potrzebna większa liczba cykli roboczych przy użyciu materiału StoPox WL 100.

4. Matująca powłoka zamykająca StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie)

Wymieszany materiał rozcieńczyć ok. 15 % wody, ponownie wymieszać i nanosić nylonowym wałkiem (długość włosia ok. 13 – 14 mm) na krzyż. Może być potrzebnych od 1 do 2 cykli roboczych.

Zużycie: ok. 0,13-0,15 kg/m², na jeden cykl roboczy

Zalecamy najpierw nałożyć StoPox WL 150 transparent wałkiem o szerokości 25 cm, a następnie wałkować na krzyż wałkiem o szerokości 50 cm.

5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalnie)

Równomiernie nanosić cienką warstwę powłoki konserwującej na czystą i utwardzoną posadzkę przemysłową. Materiał nanosić zwilżonym mopem. Odczekać, aż posadzka w wystarczającym stopniu wyschnie (ok. 20 – 30 min).

Drugą warstwę należy nanosić poprzecznie względem poprzedniej. Należy bezwzględnie przestrzegać czasu schnięcia pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi. W zależności od przewidywanego obciążenia może być konieczna większa liczba cykli roboczych.

Zużycie: ok. 30 – 50 ml/m² na jeden cykl roboczy

Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji. (patrz instrukcja czyszczenia i konserwacji)

Porada:

Nie nadaje się na powierzchnie o dużym obciążeniu mechanicznym.

Przy obróbce wodorocieńczalnych systemów powłok należy zapewnić wystarczającą wymianę powietrza. Należy unikać przeciągów. Nakładanie materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie temperatury (< +10 °C) mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

W przypadku powłok zamykających grubość warstwy z reguły wynosi $< 0,5$ mm i zmniejsza się wskutek użytkowania mechanicznego. Fakt ten należy uwzględnić w odniesieniu do oczekiwanego okresu użytkowania.

W przypadku zastosowania w obszarach zewnętrznych z uwagi na właściwości materiału należy liczyć się z żółknięciem i kredowaniem powierzchni.

Środek StoPox WL 100 nie mostkuje zarysowań.

Przed aplikacją StoPox WL 100 na starych lub nowych powłokach z żywicy epoksydowej należy je dokładnie oczyścić za pomocą StoDivers GR i maszyny jednotarczowej z założonym czarnym padem. Mówi o tym również instrukcja techniczna StoDivers GR. Jeśli ten zabieg nie zostanie wykonany, mogą wystąpić problemy z przyczepnością do podłoża żywicy wodorocieńczonej.

Ze względu na aplikację ręczną nie można całkowicie wykluczyć śladów po wałku.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:
 Przy $+10$ °C: ok. 24 h
 Przy $+20$ °C: ok. 16 h
 Przy $+30$ °C: ok. 12 h

Czyszczenie narzędzi

Czyścić wodą.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

StoPox WL 100 w przypadku zastosowania w obszarach zewnętrznych ma tendencję do żółknięcia i kredowania powierzchni. Kredowanie jest wyraźnie widoczne zwłaszcza w przypadku ciemnych oraz silnie pigmentowanych powierzchni. Należy to uwzględnić podczas wyboru odcienia.

Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec.

Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.

Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.

Pigment intensywnych odcieni kolorów wykraczających poza gamę szarości (np. czerwonego, niebieskiego lub żółtego) z reguły wyciera się w większym stopniu. Celem uniknięcia tego zjawiska zaleca się dodatkowo naniesienie bezbarwnej powłoki wierzchniej, np. StoPox WL 100 transparent (błyszczącej) lub StoPox WL 150 transparent (półmatowej).

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Należy tu uwzględnić ewentualną zmianę właściwości antypoślizgowych.
Tymczasowa ochrona przez zastosowanie środka StoDivers P 105 i P 120.

Dostawa			
Kolor	duży wybór kolorów, paleta kolorów RAL, system StoColor – ograniczony wybór barw		
Barwienie	Możliwe jest barwienie bezpośrednio w centrach sprzedaży Sto.		
Opakowanie	Wiadro i puszka		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	03470/008	StoPox WL 100 Set barwiony	12 kg Set
	03470/015	StoPox WL 100 Set barwiony	30 kg Set
Składowanie			
Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).		
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Powłoka zamykająca		
Bezpieczeństwo	<p>Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Stosować się do karty charakterystyki!</p> <p>Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji. Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych",</p> <p>Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych"</p> <p>https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/</p> <p>Wydany przez: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin</p>		

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:
Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl