

Instrukcja Techniczna

StoPox SL 100

Powłoka epoksydowa, wypełniona, przemysłowa



Charakterystyka

Zastosowanie

- na posadzki przemysłowe
- do wewnątrz
- na beton / jastrych cementowy (inne podłoża na zapytanie)

Właściwości

- samopoziomujący
- znakomita rozplýwność i odpowietrzanie
- duża odporność mechaniczna i chemiczna
- z dodatkiem specjalnych wypełniaczy

Wygląd

- wysoki połysk

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność (28 dni)	PN-EN 1542	> 2 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN 12190		
Lepkość (przy 23 °C)	ISO 3219	4.500 mPa.s	
Twardość w skali Shore'a D	PN-EN ISO 868	80	zbliżony do RAL 7032
Gęstość (23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,67 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Zasada ogólna:

- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne części nagromadzone na powierzchni betonu.

Suche podłoże:

- Zależne od klasy wytrzymałości na ściskanie
- Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAfStb 2001-10

Instrukcja Techniczna

StoPox SL 100

Zawartość wilgoci:

- Zmierzyć zawartość wilgoci w podłożu betonowym aparatem CM.
- Zawartość wilgoci w betonach klasy C30/37 : maks. 4 proc. masy
- Zawartość wilgoci w betonach klasy C35/45 : maks. 3 proc. masy

Temperatura podłoża: co najmniej +10 °C, 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa wartość: 1,0 N/mm²

Przygotowania

1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Stary, niepowlekany beton i zużyte powłoki farby w razie potrzeby oczyścić chemicznie z oleju, smarów i podobnych zanieczyszczeń.

Przemyć emulgującym środkiem czyszczącym.

Istniejące powłoki sfrezować aż do betonu.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: temperatura powietrza i podłoża co najmniej +12 °C.

Czas obróbki

Przy +20 °C: ok. 30 minut

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 7, : 1 części wagowych
składnik A : składnik B = 4 : 1 części objętościowych

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami.
Dokładnie mieszać przez ok. 3 minuty za pomocą mieszadła/pręta mieszającego, aż powstanie jednorodna masa bez smug.

Instrukcja Techniczna

StoPox SL 100

Struktura powłok

Powłoka gładka

1. Gruntowanie: StoPox GH 205 (opcjonalnie StoPox SL 100)
2. Szpachlówka wyrównująca: StoPox GH 205 (opcjonalnie StoPox SL 100)
3. Powłoka: StoPox SL 100

Powłoka antypoślizgowa

1. Gruntowanie: StoPox GH 205 (opcjonalnie StoPox SL 100)
2. Szpachlówka wyrównująca: StoPox GH 205 (opcjonalnie StoPox SL 100)
3. Powłoka: StoPox SL 100
4. Obsypywanie: StoQuarz 0,6-1,2 mm
5. Powłoka zamykająca: StoPox SL 100

Aplikacja

Powłoka gładka

1. Gruntowanie:

w przypadku nierówności do 0,5 mm

- StoPox GH 205, zużycie: ok. 300-400 g/m²

- alternatywnie posadzkę betonową suchą o normalnej jakości (C25-C35) zagruntować środkiem StoPox SL 100. Zużycie: ok. 0,5-0,8 kg/m²

- a w przypadku niebezpieczeństwa związanego z działaniem wilgoci kapilarnej oraz silnie chłonnych podłoży zalecamy uprzednie zastosowanie powłoki gruntującej z np. StoPox GH 205.

2. Szpachlówka wyrównująca:

- do szpachlowania lub wyrównywania oraz do wymaganych napraw podłoża użyć StoPox GH 205, zużycie: ok. 0,5-0,8 kg/m²

- alternatywnie StoPox SL 100 w przypadku nierówności do 1 mm, zużycie: ok. 1 kg/m², używać z dodatkiem wypełniacza lub środka tiksotropowego.

3. Powłoka:

- 2 mm

- StoPox SL 100 należy nanosić za pomocą rakli zębatej (katalog narzędzi Sto).

- wałkować na krzyż wałkiem kolczastym

- zużycie: ok. 3,2 kg/m²

Powłoka antypoślizgowa

- 3 mm

- nanieść StoPox SL 100 za pomocą rakli zębatej (katalog narzędzi Sto), zużycie materiału ok. 1,6 kg/m²

- obsypać piaskiem kwarcowym 0,3-0,8 mm lub 0,6-1,2 mm z nadmiarem

- powłoka StoPox SL 100, zużycie ok. 1,0-1,3 kg/m², rozkładać ściągaczką gumową i rozprowadzić wałkiem o krótkim włosiu

Instrukcja Techniczna

StoPox SL 100

Wskazówka:

Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji. W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki. W przypadku niskich temperatur materiału i obiektu, zwiększa się zużycie materiału na m² wskutek rosnącej lepkości. Produkt osiąga pełną wytrzymałość chemiczną i mechaniczną w temperaturze +23 °C po ok. 7 dniach. Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promieniowanie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

czas wysychania
przy +20 °C: 10-12 godzin

w pełni wytrzymały na obciążenia mechaniczne i chemiczne
przy +20 °C: 5–7 dni

Czyszczenie narzędzi

Do czyszczenia narzędzi użyć StoCryl VV.
Stwardniały materiał usunąć mechanicznie.

Dostawa

Kolor

kolory zgodnie z aktualnym zestawieniem odcieni

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
68016/016	StoPox SL 100 Set barwiony	40 kg Set
68016/015	StoPox SL 100 Set barwiony	30 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania

Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Okres magazynowania

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objaśnienie numeru serii:
cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego,
przykład: 2450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia roku kalendarzowego 2022
Co najmniej 12 miesięcy w nieotwartym opakowaniu (+5 °C do +25 °C).

Instrukcja Techniczna

StoPox SL 100

Oznakowanie

Grupa produktowa	Powłoka
------------------	---------

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Stosować się do karty charakterystyki!

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl