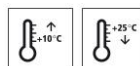


Instrukcja Techniczna

StoPox KU 401

Epoksydowa powłoka strukturalna



Charakterystyka

Zastosowanie	• do wewnątrz • do podłoży na bazie cementu, np. betonowych lub z jastrychu cementowego • jako kolorowe, fakturowane zamknięcie na posadzkach przemysłowych • do obszarów produkcyjnych w przemyśle spożywczym
Właściwości	• optymalna lepkość materiału do nadawania faktury • nie zawiera dodatków szkodliwych dla lakieru • przejściowe zwiększenie temperatury na potrzeby czyszczenia w warunkach suchych +80°C, w warunkach stałej wilgotności maks. +40°C
Wygląd	• faktura skórki pomarańczy • błyszczący
Specyfika/informacje	• wyrób zgodny z PN-EN 1504-2 • wyrób zgodny z PN-EN 13813 • certyfikaty kontroli

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.			

Podłoże

Wymagania	Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć. Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM. Temperatura podłoża powyżej +10 °C i o 3 °C powyżej punktu rosy. Przyczepność – wartość średnia 1,5 N/mm²
------------------	---

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 401

Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru:
1,0 N/mm²

Przygotowania	Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie a następnie śrutowanie lub obróbka strumieniowo-ścierna.		
Aplikacja			
Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +10 °C Maks. dopuszczalna względna wilgotność 75 % Maksymalna temperatura obróbki: +25 °C Maks. dopuszczalna względna wilgotność powietrza 85 %		
Czas obróbki	Przy +10 °C: ok. 30 minut Przy +20 °C: ok. 20 minut Przy +25 °C: ok. 10 minut		
Stosunek składników mieszanki	składnik A : składnik B = 100,0, : 25,0 części wagowych		
Przygotowanie materiału	Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B. Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty. Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika! Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.		
Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	jako powłoka zamykająca	0,6 - 0,7	kg/m²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Struktura powłok	Powłoka strukturalna o standardowej budowie 1. Przygotowanie podłoża 2. Gruntowanie np. ze StoPox GH 205 3. Powłoka strukturalna ze StoPox KU 401 4. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 lub StoDivers P 120 (opcjonalnie)		

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 401

Aplikacja

Powłoka strukturalna o standardowej budowie:

1. Przygotowanie podłoża

2. Warstwa gruntująca StoPox GH 205

Wylać StoPox GH 205 na podłoże i rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej aż do całkowitego wypełnienia porów w betonie, następnie wyrównać rozprowadzenie wałkiem lub szczotką. Unikać powstawania zastoin i kałuż.

Zużycie: ok. 0,2 - 0,3 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża.

W razie potrzeby posypać StoQuarz 0,1–0,5 mm

Zużycie: ok. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Szpachlowanie wyrównujące StoPox GH 205 (opcja)

StoPox GH 205, stopień wypełnienia 1 : 1 do 1 : 3 części wagowych ze Sto Zuschlag KS lub mieszanki StoQuarz 0,1 - 0,5 mm lub StoQuarz 0,01 (50 : 50 części wagowych).

Zużycie: StoPox GH 205 ok. 0,4–0,5 kg/m² na mm grubości warstwy

Zużycie: StoZuschlag KS (StoQuarz) ok. 0,4–1,5 kg/m² na mm grubości warstwy

Zużycie: ok. 1,8 kg/m² na mm grubości warstwy (żywica z wypełniaczem)

4. Powłoka strukturalna: StoPox KU 401

Wymieszany materiał nanieść i rozprowadzić za pomocą rakli stalowej (Polyplan 23er Dreieck-Zahnung). Odpowiednią strukturę uzyskuje się za pomocą wałka strukturalnego (grubego, katalog narzędzi Sto).

Żądaną strukturę należy określić poprzez wykonanie powierzchni wzorcowej.

Patrz informacje poniżej.

Zużycie: 0,6 - 0,7 kg/m², zależnie od żądanej struktury.

5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalnie)

Równomiernie nanosić cienką warstwę powłoki konserwującej na czystą i utwardzoną posadzkę przemysłową. Materiał nanosić zwilżonym mopem. Odczekać, aż posadzka w wystarczającym stopniu wyschnie (ok. 20 – 30 min).

Drugą warstwę należy nanosić poprzecznie względem poprzedniej. Należy bezwzględnie przestrzegać czasu schnięcia pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi. W zależności od przewidywanego obciążenia może być konieczna większa liczba cykli roboczych.

Zużycie: ok. 30 – 50 ml/m² na jeden cykl roboczy

Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 401

temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

Wskazówka:

Całkowite utwardzenie (najwcześniejsze obciążenie wodą): w temp. +23 °C po ok. 7 dniach. Zmienne temperatury podczas fazy aplikacji i wysychania mogą mieć wpływ na strukturę warstwy zamykającej.

W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki. Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promieniowanie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne.

Narzędzia: (z katalogu narzędzi Sto):

- rakla pionowa (Polyplan 23er Dreieck-Zahnung)
- wałek strukturalny (gruby)

Wskazówka:

Po naniesieniu materiału rakiłą zębatą, np. Polyplan typu 23, natychmiast przewałkować grubym wałkiem strukturalnym. Należy unikać nadmiernego wałkowania w obie strony.

Czyszczenie narzędzi	StoCryl VV / StoDivers EV 100		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	W przypadku częstej ekspozycji na wysoką temperaturę i środki chemiczne nie można wykluczyć zmian wyglądu. Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego. Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.		
Dostawa			
Kolor	paleta kolorów RAL, ograniczony wybór kolorów, jaśniejsze kolory cechuje mniejsza siła krycia		
Opakowanie	Wiadro i puszka		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 401

	03710/009	StoPox KU 401 Set barwiony	15 kg Set
	03710/006	StoPox KU 401 Set barwiony	30 kg Set
Składowanie			
Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).		

Oznakowanie	
Grupa produktowa	Powłoka zamykająca

Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji. Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych", Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Wydany przez: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy” Wydany przez: Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454, E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de
-----------------------	--

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 401

Szczegółne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl