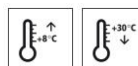


Instrukcja Techniczna

StoPox WB 50

Szpachlówka epoksydowa, wodorozcieńczalna,
grubość warstwy 0 - 4 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- powierzchniowa masa szpachlowa i wyrównująca do ochrony i naprawy betonowych elementów konstrukcyjnych
- częściowa reprofilacja 4-10 mm po dodaniu ok. 1 procent wagowo StoDivers ST
- częściowa reprofilacja 10-20 mm po dodaniu ok. 1,25 procent wagowo StoDivers ST i ok. 25 procent wagowo StoQuarz 0,3-0,8 mm
- na ścianach wewnątrz i na zewnątrz

Właściwości

- szpachlówka epoksydowa (PC)
- bardzo wysoka odporność na obciążenia mechaniczne
- doskonała przyczepność do podłoża betonowego
- wysoka wytrzymałość na obciążenia
- bardzo dobrze wypełnia pory
- bardzo łatwa aplikacja
- szybkie utwardzanie nawet w niskich temperaturach $\geq +10\text{ }^{\circ}\text{C}$
- produkt wodorozcieńczalny
- powłoka zgodna z PN-EN 1504-2

Dane techniczne

Kryterium	Normal/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	$> 1,0\text{ MPa}$	
Lepkość (przy $23\text{ }^{\circ}\text{C}$)	PN-EN ISO 3219	6.000 - 9.000 mPa.s	Mieszanka
Gęstość (mieszanina $23\text{ }^{\circ}\text{C}$)	PN-EN ISO 2811	1,75 - 1,86 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

- nośne
- wolne od substancji antyadhezyjnych
- beton
- powierzchnia rozwinięta o otwartych porach
- przyczepność wg PN-EN 1504-10: $\geq 1,5\text{ MPa}$, najniższa wartość $\geq 1,0\text{ MPa}$
- zawartość wilgoci wg PN-EN 1504-10: suche

Instrukcja Techniczna

StoPox WB 50

Przygotowania

Podłoże betonowe
- Obróbka strumieniowo-ścierna lub strumieniem wody

Przed podjęciem decyzji o pozostawieniu starych posadzek epoksydowych należy sprawdzić ich nośność.

Aplikacja

Warunki obróbki

Temperatura materiału podczas mieszania: min. 15°C, maks. 25°C
Temperatura podłoża przy aplikacji: patrz temperatura obróbki i o 3 K powyżej punktu rosy

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +8 °C
Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

Przy +15 °C: ok. 45 minut

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 100,0 : 25,0 części wagowych

Przygotowanie materiału

Potrzebne narzędzia:
- wolnoobrotowe mieszadło (prędkość obrotowa: maks. 300 obr./min)

- 1) Wymieszać składnik A.
- 2) Dodać całość składnika B do składnika A.
- 3) Mieszać oba składniki, aż powstanie jednorodna mieszanina.
- 4) Przełąć mieszaninę do czystego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Aplikacja częściowej reprofilacji 4 - 10 mm:

Dodać ok. 1 procent wagowo zagęszczacza StoDivers ST do StoPox WB 50. Ilość wymaganego środka zwiększającego lepkość zależy od temperatury.

- 1) Przygotować StoPox WB 50 zgodnie z opisem powyżej.
- 2) Dodać StoDivers ST do mieszanki i jeszcze raz dokładnie wymieszać.
- 3) Natychmiast nakładać materiał.

Aplikacja częściowej reprofilacji 10 - 20 mm:

Dodać ok. 1,25 procent wagowo środka zwiększającego lepkość StoDivers ST i ok. 25 procent wagowo StoQuarz 0,3-0,8 do StoPox WB 50. Ilość wymaganego środka zwiększającego lepkość zależy od temperatury.

- 1) Przygotować StoPox WB 50 zgodnie z opisem powyżej.
- 2) Dodać StoDivers ST i StoQuarz 0,3-0,8 do mieszanki i jeszcze raz dokładnie wymieszać.

Instrukcja Techniczna

StoPox WB 50

3) Natychmiast nakładać materiał.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	na 1 mm grubości warstwy	2,2	kg/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.		
Struktura powłok	Powłoka na betonie i starych epoksydowych powłokach malarskich 1. Przygotowanie podłoża 2. Opcjonalnie: częściowa reprofilacja przy użyciu StoPox WB 50 + StoQuarz 0,3-0,8 odpowiednio do wymagań 3. Gruntowanie StoPox WG 100 4. Opcjonalnie: zamknięcie powierzchniowych porów i raków StoPox WB 50 5. Powłoka pośrednia: StoPox TU 100 6a. Powłoka zasadnicza StoPox TU 100 6b. Opcjonalnie: powłoka zamykająca ze StoPur WV 60		
Aplikacja	Powłoka na betonie i starych epoksydowych powłokach malarskich 1. Przygotowanie podłoża 2. Opcjonalnie: częściowa reprofilacja 4-10 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST Częściowa reprofilacja 10-20 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST + StoQuarz 0,3-0,8 3. Gruntowanie StoPox WG 100 Aplikacja produktu StoPox WG 100 barwionego odbywa się zgodnie z instrukcją techniczną. 4. Opcjonalnie: zamknięcie powierzchniowych porów i raków StoPox WB 50 Produkt StoPox WB 50 nanieść maszynowo metodą natryskową. W przypadku małych powierzchni szpachlówkę można również nanosić ręcznie. W celu zamknięcia porów i raków > 0,5 mm należy za pomocą gładkiej pacy nałożyć cienką warstwę StoPox WB 50. Następnie nanieść materiał „mokra na mokre”. Do wygładzania StoPox WB 50 na dużych powierzchniach odpowiednia jest paca Sto-Spezialglätter 800x130 mm. Wskazówka dot. maszynowej obróbki środka StoPox WB 50: opryskiwacz: Graco Mark X dysza natryskowa: 639 HDA-531		

Instrukcja Techniczna

StoPox WB 50

Czas oczekiwania do nałożenia kolejnej warstwy przy +20 °C: ok. 12 godzin

5. Powłoka pośrednia: StoPox TU 100
Aplikacja produktu StoPox TU 100 wykonana zgodnie z instrukcją techniczną.

6a. Powłoka zasadnicza StoPox TU 100
Aplikacja produktu StoPox TU 100 wykonana zgodnie z instrukcją techniczną.

6b. Opcjonalnie: powłoka zamykająca ze StoPur WV 60
Aplikacja produktu StoPur WV 60 odbywa się zgodnie z instrukcją techniczną.

Uwaga:
Przy obróbce wodorozcieńczalnych systemów powłok należy zapewnić wystarczającą wymianę powietrza. Różne grubości warstw, zbyt duża wilgotność powietrza ($\geq 85\%$) oraz niskie temperatury ($< +8\text{ °C}$) mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny. Względna wilgotność powietrza w momencie rozpoczęcia nanoszenia powłoki nie powinna przekraczać 70 %. Podczas wykonywania prac należy kontrolować klimat. Aż do czasu całkowitego utwardzenia nie należy dopuścić do powstawania skroplin na powierzchni.

Czyszczenie narzędzi	Oczyszczyć wodą. W przypadku powstawania grudek materiału, np. na dyszy, zalecamy czyszczenie np. środkiem StoDivers EV 100 lub StoCryl VV.
-----------------------------	--

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.stocretec.de oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.
--	---

Dostawa

Kolor	biały
--------------	-------

Opakowanie	Wiadro i puszka
-------------------	-----------------

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
00535/005	StoPox WB 50 Set	25 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.
------------------------------	---

Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
----------------------------	---

Oznakowanie

Grupa produktowa	Powłoka pośrednia
-------------------------	-------------------

Instrukcja Techniczna

StoPox WB 50

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.
Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także
raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych",
Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz
Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Wydany przez:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:
Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl