

Instrukcja Techniczna

StoPox MH 100

Zaprawa na bazie żywicy epoksydowej,
niskoemisyjna



Charakterystyka

Zastosowanie

- wewnątrz i na powierzchniach narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych
- powłoka posadzkowa
- jako spoiwo do jastrychów na bazie żywicy epoksydowej
- dla przemysłowych obszarów produkcyjnych, np. w przemyśle spożywczym, budowie maszyn, przemyśle motoryzacyjnym i innych

Właściwości

- niskoemisyjna
- wysoka odporność na ścieranie i warunki atmosferyczne
- możliwość wygładzania kielnią w połączeniu z StoQuarz AS
- materiał odporny na temperaturę do ok. +100 °C w warunkach suchych
- możliwe krótkotrwale czyszczenie gorącą parą +120 °C, w warunkach stałej wilgotności: maks. +60 °C

Wygląd

- bezbarwny, żółtawy

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 13813
- certyfikaty kontroli

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność (28 dni)	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN ISO 12190	80 MPa	zaprawa (1:8)
Wytrzymałość na zginanie	PN-EN ISO 178	27 MPa	zaprawa (1:8)
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	700 - 750 mPa·s	Spoiwo
Gęstość (23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,07 g/cm³	Spoiwo
Odporność na ścieranie badana urządzeniem Taber	PN-EN ISO 5470-1	74 mg	CS 10/1000U/1000g

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:

Instrukcja Techniczna

StoPox MH 100

- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne części nagromadzone na powierzchni betonu.

Suche podłoże:

- Zależne od klasy wytrzymałości na ściskanie
- Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAFStb 2001-10

Zawartość wilgoci:

- Zmierzyć zawartość wilgoci w podłożu betonowym aparatem CM.
- Zawartość wilgoci w betonach klasy C30/37 : maks. 4 proc. masy
- Zawartość wilgoci w betonach klasy C35/45 : maks. 3 proc. masy

Temperatura podłoża: co najmniej +10 °C, 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa wartość: 1,0 N/mm²

Przygotowania

Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.

Przykład:

- Śrutowanie
- Frezowanie, następnie śrutowanie
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Temperatura minimalna: +10 °C

Temperatura maksymalna: +30 °C

Względna wilgotność powietrza:

maks. 75% przy +10 °C

maks. 85% przy +30 °C

Czas obróbki

przy +20 °C: ok. 20-25 minut

Stosunek składników mieszanki

Składnik A : składnik B

A : B

100,0 : 45,0 części wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPox MH 100

Przygotowanie materiału

Wsypać mieszaninę piasku do betoniarki przeciwbieżnej. Następnie dodać zmieszany środek wiążący i mieszać do uzyskania jednolitej masy.

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.

Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprzecznić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty.

Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać.

Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Struktura powłok

A: Zaprawa naprawcza do częściowych ubytków:

1. Przygotowanie podłoża.
2. Gruntowanie: StoPox GH 205 / StoPox MH 100
3. Obsypywanie: StoQuarz 0,6-1,2 mm
4. Zaprawa naprawcza: StoPox MH 100 ze StoQuarzsandmischung

B: Uszczelniony jastrych na bazie żywicy epoksydowej do obciążeń przemysłowych.

1. Przygotowanie podłoża.
 2. Gruntowanie: StoPox GH 205
 3. Obsypywanie: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Jastrych na bazie żywicy epoksydowej: StoPox MH 100 ze StoQuarzsandmischung
 5. Powłoka zamykająca (opcjonalnie): StoPox MH 100
-

Instrukcja Techniczna

StoPox MH 100

Aplikacja

A: Zaprawa naprawcza do częściowych ubytków.

1. Przygotowanie podłoża

2. Warstwa gruntująca StoPox GH 205

Polewając, nanosić StoPox GH 205 za pomocą ściągaczki gumowej aż do całkowitego otwarcia porów w podłożu i równomiernie rozprowadzać wałkiem/szczotką.

Unikać powstawania kałuż.

Zużycie: ok. 0,2 - 0,3 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża.

Przed nałożeniem kolejnej powłoki odczekać maks. 48 godzin.

W razie potrzeby posypać StoQuarz 0,6–1,2 mm, zużycie: ok. 0,5–1,0 kg/m²

3. Reprofilacja

Rozrobić i nanieść zaprawę naprawczą ręcznie za pomocą kielni do gładzenia na świeżo zagruntowane miejsce ubytku.

Sprawdzone są następujące mieszanki piasków:

(ubytki, d = 10-50 mm):

11 części wagowych specjalnego wypełniacza Sto Ballotini (*); 18 części wagowych piasku kwarcowego 0,1 - 0,5 mm; 35 części wagowych piasku kwarcowego 1,0 - 1,7 mm; 36 części wagowych piasku kwarcowego 3,5 - 7,0 mm

wagowy stosunek składników mieszanki żywica : dodatki = 1:14 części wagowych
zużycie materiału: ok. 150 g/m² na mm grubości warstwy (StoPox MH 100)

Możliwe są również inne mieszanki piasków i rozmiary ziaren. Należy dopilnować, aby skład mieszanki z dodatkiem odpowiadał właściwemu zakresowi wg normy DIN 1045.

(*) do zamówienia w:

Firma Potters – Ballotini GmbH, Morschheimer Straße 11, 67292

Kirchheimbolanden

Tel. +49 6352 84 84, Fax +49 6352 18 53

B: Uszczelniony jastrych na bazie żywicy epoksydowej do obciążeń przemysłowych.

1. Przygotowanie podłoża

2. Gruntowanie StoPox GH 205

Wylać wymieszany materiał StoPox GH 205 na podłożu i rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej aż do całkowitego wypełnienia porów w betonie, następnie wyrównać rozprowadzenie wałkiem lub szczotką. Unikać powstawania kałuż.

Instrukcja Techniczna

StoPox MH 100

Zużycie materiału: ok. 0,3 – 0,5 kg/m², w zależności od chłonności podłoża.

Posypać świeżą powłokę gruntującą suszonym piecowo piaskiem kwarcowym o ziarnach 0,6–1,2 mm.

zużycie: ok. 0,5 - 1,0 kg/m²

Nie obsypywać obficie.

3. Urabianie i nanoszenie jastrychu na bazie żywicy epoksydowej, złożonego z: 1 część wagowa StoPox MH 100 i 6 do 8 części wagowych StoQuarz AS (krzywa przesiewu piasku kwarcowego o różnych ziarnach, największe ziarno ok. 3 mm).

Nanieść mieszankę (wylewać z pojemnika), zagęścić za pomocą plastikowej pacy lub zacieraczki i wygładzić.

Zawsze należy wymieszać jedynie taką ilość materiału, jaka może być zużyta w ciągu czasu obróbki.

Zużycie materiału:

StoPox MH 100 ok. 0,23 kg/m² na mm grubości warstwy.

Cała mieszanka: ok. 2,0 kg/m² na każdy mm grubości warstwy

Grubość warstwy: z reguły 10–15 mm

4. Zwiększenie odporności na poślizg (opcja)

Nanieść środek StoPox MH 100 wypełniony piaskiem StoQuarz 0,1 – 0,2 mm w proporcji 1:1 wg części wagowych.

Zużycie: ok. 0,3 kg/m² (StoPox MH 100); ok. 0,3 kg/m² (StoQuarz 0,1-0,2 mm)

Obsypać świeżą powłokę gruntującą piaskiem StoQuarz 0,3–0,8 mm wzgl. StoQuarz 0,6–1,2 mm (w zależności od wymaganej klasy ochrony antypoślizgowej).

Zużycie: ok. 0,5–0,8 kg/m², w zależności od rodzaju obsypki

Następnie ponownie nanieść powłokę zamykającą StoPox MH 100 w celu optymalnego związania ziaren.

Zużycie: ok. 0,5–0,8 kg/m², w zależności od rodzaju obsypki

Wskazówka:

W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promieniowanie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne.

Instrukcja Techniczna

StoPox MH 100

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:
przy +20 °C: ca. 14-24 h

Pełna obciążalność:
mechaniczna po 7 dniach
chemiczna po 28 dniach

Czyszczenie narzędzi

Do czyszczenia narzędzi użyć StoDivers EV 100 lub StoCryl VV.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Częste obciążenia termiczne i chemiczne: Ryzyko zmian wizualnych, np. matowienia, odbarwień.

Jastrych na bazie żywicy epoksydowej można w celu nadania koloru zabarwiać suchymi pigmentami (np. czerwonym tlenkiem żelaza). Dodawana ilość wynosi ok. 0,1 procent wagowych całości mieszanki.

Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:

- patrz www.sto.pl, Produkty
- patrz podręcznik techniczny, załącznik

Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE

- Deklaracja właściwości użytkowych: patrz www.sto.pl

- Klasa ścieralności podana w deklaracji właściwości użytkowych dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.

Dostawa

Opakowanie

Wiadro blaszane

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
68105/003	StoPox MH 100 Set	10 kg Set
68105/002	StoPox MH 100 Set	600 kg Set
68105/001	StoPox MH 100 Set	25 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania

Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Okres magazynowania

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objaśnienie numeru serii:
cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego, przykład: 2450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia roku kalendarzowego 2022
Patrz opakowanie produktu

Instrukcja Techniczna

StoPox MH 100

Oznakowanie

Grupa produktowa Powłoka

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Stosować się do karty charakterystyki!

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl