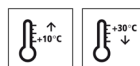


Instrukcja Techniczna

StoPox LH

Epoksydowa żywica do laminowania



Charakterystyka

Zastosowanie	do klejenia zbrojonej jednokierunkowo maty z włókna węglowego do konstrukcji betonowych (beton i żelbet)
Właściwości	- doskonała przyczepność do podłoża i klejonych materiałów - bardzo dobre nasycanie maty - bardzo duża siła klejenia
Specyfika/informacje	produkt wzmacniający konstrukcje betonowe i żelbetowe DAfStb

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość (mieszanina 23 °C)	EN ISO 2811	1,07 - 1,13 g/cm³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania	Wymagania dotyczące podłoża: Instrukcje techniczne Sto S&P C-Sheet
------------------	---

Aplikacja

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +10 °C Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C
Stosunek składników mieszanki	składnik A : składnik B = 100,0 : 33,3 proporcji wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPox LH

Przygotowanie materiału

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C. Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B. Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez grudek. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania wynosi ok. 3 minut. Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz starannie przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Zużycie	Wykonanie	Zużycie ok.	
		0,8	kg/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.		
Struktura powłok	1. Szpachlowanie nierówności < 4 mm StoPox SK 41		
	Szpachlowanie nierówności > 4 mm za pomocą StoPox KSH thix plus StoPox Mörtel standfest		
	2. Aplikacja Sto S&P C-Sheets		

Instrukcja Techniczna

StoPox LH

Aplikacja

1. Szpachlowanie nierówności:

Nierówności < 4 mm można zniwelować klejem StoPox SK 41. Nierówności od 4mm do 30mm można zniwelować za pomocą StoPox Mörtel standfest na mostku szczerpnym StoPox KSH thix

Zużycie: StoPox KSH thix ok. 0,5 - 0,8 kg/m², StoPox Mörtel standfest ok. 1,7 kg/m² na mm grubości warstwy.

2. Aplikacja Sto S&P C-Sheets

Sto S&P C-Sheet 240/200, Sto S&P C-Sheet 240/300, Sto S&P C-Sheet 640/400

Nanoszenie żywicy do laminowania StoPox LH

Jednolicie wymieszaną żywicę do laminowania StoPox LH nanieść na całą powierzchnię podłoża wałkiem Moltopren.

Zużycie: ok. 0,8 kg/m² na jeden cykl roboczy

Rozkładanie arkusza materiału Sto S&P C-Sheet

Po zdjęciu folii ochronnej (jeśli występuje) odsłoniętą stroną Sto S&P C-Sheet owinąć wokół podpór z niewielkim zakładem i lekko docisnąć ręką (używać rękawic ochronnych).

Przy rozwijaniu arkusza maty Sto S&P Sheet należy pamiętać, aby usunąć folię ochronną.

Następnie za pomocą ściągaczki gumowej należy nanosić żywicę StoPox LH na materiał Sto S&P C-Sheet tak, aby został nią całkowicie nasączony.

Ściągaczkę gumową można przy tym przesuwac wyłącznie w kierunku włókien.

Następnie nałożyć kolejną warstwę StoPox LH bezpośrednio na materiał Sto S&P C-Sheet i rozprowadzić równomiernie, jak to zostało opisane wcześniej.

Minimalny zakład przy krawędzi maty wynosi 250 mm w kierunku włókien.

W czasie fazy utwardzania żywicy do laminowania w obszarze wykonanego wzmocnienia należy przez ok. 2 dni unikać wstrząsów.

Sprawdzenie wzmocnienia:

Po utwardzeniu kleju należy opukać arkusze, aby sprawdzić, czy nie zostały puste miejsca. Na próbnym odcinku 30 cm nierówności powierzchni arkusza nie mogą przekraczać 1 mm.

Wskazówka:

Należy unikać wszelkiego rodzaju uszkodzeń materiału S&P Sto S&P C-Sheets, aby zapewnić jego prawidłowe funkcjonowanie!

W przypadku ochrony przeciwpożarowej należy pamiętać, że żywica do laminowania StoPox LH i materiał Sto S&P C-Sheet są tylko w ograniczonym

Instrukcja Techniczna

StoPox LH

stopniu odporne na temperaturę.

Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić StoCryl VV natychmiast po użyciu.		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.		
Dostawa			
Opakowanie	Wiadro i puszka		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	14308/002	StoPox LH Combi	4 kg Kombi
Składowanie			
Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).		
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Żywica do laminowania		

Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji. Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych", Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Wydany przez: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de
-----------------------	--

Instrukcja Techniczna

StoPox LH

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:
Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl