

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

Powłoka epoksydowa o wysokiej odporności mechanicznej i chemicznej, niskoemisyjna



Charakterystyka

Zastosowanie

- wewnątrz i na powierzchniach narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych
- kolorowa powłoka do posadzek przemysłowych obciążonych mechanicznie i chemicznie
- jako składnik systemu StoFloor Cleanroom KU 601

Właściwości

- wysoka odporność chemiczna zgodnie z kartą odporności chemicznej
- wysoka odporność mechaniczna
- przejściowe zwiększenie temperatury na potrzeby czyszczenia w warunkach suchych +80°C, w warunkach stałej wilgotności maks. +50°C
- szybkie wiązanie w temperaturze pokojowej
- wysoka odporność na ścieranie
- nie zawiera dodatków szkodliwych dla lakieru

Wygląd

- błyszczący

Specyfikacja/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-2
- produkt zgodny z PN-EN 13813
- certyfikaty kontroli

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność (28 dni)	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	PN-EN ISO 178	> 50 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa.s	Mieszanka
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	Określone dla ok. RAL 7032
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

Wymagania	Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy o mniejszej wytrzymałości i niezwiązany piasek należy usunąć. Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45 , mierzone za pomocą urządzenia CM. Temperatura podłoża powyżej +8 °C i 3 K powyżej punktu rosy. Wytrzymałość na odrywanie – średnia wartość 1,5 N/mm² Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²		
Przygotowania	Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie a następnie śrutowanie lub obróbka strumieniowo-ścierna.		
Aplikacja			
Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +8 °C Maks. dopuszczalna względna wilgotność powietrza 75 % Maksymalna temperatura obróbki: +25 °C Maks. dopuszczalna względna wilgotność powietrza 85 %		
Czas obróbki	Przy +8 °C: ok. 60 minut Przy +10 °C: ok. 40 minut Przy +25 °C: ok. 20 minut		
Stosunek składników mieszanki	składnik A : składnik B = 100,0, : 21,1 części wagowych		
Przygotowanie materiału	Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B. Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprzecznić dokładnie utwardzacze. Czas mieszania co najmniej 3 minuty. Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika! Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.		
Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	na mm grubości warstwy (bez wypełniaczy)	1,5	kg/m ²

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Posadzki przemysłowe/strefy produkcyjne zgodnie z § 62 WHG bez mostkowania zarysowań

1. Przygotowanie podłoża
2. Warstwa gruntująca ze StoPox GH 205
3. Gruntowanie wyrównujące w przypadku nierówności > 0,5 mm.
4. Powłoka zasadnicza StoPox KU 601
5. Matująca powłoka zamykająca StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie)
6. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 lub StoDivers P 120 (opcjonalnie)

Aplikacja

Posadzki przemysłowe/strefy produkcyjne zgodnie z § 62 WHG bez mostkowania zarysowań.

1. Przygotowanie podłoża

2. Warstwa gruntująca StoPox GH205

Wylać StoPox GH 205 na podłoże i rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej aż do całkowitego wypełnienia porów w betonie, następnie wyrównać rozprowadzenie wałkiem lub szczotką. Unikać powstawania zastoin i kałuż.

Zużycie: ok. 0,2 - 0,3 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża.

W przypadku gdy czas oczekiwania do nałożenia następnej warstwy przekracza 48 godzin, świeży grunt należy obsypać suszonym piecowo piaskiem kwarcowym StoQuarz 0,1 - 0,5 mm lub StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (nie z nadmiarem lecz ziarno przy ziarnie).

zużycie: ok. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Gruntowanie wyrównujące (w przypadku nierówności > 0,5 mm)

StoPox GH 205, stopień wypełnienia 1 : 1 do 1 : 3 części wagowych ze Sto Zuschlag KS lub mieszanki StoQuarz 0,1 - 0,5 mm lub StoQuarz 0,01 (50 : 50 części wagowych).

Zużycie: StoPox GH 205 ok. 0,4–0,5 kg/m² i na mm grubości warstwy

Zużycie: StoZuschlag KS (StoQuarz) ok. 0,4–1,5 kg/m² i mm grubości warstwy

Zużycie: ok. 1,8 kg/m² na mm grubości warstwy (żywica z wypełniaczem)

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

4. Powłoka zasadnicza ze StoPox KU 601

Nanieść wymieszany materiał pacą zębatą (uzębienie 48 lub 95, katalog narzędzi Sto), równomiernie rozprowadzić i odpowietrzyć krzyżowo za pomocą kolczastego wałka.

Zużycie w zależności od grubości warstwy:

Grubość warstwy do 1 mm, bez wypełniaczy:

Zużycie: 1,5 kg/m² i mm grubości warstwy

Minimalna grubość warstwy zależy od podłoża i wymagań dot. wyglądu/siły krycia. Warstwy cieńsze niż 0,5 mm nawet na gładkich podłożach mogą mieć problem z rozlewnością.

Zużycie: min. 0,8 kg/m² (gładkie, wyszlifowane podłoże) RAL 7023 / RAL 7032

Grubość warstwy 1 - 2 mm; stopień wypełnienia 1 : 0,3 w proporcjach wagowych StoQuarz 0,1-0,5 mm Zużycie całej mieszanki: ok. 1,7 kg/m² na mm grubości warstwy

Zużycie StoPox KU 601: ok. 1,3 kg/m² na mm grubości warstwy.

Zużycie StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,4 kg/m²

Grubość warstwy 2 - 3 mm: Stopień wypełnienia StoQuarz 1:0,5 w proporcjach wagowych 0,1 - 0,5 mm. Zużycie: ok. 1,8 kg/m² na mm grubości warstwy (cała mieszanka)

Zużycie StoPox KU 601: ok. 1,2 kg/m² na mm grubości warstwy.

Zużycie StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: min. 0,6 kg/m²

W przypadku niskich temperatur materiału i obiektu zwiększa się zużycie materiału na m² na skutek rosnącej lepkości.

5. Matująca powłoka zamykająca StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie)

Wymieszany materiał rozcieńczyć wodą w ok. 15 % objętości, ponownie wymieszać i nanosić krzyżowo nylonowym wałkiem (długość włosia ok. 13–14 mm). Może być potrzebnych od 1 do 2 cykli roboczych.

Zużycie: ok. 0,13-0,15 kg/m², na jeden cykl roboczy

Zalecamy najpierw nałożyć StoPox WL 150 transparent wałkiem o szerokości 25 cm, a następnie wałkować na krzyż wałkiem o szerokości 50 cm.

6. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalnie)

Cienką warstwę powłoki konserwującej równomiernie nanosić na czystą

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

i utwardzoną posadzkę przemysłową. Materiał nanosić zwilżonym mopem. Odczekać, aż posadzka w wystarczającym stopniu wyschnie (ok. 20 – 30 min).

Drugą warstwę należy nanosić poprzecznie względem poprzedniej. Należy bezwzględnie przestrzegać czasu schnięcia pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi. W zależności od oczekiwanego obciążenia może być konieczna większa liczba cykli roboczych.

Zużycie: ok. 30–50 kg/m² na jeden cykl roboczy

Wskazówka:

Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

Całkowite utwardzenie (najwcześniejsze obciążenie wodą): w temp. +23 °C po ok. 7 dniach.

W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promieniowanie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po: Przy +6 °C: ok. 24 godzin Przy +10 °C: ok. 16 godzin Przy +25 °C: ok. 8 godzin
Czyszczenie narzędzi	StoCryl VV / StoDivers EV 100
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego. Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki. W przypadku aplikacji StoPox KU 601 w temperaturach poniżej 15 °C może dojść do optycznego rozjaśniania powierzchni w przypadku narażenia na kontakt z wodą podczas użytkowania. Ten efekt jest wyłącznie optyczny i nie wpływa na techniczne właściwości produktu. W przypadku częstej ekspozycji na wysoką temperaturę i środki chemiczne nie można wykluczyć zmian wyglądu.
Dostawa	
Kolor	paleta kolorów RAL, duży wybór kolorów

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

Opakowanie	dwie puszki		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	01455/019	StoPox KU 601 Set barwiony	10 kg Set
	01455/012	StoPox KU 601 Set barwiony	30 kg Set
Składowanie			
Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).		

Oznakowanie	
Grupa produktowa	Tworzywo sztuczne, wysoka odporność na chemikalia

Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji. Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych", Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Wydany przez: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy” Wydany przez: Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
-----------------------	--

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl