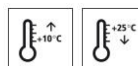


# Instrukcja Techniczna

## StoPox WB 100

Epoksydowa powłoka posadzkowa,  
wodorozcieńczalna, niskoemisyjna



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- do wewnątrz
- na powierzchnie posadzkowe
- na podłoża cementowe posadowione bezpośrednio na gruncie
- na jastyrychy magnezjowe i siarczanowe
- jako kolorowa powłoka do wykonywania posadzek przemysłowych
- jako składnik systemu StoFloor Cleanroom System 6

#### Właściwości

- dobra rozplýwność i odpowietrzanie
- szybkie wiązanie w temperaturze pokojowej
- odporna mechanicznie
- niska emisja lotnych związków organicznych
- bardzo dobra przepuszczalność pary wodnej (klasa I)

#### Wygląd

- półmat

#### Specyfika/informacje

- podczas obróbki unikać przeciągów
- wyrób zgodny z PN-EN 1504-2
- wyrób zgodny z PN-EN 13813

### Dane techniczne

| Kryterium                  | Norma/ przepis kontrolny      | Wartość/ Jednostka | Informacje                 |
|----------------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------------|
| Przyczepność               | PN-EN 1542                    | > 2,0 MPa          |                            |
| Wytrzymałość na zginanie   | PN-EN ISO 178                 | > 20 MPa           |                            |
| Twardość w skali Shore'a D | DIN 53505-D/<br>PN-EN ISO 868 | 75 - 85            | Określono dla ok. RAL 7032 |
| Gęstość (mieszanka 23 °C)  | PN-EN ISO 2811                | 1,78 - 1,90 g/cm³  |                            |

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

### Podłoże

#### Wymagania

Zasada ogólna:  
- Suche, nośne

# Instrukcja Techniczna

## StoPox WB 100

- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na powierzchni.

Suche podłoże:

- Zależne od klasy wytrzymałości na ściskanie
- Suche, zgodnie z definicją niemieckiej dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAFStb 2001-10

Temperatura podłoża: co najmniej +10 °C, 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Jastrych:

- Odpowiednio wykwalifikowani pracownicy muszą ocenić stan jastrychów magnezjowych i siarczanowych.

### Przygotowania

Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

### Aplikacja

#### Temperatura aplikacji

Temperatura aplikacji:

Temperatura minimalna: +10 °C

Temperatura maksymalna: +25 °C

Względna wilgotność powietrza:  
maksymalnie 85%

#### Czas obróbki

Przy +10 °C: ok. 60 minut

Przy +20 °C: ok. 30 minut

Przy +30 °C: ok. 15 minut

#### Stosunek składników mieszanki

Składnik A : składnik B

A : B

100,0 : 10,0 części wagowych

# Instrukcja Techniczna

## StoPox WB 100

### Przygotowanie materiału

#### Porada:

- Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami.
- Przestrzegać kolejności czynności podanych w instrukcji „Przygotowanie materiału”.
- Temperatura materiału powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.
- Temperatura wszystkich składników powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.

#### Czas mieszania:

- Długość mieszania zależy od temperatury materiału i temperatury otoczenia.
- Każde opakowanie mieszać tak samo długo.

#### Potencjalne skutki zbyt długiego lub zbyt krótkiego mieszania:

- Jeśli produkt jest mieszany zbyt długo, czas umożliwiający aplikację ulega skróceniu.

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

#### Przygotowanie materiału:

1. Wymieszać składnik A.
2. Dodać cały składnik B.
3. Składniki mieszać ze sobą do momentu, gdy utwardzacz będzie równomiernie rozprowadzony oraz powstanie jednolita, pozbawiona smug masa.  
Mieszadło: wolne obroty, maks. 300 obr./min  
Czas mieszania: co najmniej 3 minuty
4. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika. Utwardzacz musi zostać rozprowadzony równomiernie.
5. Przełączyć mieszaninę do czystego pojemnika. Jeszcze raz wymieszać składniki.

| Zużycie                                                                                                                                                                                                                              | Rodzaj zastosowania        | Zużycie ok. |                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------|-------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                      | na 1 mm grubości warstwy   | 1,9         | kg/m <sup>2</sup> |
|                                                                                                                                                                                                                                      | zalecane zużycie materiału | 3,0 - 4,0   | kg/m <sup>2</sup> |
| Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu. |                            |             |                   |

# Instrukcja Techniczna

## StoPox WB 100

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Struktura powłok</b> | <p>Powłoka do posadzek przemysłowych o średnim obciążeniu mechanicznym, bardzo dobrze przepuszczająca parę wodną</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przygotowanie podłoża.</li> <li>2. Gruntowanie: StoPox WG 100</li> <li>3. Nanoszenie szpachłówki wyrównującej: StoPox WG 100 (w przypadku nierówności &gt; 0,5 mm)</li> <li>4. Aplikacja powłoki: StoPox WB 100</li> <li>5. Matowa powłoka zamykająca: StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie)</li> <li>6. Powłoka konserwująca: StoDivers P 105 lub StoDivers P 120</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Aplikacja</b>        | <p>Powłoka do posadzek przemysłowych o średnim obciążeniu mechanicznym, bardzo dobrze przepuszcza parę wodną.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przygotowanie podłoża.</li> <li>2. Gruntowanie: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPox WG 100</li> <li>- Rozcieńczyć wodą w stosunku ok. 10%.</li> <li>- Nanieść produkt. Narzędzie: Ściągaczka gumowa</li> <li>- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem. Narzędzie: Wałek z krótkim włosiem</li> <li>- Zużycie: ok. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, w zależności od szorstkości podłoża</li> </ul> </li> <li>3. Szpachlowanie wyrównujące: (w przypadku nierówności &gt; 0,5 mm) <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPox WG 100</li> <li>- wypełnić produkt: 1:0,5 do 1:0,8 części wagowych, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1-0,5 mm</li> <li>- Nanieść produkt. Narzędzie: Rakla gumowa, uzębienie rakli gumowej 5 mm</li> <li>- Zdecydowanym ruchem zgarnąć materiał. Narzędzie: Paca gładka</li> <li>- Zużycie StoPox WG 100 na mm grubości warstwy: ok. 0,8-1,2 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- Zużycie wymieszanego materiału na 1 mm grubości warstwy: ok. 1,5 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- Dalsza aplikacja: przy +20 °C po ok. 8-10 h</li> </ul> </li> </ol> <p>Wskazówka:<br/>Pory, których nie uda się zamknąć podczas szpachlowania, należy konieczne pozamykać, np. przy użyciu StoPox WG 100, StoDivers ST</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Aplikacja powłoki: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPox WB 100</li> <li>- Zaaplikować produkt. Narzędzia: Kielnia zębata, Rakla z uzębieniem 48 lub 78, Rakla gumowa z uzębieniem 8 mm</li> <li>- Równomiernie rozprowadzić produkt wałkiem. Narzędzie: Wałek do odpowietrzania</li> <li>- Zużycie: ok. 2,0 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy</li> <li>- Zalecane zużycie materiału: ok. 3,0 - 4,0 kg/m<sup>2</sup></li> </ul> </li> </ol> <p>Wskazówka:<br/>- Mniejsza ilość materiału pogarsza właściwości rozlewne.</p> |

## Instrukcja Techniczna

---

### StoPox WB 100

#### 5. Matowa powłoka zamykająca:

- StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie)
- Rozcieńczyć wodą w stosunku ok. 15%.
- Produkt rozprowadzić równomiernie wałkiem, wykonując ruchy krzyżowe.

Narzędzie: Wałek nylonowy, wysokość włosia: 13–14 cm

Wskazówka:

- wymagane 1 do 2 cykli roboczych

Zużycie: ok. 0,13-0,15 kg/m<sup>2</sup>, na cykl roboczy

Zalecenie: Najpierw nałożyć StoPox WL 150 transparent wałkiem o szerokości 25 cm, a następnie wałkować na krzyż wałkiem o szerokości 50 cm.

#### 6. Konserwacja:

- StoDivers P 105 lub StoDivers P 120 (opcjonalnie)
- Aplikować produkt równomiernie i cienko. Narzędzie: wilgotny mop
- Pozostawić produkt do wyschnięcia na 20-30 minut.
- Bezbarwna warstwa zamykająca do posadzek narażonych na niewielkie obciążenia.
- Zużycie: ok. 30 – 50 ml/m<sup>2</sup>, zależnie od cyklu roboczego
- Całkowita twardość: przy +10 °C po 7 dniach, przy +23°C po 5 dniach

Wskazówka:

- Należy bezwzględnie przestrzegać czasu schnięcia pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi. W zależności od oczekiwanego obciążenia może być konieczna większa liczba cykli roboczych.
- W zależności od rodzaju chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

Aplikacja:

- Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

Aplikacja wodorozcieńczalnych systemów powłokowych:

- Zapewnić wystarczającą wymianę powietrza. Unikać przeciągów.
- Nakładanie materiału w różny sposób, zbyt duża wilgotność powietrza oraz zbyt niskie temperatury mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny, np. powodując różnice w stopniu połysku. (kożuszenie/ślady łączenia/widoczne ślady rakli)

Wskazówka:

Przy aplikacji ciemniejszych kolorów może czasami dojść do pojawienia się jaśniejszych plam lub pasm na powierzchni powłoki po utwardzeniu.

Znikają one po naniesieniu powłoki konserwującej lub powłoki zamykającej, nie stanowią więc wady optycznej ani technicznej.

# Instrukcja Techniczna

## StoPox WB 100

### Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:  
 Przy +10 °C: ok. 24 h  
 Przy +20 °C: ok. 16 h  
 Przy +30 °C: ok. 12 h

### Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

### Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

1. Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:  
 - patrz [www.sto.pl](http://www.sto.pl), Produkty  
 - patrz podręcznik techniczny, załącznik
2. Uwzględnić instrukcję wykonania.

Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE  
 - Deklaracja właściwości użytkowych: patrz [www.sto.pl](http://www.sto.pl)

### Dostawa

#### Kolor

duży wybór kolorów, paleta kolorów RAL, system StoColor – ograniczony wybór barw

### Opakowanie

Wiadro i puszka

|  | Numer artykułu | Oznaczenie                 | Pojemnik  |
|--|----------------|----------------------------|-----------|
|  | 01496/001      | StoPox WB 100 Set barwiony | 22 kg Set |

### Składowanie

#### Warunki magazynowania

Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

#### Okres magazynowania

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objaśnienie numeru serii:  
 cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego, przykład: 6450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia roku kalendarzowego 2026  
 Patrz opakowanie produktu

### Oznakowanie

#### Grupa produktowa

Powłoka wodorozcieńczalna

### Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.  
 Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania

# Instrukcja Techniczna

---

## StoPox WB 100

---

z produktem, jego przechowywania i utylizacji.  
Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych",  
Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych"  
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Wydany przez:  
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:  
Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,  
E-Mail: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), Homepage: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)