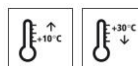


Instrukcja Techniczna

StoPox KU 614

Powłoka epoksydowa, przewodząca



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- kolorowa, elektroprowadząca powłoka do posadzek przemysłowych, których dotyczą podwyższone wymagania ochrony ESD

Właściwości

- wysoka odporność na ścieranie
- bardzo dobra rozlewność
- przewodząca objętościowo
- spełnia wymagania normy PN-EN 61340-5-1
- spełnia wymogi indywidualnej ochrony przeciwporażeniowej DIN VDE 0100-410 w połączeniu z StoPox WL 118

Wygląd

- błyszczący

Specyfikacja/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-2
- produkt zgodny z PN-EN 13813

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.100 - 1.600 mPa.s	Mieszanka
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505-D/ PN-EN ISO 868	72 - 78	Określono dla ok. RAL 7032
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,37 - 1,45 g/cm³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:

- Suche, nośne
- Wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych
- Usunąć warstwy o mniejszej wytrzymałości.
- Usunąć wszelkie luźne elementy i zanieczyszczenia nagromadzone na

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 614

powierzchni.

- Suche podłoże:
- Zależne od klasy wytrzymałości na ściskanie
- Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych, wydanie DAFStb 2001-10

Zawartość wilgoci:

- Zmierzyć zawartość wilgoci w podłożu betonowym aparatem CM.
- Zawartość wilgoci w betonach klasy C30/37 : maks. 4 proc. masy
- Zawartość wilgoci w betonach klasy C35/45 : maks. 3 proc. masy

Temperatura podłoża: co najmniej +10 °C, 3 K powyżej punktu rosy
 Przyczepność, wartość średnia: 1,5 N/mm²
 Przyczepność, najniższa wartość: 1,0 N/mm²

Przygotowania	1. Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”. Przykład: - Śrutowanie - Frezowanie, następnie śrutowanie - Obróbka strumieniowo-ścierna
----------------------	--

Aplikacja

Temperatura aplikacji	Temperatura aplikacji: Temperatura minimalna: +10 °C Temperatura maksymalna: +30 °C Względna wilgotność powietrza: maks. 75% przy +12 °C maks. 85% przy +30 °C
------------------------------	---

Czas obróbki	Przy +10 °C: ok. 40 minut Przy +23 °C: ok. 30 minut Przy +30 °C: ok. 15 minut
---------------------	---

Stosunek składników mieszanki	Składnik A : składnik B A : B 100,0 : 30,0 części wagowych
--------------------------------------	--

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 614

Przygotowanie materiału

Informacje:

- Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami.
- Przestrzegać kolejności czynności podanych w instrukcji „Przygotowanie materiału”.
- Temperatura materiału powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.
- Temperatura wszystkich składników powinna wynosić od +15 °C do +25 °C.

Czas mieszania:

- Długość mieszania zależy od temperatury materiału i temperatury otoczenia.
- Każde opakowanie mieszać tak samo długo.

Potencjalne skutki zbyt długiego lub zbyt krótkiego mieszania:

- Jeśli produkt jest mieszany zbyt długo, czas umożliwiający aplikację ulega skróceniu.

Przygotowanie materiału:

1. Wymieszać składnik A.
2. Dodać cały składnik B.
3. Składniki mieszać ze sobą do momentu, gdy utwardzacz będzie równomiernie rozprowadzony oraz powstanie jednolita, pozbawiona smug masa.
Mieszadło: wolne obroty, maks. 300 obr./min
Czas mieszania: co najmniej 3 minuty
4. Dopilnować, aby ruch mieszadła objął obszar przy dnie oraz ściankach mieszalnika. Utwardzacz musi zostać rozprowadzony równomiernie.
5. Przełączyć mieszankę do czystego pojemnika. Jeszcze raz wymieszać składniki.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	jako powłoka	1,8 - 2,2	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Struktura powłok	1. Przygotowanie podłoża.		
	2. Gruntowanie: StoPox GH 205		
	3. Szpachlówka wyrównująca: StoPox GH 205		
	4. Samoprzylepna taśma przewodząca: StoDivers LB 100		
	5. Aplikacja powłoki przewodzącej: StoPox WL 110, w przypadku wymogów ochrony indywidualnej przeciwporażeniowej DIN VDE 0100-410: StoPox WL 118		
	6. Nałożyć warstwę wierzchnią elektroprowadzącą: StoPox KU 614		

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 614

Aplikacja

Powłoka ESD o zwiększonych wymogach:

1. Przygotowanie podłoża.

2. Gruntowanie:

- StoPox GH 205
- Rozlać na podłożu i rozłożyć nie pozostawiając wolnych porów. Narzędzia: ściągaczka gumowa
- Równomiernie rozprowadzić produkt wałkiem lub pędzlem.
- Zużycie: ok. 0,2-0,3 kg/m² w zależności od szorstkości podłoża.
- Wskazówka:
- Unikać powstawania kałuż. Powłoki gruntującej nie obsypywać w nadmiarze.
- przed nałożeniem kolejnej powłoki odczekać maks. 48 godzin

3. Szpachlówka wyrównująca:

- StoPox GH 205
- wypełnić produkt: od 1 : 1 do 1 : 3 części wagowych, StoPox GH 205 : Sto Zuschlag KS lub StoQuarz 0,1–0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- zużycie StoPox GH 205 na mm grubości warstwy: ok. 0,4–0,5 kg/m²
- zużycie Sto Zuschlag KS, StoQuarz na mm grubości warstwy ok. 0,4-1,5 kg/m²
- Zużycie: ok. 1,8 kg/m² na mm grubości warstwy (z wypełniaczem)

4. Samoprzylepna taśma przewodząca:

- StoDivers LB 100
- Nakleić produkt na przygotowane podłoże.
- Wolne końce wyciągnąć pionowo w górę powierzchni ściany i połączyć z uziemieniem.
- Opcjonalnie: połączenie z uziemieniem można utworzyć również za pomocą zestawu przewodzącego. Produkt: StoDivers LS
- Na 100 m² powierzchni konieczne jest jedno podłączenie do uziemienia.
- Liczba i miejsca punktów uziemiających muszą zostać określone przez uprawnionego elektryka.
- Przyłączenia taśm lub zestawów przewodzących do przewodów uziemiających może dokonać tylko uprawniony elektryk.

5. Aplikacja powłoki przewodzącej:

- StoPox WL 110, StoPox WL 118 w przypadku wymogów wg DIN VDE 0100-410
- Rozcieńczyć wodą w stosunku ok. 10%.
- Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzie: wałek nylonowy, wysokość włosia: 13–14 cm
- Zużycie: ok. 0,12-0,15 kg/m²
- Wskazówka:
- Przed nałożeniem warstwy wierzchniej sprawdzić rezystancję uziemienia. Pozwala to na sprawdzenie prawidłowości funkcjonowania warstwy przewodzącej.
- rezystancja uziemienia: StoPox WL 110 maks. 50 kiloomów, StoPox WL 118 maks. 1 megaom

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 614

6. Nałożyć warstwę wierzchnią elektroprzewodzącą:

- StoPox KU 614
- Zaaplikować produkt. Narzędzie: Sto-Stehrakel, uzębienie (zależnie od zużycia): 25, 95 lub 67
- Produkt aplikować rozkładając równomiernie i wałkując na krzyż. Narzędzia: wałek do odpowietrzania
- Zużycie: ok. 1,8-2,2 kg/m²
- Zużycie minimalne: 1,5 kg/m²

Informacje:

Całkowite utwardzenie (najwcześniejsze obciążenie wodą): w temp. +23 °C po ok. 7 dniach. Dalsza aplikacja przy +23 °C możliwa po 15–48 godzinach.

Aplikacja:

- Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

Obciążenie UV, różnice odcienia

- Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promieniowanie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne.
- W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

Wymogi dotyczące ochrony indywidualnej:

- W przypadku wymogów dotyczących ochrony indywidualnej przeciwporażeniowej należy stosować warstwę przewodzącą StoPox WL 118.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:
przy +23 °C: 15–48 h

Całkowite utwardzenie, najwcześniejsze obciążenie wodą:
po 7 dniach, w temp. +23 °C

Czyszczenie narzędzi

Do czyszczenia narzędzi użyć StoDivers EV 100 lub StoCryl VV.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:

- patrz www.sto.pl, Produkty
- patrz podręcznik techniczny, załącznik

Deklaracja właściwości użytkowych, oznaczenie CE

Deklaracja właściwości użytkowych: patrz www.sto.pl

- Klasa ścieralności podana w deklaracji właściwości użytkowych dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 614

Dostawa			
Kolor	paleta kolorów RAL, ograniczony wybór kolorów		
Opakowanie	Wiadro i puszka		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	04103/001	StoPox KU 614 Set barwiony	30 kg Set
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Unikać temperatury powyżej 25 °C		
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego, przykład: 2450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia roku kalendarzowego 2022 Patrz opakowanie produktu		
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Powłoka		
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Stosować się do karty charakterystyki!		

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 614

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl