

Instrukcja Techniczna

StoPox TU 100

Powłoka epoksydowa, wodorozcieńczalna



Charakterystyka

Zastosowanie

- sztywna, wytrzymała na obciążenia mechaniczne powłoka ochronna do betonu
- do powierzchni betonowych, które są regularnie poddawane intensywnemu czyszczeniu
- jako kolorowa powłoka do wewnętrznych powierzchni tuneli
- jako powłoka do powierzchni w obszarze wewnętrznym, które są chronione przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym
- jako powłoka zgodnie z PN-EN 1504-2
- jako powłoka w strefie zachlapywania oraz obszarze działania wody rozbryzgowej
- wg metod 1.3, 2.2, 8.2 zgodnie z normą PN-EN 1504-2
- system ochrony powierzchni OS 2 (OS B), OS 4 (OS C)
- system ochrony powierzchni z dodatkowymi wymogami wg ZTV-ING - część 5
- konstrukcja tuneli
- system antygraffiti 1 (AGS 1) zgodny z ZTV-ING, TL/TP AGS-Beton

Właściwości

- ochrona przed wnikaniem substancji
- regulacja gospodarki wodnej betonu
- zwiększenie oporu elektrycznego
- wysoka odporność na obciążenia mechaniczne
- bardzo dobra przyczepność
- wysoki opór dla dyfuzji dwutlenku węgla ($S_d > 50 \text{ m}$)
- powłoka epoksydowa
- mała podatność na zabrudzenia
- bardzo łatwa w czyszczeniu
- zapobiega wnikaniu wody i substancji szkodliwych rozpuszczonych w wodzie
- połysk zgodnie z normą DIN PN-EN ISO 2813 (kąt pomiaru: 60°): 40 - 60
- odporność na szorowanie na mokro: klasa 1 wg DIN PN-EN ISO 13300
- łatwość czyszczenia: wartość 0 wg DIN PN-EN ISO 13300
- nie można stosować na powierzchniach przeznaczonych do chodzenia i ruchu pojazdów

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.110 - 1.670 mPa.s	Mieszanka

Instrukcja Techniczna

StoPox TU 100

Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm³	Mieszanka
Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.			

Podłoże

Wymagania

- Beton:
- Nośny
 - Wolny od substancji antyadhezyjnych
 - Suchy zgodnie z definicją wg normy PN-EN 1504-10
- System bez szpachłówki drobnoziarnistej
- Przyczepność wg PN-EN 1504-10: $\geq 0,8$ MPa, najniższa wartość $\geq 0,5$ MPa
- System z mineralną szpachłówką drobnoziarnistą
- Przyczepność wg PN-EN 1504-10: $\geq 1,3$ MPa, najniższa wartość $\geq 0,8$ MPa
- Stare powłoki
- Wynik testu metodą siatki nacięć wg GT < 2
 - Brak zarysowań, odłupywania lub nalotów

Przygotowania

- System bez szpachłówki drobnoziarnistej
- obróbka strumieniem wody
 - obróbka strumieniowo-ścierna
 - dokładnie oczyścić stare powłoki
- System z mineralną szpachłówką drobnoziarnistą
- Patrz instrukcja techniczna mineralnej szpachłówki drobnoziarnistej

Instrukcja Techniczna

StoPox TU 100

Aplikacja		
Warunki obróbki	Temperatura materiału podczas mieszania: min. +15 °C, maks. +25 °C Temperatura podłoża: min. +8°C, maks. +30°C oraz 3 K powyżej punktu rosy Względna wilgotność powietrza na początku obróbki: maks. 70% Wilgotność względna powietrza podczas aplikacji: maks. 85% Podczas aplikacji należy obserwować, czy temperatura i względna wilgotność powietrza zmieniają się. W czasie aplikacji oraz wysychania zapewnić wystarczającą wymianę powietrza. Do momentu utwardzenia materiału nie dopuścić do powstawania skroplin na powierzchni. Różne grubości warstw, zbyt duża wilgotność powietrza ($\geq 85\%$) oraz niskie temperatury ($< +8\text{ °C}$) mogą negatywnie wpływać na efekt wizualny.	
Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +8 °C Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C	
Czas obróbki	Przy +15°C: ok. 60 minut	
Stosunek składników mieszanki	składnik A : składnik B = 5,0 : 1,0 części wagowych	
Przygotowanie materiału	Potrzebne narzędzia: - wolnoobrotowe mieszadło (prędkość obrotowa: maks. 300 obr./min) 1) Wymieszać składnik A. 2) Dodać całość składnika B. 3) Mieszać oba składniki, aż powstanie jednorodna mieszanina. 4) Przełąć mieszaninę do czystego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Jeśli w pierwszej kolejności wykorzystywana będzie tylko część komponentu A oraz komponentu B, a reszta zostanie zaaplikowana później, pojemnik z komponentem B przed zastosowaniem należy jeszcze raz wstrząsnąć lub jego zawartość wymieszać.	
Zużycie	Wykonanie	Zużycie ok.
		0,5 kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.		

Instrukcja Techniczna

StoPox TU 100

Struktura powłok

StoPox TU 100 jest częścią składową systemów:

- StoConcrete Protect Prime TU 100
 1. Szpachlówka drobnoziarnista: StoCrete TF 204
 2. Powłoka: StoPox TU 100 (2-warstwowa)
 3. Opcjonalnie: powłoka wierzchnia ze StoPur WV 60
- StoConcrete Protect Classic TU 100
 1. Impregnat hydrofobizujący: StoCryl GW 100
 2. Powłoka: StoPox TU 100 (2-warstwowa)
 3. Opcjonalnie: powłoka wierzchnia ze StoPur WV 60
- StoConcrete Protect Reno TU 100
 1. Środek gruntujący: StoPox WG 100
 2. Szpachlówka drobnoziarnista: StoPox WB 50
 3. Powłoka: StoPox TU 100 (2-warstwowa)
 4. Opcjonalnie: powłoka wierzchnia ze StoPur WV 60

Aplikacja

- StoConcrete Protect Prime TU 100

1. Szpachlówka drobnoziarnista: StoCrete TF 204

Potrzebne narzędzia:

- kielnia, szpachla i/lub paca
- gąbka lub Sto-Reibebrett z drobnym pokryciem z kauczuku komórkowego

Należy StoCrete TF 204 na narzędzie i naciskając krawędzią narzędzia nakładać na przygotowywane podłoże. Poruszać narzędziem w różnych kierunkach, aby całkowicie wypełnić pory i raki.

Lekko naciskając nanieść StoCrete TF 204 metodą mokre na mokre na całą powierzchnię, zachowując wymaganą grubość warstwy.

Wygładzić powierzchnię pacą i pozostawić do stężenia.

Na koniec przetrzeć powierzchnię lekko zwilżoną gąbką lub pacą Sto-Reibebrett z pokryciem z kauczuku komórkowego.

Zużycie StoCrete TF 204: 1,9 kg/m² na mm grubości warstwy

Czas oczekiwania: 72 h - 96 h

2. Powłoka: StoPox TU 100 (2-warstwowa)

Potrzebne narzędzia:

- Sto-Lackierwalze Nylon RS13 lub urządzenie do natrysku bezpowietrznego

Instrukcja Techniczna

StoPox TU 100

Urządzenie do natrysku i dyszę należy przed zastosowaniem przetestować i dobrać do warunków miejscowych.

Warstwa 1:

Wymieszany materiał nanieść na podłoże za pomocą Sto-Lackierwalze Nylon RS13 lub wykonać natrysk za pomocą urządzenia do natrysku bezpowietrznego.

Zużycie StoPox TU 100: 0,20 – 0,25 kg/m²

Czas oczekiwania: 12 h - 24 h

Warstwa 2:

Ponownie wykonać obróbkę StoPox TU 100 zgodnie z opisem powyżej.

Wymieszany materiał nanieść na podłoże za pomocą Sto-Lackierwalze Nylon RS13 lub wykonać natrysk za pomocą urządzenia do natrysku bezpowietrznego.

Zużycie StoPox TU 100: 0,20 – 0,25 kg/m²

Powłoki, które są narażone na bezpośrednie promieniowanie słoneczne to:

3. Opcjonalnie: powłoka wierzchnia ze StoPur WV 60

Nanieść StoPur WV 60 jako powłokę zamykającą. Wymieszany materiał nanieść na podłoże za pomocą Sto-Lackierwalze Nylon RS13 lub wykonać natrysk za pomocą urządzenia do natrysku bezpowietrznego.

Można rozcieńczać wodą maks. do 10 % wagi

Zużycie StoPur WV 60: ca. 0,2 kg/m²

Czas oczekiwania w temperaturze +20 °C: 12 h

Czyszczenie narzędzi

Oczyścić narzędzia wodą.

Jeśli materiał skleił się np. na dyszy natryskowej, oczyścić narzędzie za pomocą np. StoDivers EV 100 lub StoCryl VV.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej Sto.

Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.

Dostawa

Kolor

biały, możliwość barwienia według systemu kolorów RAL

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
08584/002	08584/002	1440 kg Set

Instrukcja Techniczna

StoPox TU 100

	08584/001	StoPox TU 100 Set barwiony	20 kg Set
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.		
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca 45 tygodnia kalendarzowego 2021 roku. Patrz opakowanie produktu		
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Powłoka zamykająca		
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Stosować się do karty charakterystyki! Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji. Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych", Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Wydany przez: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy” Wydany przez: Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,		

Instrukcja Techniczna

StoPox TU 100

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl