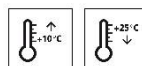


Instrukcja Techniczna

StoPox SP 250

Powłoka epoksydowa, stabilna



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- do obszarów zewnętrznych narażonych na działanie warunków pogodowych
- aplikacja: poziomo, pionowo, w pozycji sufitowej
- do betonu

Właściwości

- wysoka odporność na środki chemiczne: klasa ekspozycji XA3 wg EN 13529:2003-09
- odporność na kwas siarkowy: klasy ekspozycji XWW1, XWW2 i XWW3 wg DIN 19573:2016-03
- odporność na biogeny kwas siarkowy: klasa ekspozycji XWW4 wg DIN 19573:2016-03
- wysoka trwałość
- aplikacja: wałkiem, kielnią, urządzeniem natryskowym Airless

Wygląd

- błyszczący

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z EN 1504-2
- Struktury systemu są odporne na przenikanie wilgoci od tyłu w przypadku zastosowania w obszarach wewnętrznych chronionych przed mrozem wg EN 13578:2004-03.

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	EN ISO 3219	4.800 - 7.200 mPa.s	Mieszanka
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Gęstość (mieszanina 23 °C)	EN ISO 2811	1,46 - 1,55 g/cm³	

Instrukcja Techniczna

StoPox SP 250

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Zasada ogólna:

- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych właściwych gatunkowo lub obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć niewielkie cząstki betonu nagromadzone na powierzchni.

Suche podłoże:

- Suche zgodnie z definicją wg normy EN 1504-10.

Temperatura podłoża: co najmniej +10 °C, 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa wartość: 1,0 N/mm²

Przygotowania

Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Temperatura obróbki, wilgotność powietrza:

temperatura minimalna: +10 °C, względna wilgotność powietrza: maksymalnie 75%

temperatura maksymalna: +25 °C, względna wilgotność powietrza: maksymalnie 85%

Czas obróbki

w +10 °C: ok. 45 minut

w +20 °C: ok. 25 minut

Stosunek składników mieszanki

Składnik A : składnik B

A : B

100,0 : 23,5 części wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPox SP 250

Przygotowanie materiału

Informacje:

- Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami.
- Przestrzegać kolejności czynności podanych w instrukcji „Przygotowanie materiału”.
- Temperatura materiału wynosi od +15 °C do +25 °C.
- Temperatura wszystkich składników wynosi od +15 °C do +25 °C.

Czas mieszania:

- Długość mieszania zależy od temperatury materiału i temperatury otoczenia.
- Każde opakowanie mieszać tak samo długo.

Potencjalne skutki zbyt długiego lub zbyt krótkiego mieszania:

- Jeśli produkt jest mieszany zbyt długo, czas umożliwiający aplikację ulega skróceniu.

Przygotowanie materiału:

1. Wymieszać składnik A.
2. Dodać cały składnik B.
3. Składniki mieszać ze sobą do momentu, gdy utwardzacz będzie równomiernie rozprowadzony oraz powstanie jednolita, pozbawiona smug masa.
Mieszadło: wolne obroty, maks. 300 obr./min
Czas mieszania: co najmniej 3 minuty
4. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika. Utwardzacz musi zostać rozprowadzony równomiernie.
5. Przełączyć mieszankę do czystego pojemnika. Jeszcze raz wymieszać składniki.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	jako powłoka na warstwę, zależnie od podłoża	0,6 - 0,8	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Struktura powłok	A: szpachlówka epoksydowa do wypełniania porów i jam usadowych 1. Przygotować podłoże. 2. Środek gruntujący: StoPox 452 EP 3. Szpachlowanie porów i jam usadowych: StoPox 452 EP zmieszany ze StoQuarz 0,1–0,2 mm lub StoQuarz 0,1–0,5 mm 4. Powlekanie: StoPox SP 250		
	B: mineralna szpachlówka drobnziarnista 1. Przygotować podłoże. 2. Aplikacja szpachlówki drobnziarnistej: StoCrete TF 250 3. Gruntowanie: StoPox 452 EP 4. powlekanie StoPox SP 250		

Instrukcja Techniczna

StoPox SP 250

Aplikacja

A: szpachlówka epoksydowa do wypełniania porów i jam usadowych

1. Przygotować podłoże.

2. Gruntowanie:

- StoPox 452 EP
- Nanieść wymieszany materiał i rozprowadzać równomiernie wałkiem.
- Wskazówka: Unikać powstawania kałuż.
- zużycie: ok. 0,3-0,5 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża

3. Szpachlowanie porów i jam usadowych:

- StoPox 452 EP zmieszany ze StoQuarz 0,1–0,2 mm lub StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Poczekać, aż środek gruntujący stwardnieje.
- Przygotować szpachlówkę do szpachlowania, dodając StoDivers ST.
- Nakładać szpachlówkę na utwardzony środek gruntujący.
- Całkowicie zamknąć pory i jamy usadowe.
- Zużycie StoPox 452 EP: ok. 0,5–1,0 kg/m², zależnie od podłoża

4. Powlekanie:

- StoPox SP 250
- powłoka nakładana jest dwuwarstwowo: pierwsza warstwa w kolorze czerwonobrazowym, druga warstwa w kolorze szarym
- Czerwonobrazowy kolor pierwszej warstwy pełni funkcję kontroli zużycia.
- Nałożyć powłokę na przygotowane podłoże w dostarczonej konsystencji.
- zużycie na warstwę: ok. 0,6–0,8 kg/m²

B: mineralna szpachlówka droбноziarnista

1. Przygotować podłoże.

2. Aplikacja szpachlówki droбноziarnistej:

- StoCrete TF 250
- Zwilżyć podłoże po mechanicznym przygotowaniu.
- Patrz instrukcja techniczna StoCrete TF 250.
- zużycie: ok. 2,1 kg/m²/mm

3. Gruntowanie:

- StoPox 452 EP
- Gruntowanie przeprowadzane jest dwuwarstwowo.
- Pierwsza warstwa stanowi wykończenie szpachlówki droбноziarnistej StoCrete TF 250.
- Nanieść wymieszany materiał i rozprowadzać równomiernie wałkiem.
- Wskazówka: Unikać powstawania kałuż.
- zużycie na warstwę: ok. 0,2–0,4 kg/m²

4. Powlekanie:

- StoPox SP 250

Instrukcja Techniczna

StoPox SP 250

- powłoka nakładana jest dwuwarstwowo: pierwsza warstwa w kolorze czerwono-brązowym, druga warstwa w kolorze szarym
- Czerwono-brązowy kolor pierwszej warstwy pełni funkcję kontroli zużycia.
- Nałożyć powłokę na przygotowane podłoże w dostarczonej konsystencji.
- zużycie na warstwę: ok. 0,6–0,8 kg/m²

Informacje:

Zużycie materiału, lepkość:

- Lepkość StoPox SP 250 jest zależna od temperatury.
- Niska temperatura materiału i obiektu powoduje wzrost lepkości. W takim przypadku zwiększa się zużycie materiału na m².
- Opcjonalnie w przypadku wysokich temperatur: w celu zwiększenia wytrzymałości dodać StoDivers ST. proc. masy: maksymalnie 2%
- Opcjonalnie w przypadku niskich temperatur: w celu dostosowania lepkości dodać StoDivers EV 100. proc. masy: maksymalnie 2%

Wiązanie:

- całkowite utwardzenie, najwcześniejsze obciążenie wodą: po 7 dniach, w temp. +23 °C
- dalsza aplikacja: pierwsza warstwa po 8 godzinach w temp. +23 °C

Obciążenie UV, różnice odcienia

- Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promienie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne.
- W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

Struktura powierzchni:

- Gotowa powierzchnia ma lekką strukturę, zależną od używanego narzędzia.

Pęcherze:

- Nie da się uniknąć powstawania pojedynczych pęcherzyków powietrza. W przypadku 2 warstw pęcherzyki powietrza nie mają wpływu na szczelność całego systemu.

Czyszczenie narzędzi

Do czyszczenia narzędzi użyć StoCryl VV.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

1. Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:
 - patrz www.sto.pl, Produkty
 - patrz podręcznik techniczny, załącznik

2. Uwzględnić instrukcję wykonania.

Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE

- Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec.

Instrukcja Techniczna

StoPox SP 250

Dostawa			
Kolor	szary, czerwono-brązowy		
Opakowanie	kombi		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	09740/002	09740/002	15 kg Kombi
	09740/001	09740/001	15 kg Kombi
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.		
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objasnienie nru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego, przykład: 1450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia kalendarzowego roku 2022 Patrz opakowanie produktu		
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Powłoka		
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Stosować się do karty charakterystyki!		

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.
Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15

Instrukcja Techniczna

StoPox SP 250

PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl