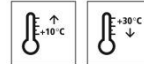


Instrukcja Techniczna

StoPox WHG Leit 110

Epoksydowa powłoka przewodząca,
wodorozcieńczalna, element systemu ochrony
wód gruntowych



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz i na powierzchniach obciążonych warunkami atmosferycznymi
- powłoka posadzkowa
- jako przewodząca powłoka pośrednia w systemie StoCretec WHG System 2 (Z-59.12-311), StoCretec WHG System 8 (Z-59.12-409)

Właściwości

- dobra przyczepność do następnej powłoki
- bardzo dobra przewodność pozioma
- bardzo dobra przyczepność do podłoża

Specyfika/informacje

- do ochrony wód wg § 62 niemieckiej ustawy o gospodarce wodnej (WHG)

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,20 - 1,40 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych.
Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Wilgotność podłoża mierzona za pomocą urządzenia CM może wynosić maks. 4% wagowo dla betonu klasy C30/37 i maks. 3% wagowo dla betonu C35/45.

Temperatura podłoża powyżej +8 °C i o 3°C powyżej punktu rosy.
Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²
Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np.

Instrukcja Techniczna

StoPox WHG Leit 110

śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie lub obróbkę strumieniowo-ścierną.

Aplikacja

Temperatura aplikacji Najniższa temperatura obróbki: +10 °C i maks. 75 % względnej wilgotności powietrza.
Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C i maks. 75 % względnej wilgotności powietrza

Czas obróbki
w +12 °C: ok. 120 minut
w +20 °C: ok. 60 minut
w +30 °C: ok. 45 minut

Stosunek składników mieszanki składnik A : składnik B = 100,0 , : 20,0 części wagowych

Przygotowanie materiału Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.
Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez grudek. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty.
Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	przewodząca powłoka pośrednia	0,12 - 0,2	kg/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok StoCretec WHG System 2 wzgl. 8
1. gruntowanie środkiem StoPox WHG Grund 100 lub StoPox WHG Grund 105
2. masa szpachlowa StoPox WHG Grund 100 lub StoPox WHG Grund 105 (opcjonalnie)
3. Ułożyć taśmę przewodzącą StoDivers LB 100 i złącze uziemiające.
4. Warstwa przewodząca StoPox WHG Leit 110
5. powłoka StoPox WHG Deck 110 lub StoPox WHG Deck 115

Aplikacja

StoCretec WHG System 2 (Z-59.12-311), StoCretec WHG System 8 (Z-59.12-409)

Instrukcja Techniczna

StoPox WHG Leit 110

1. Przygotowanie podłoża

2. Gruntowanie

StoPox WHG Grund 100 lub StoPox WHG Grund 105 należy nanosić za pomocą ściągaczki gumowej i równomiernie rozprowadzać wałkiem malarskim. Unikać powstawania kałuż.

Zużycie: ok. 0,3–0,6 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża.

Dalsza obróbka zgodnie ze wskazówkami.

3. Masa szpachlowa (opcjonalnie w przypadku dużej szorstkości podłoża)

StoPox WHG Grund 100 lub StoPox WHG Grund 105 wypełnić w stosunku 1:1 wg proporcji wagowych mieszanką StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i StoQuarz 0,01 mm. Nakładać materiał za pomocą kielni do gładzenia lub rakla z trójkątnymi zębami i odpowietrzyć za pomocą wałka kolczastego.

W razie konieczności dodać zagęszczacz StoDivers ST.

zużycie: StoPox WHG Grund 100 lub StoPox WHG Grund 105 ok. 0,6 – 0,7 kg/m² na każdy mm grubości warstwy

zużycie: mieszanka piasków kwarcowych StoQuarz 0,1–0,5 mm i StoQuarz 0,01 mm ok. 0,6–0,7 kg/m² na każdy mm grubości warstwy

Obliczyć dokładną ilość zagęszczacza w zależności od temperatury i pochylenia powierzchni względem obiektu.

4. Ułożyć taśmy przewodzące StoDivers LB 100 i połączyć je z uziemieniem

Wykonać ramkę dookoła pomieszczenia w odległości ok. 1 m od krawędzi posadzki i podłączyć do niej taśmy (StoDivers LB 100) ułożone w pasach tak, aby maksymalna odległość między taśmami nie przekraczała 10m. Podłączyć do uziemienia za pomocą miedzianego kabla (przewód miedziany wg normy VDE 0165). Zalecamy lekkie wyszlifowanie tych obszarów w celu uzyskania optymalnej siły klejenia.

5. Płaszczyna przewodząca StoPox WHG Leit 110 (zgodnie z instrukcją techniczną)

StoPox WHG Leit 110 rozcieńczyć wodą w ok. 10 % objętości, nanieść ściągaczką gumową lub wałkiem i rozprowadzić.

zużycie: ok. 0,15–0,2 kg/m²

Przed naniesieniem warstwy wierzchniej należy sprawdzić poprawność działania naniesionej warstwy przewodzącej, mierząc opór upływowy. Opór uziemienia nie może przekraczać 50 kΩ.

6. powłoka StoPox WHG Deck 110 lub StoPox WHG Deck 115 (zgodnie z instrukcją techniczną)

Instrukcja Techniczna

StoPox WHG Leit 110

Wskazówka:

Przestrzegać danych dot. stosowania, obróbki i wykonania zawartych w ogólnych zasadach dopuszczenia przez nadzór budowlany!

Przy obróbce wodorozcieńczalnych systemów powłok należy zapewnić wystarczającą wymianę powietrza. Należy unikać przeciągów.

Nakładanie materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie temperatury ($< +10\text{ }^{\circ}\text{C}$) mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny. Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych, wysokich temperatur i zbyt małej wilgotności powietrza, ponieważ powodują szybkie utwardzanie (kożuszenie/ślady łączenia/widoczne ślady rakla).

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po: przy $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$: ok. 24 h przy $+23\text{ }^{\circ}\text{C}$: ok. 12 h przy $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$: ok. 8 h
---	---

Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą.
-----------------------------	---------------

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)
--	---

Dostawa

Kolor	Czarny
--------------	--------

Opakowanie	Wiadro i puszka
-------------------	-----------------

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
03735/001	POX WHG LEIT 110 SET 12 KG WIA	12 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.
------------------------------	---

Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
----------------------------	---

Ekspertyzy/aprobaty

Z-59.12-311	StoCretec WHG System 2 Dopuszczenie do obrotu i stosowania w budownictwie
GUT-00000945	StoCretec WHG System 8 Dopuszczenie do obrotu i stosowania w budownictwie

Instrukcja Techniczna

StoPox WHG Leit 110

Oznakowanie

Grupa produktowa Lakier wodorozcieńczalny

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.

Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Praktyczny podręcznik postępowania z żywicami epoksydowymi „Bezpieczne postępowanie z żywicami epoksydowymi w budownictwie”.

Oraz

Raport z badania działania ochronnego rękawic chroniących przed chemikaliami w przypadku powłok epoksydowych „Rękawice do bezrozpuszczalnikowych systemów na bazie żywicy epoksydowej”

oraz „Rękawice ochronne: prawidłowe zastosowanie”

www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Wydany przez:

Stowarzyszenie Zawodowe Przemysłowców Budowlanych

Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:

Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070

www.BAuA.de

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.

Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Instrukcja Techniczna

StoPox WHG Leit 110

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl