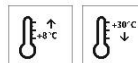


Instrukcja Techniczna

StoPox IHS PK

Epoksydowy mostek szepny, tiksotropowy



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz i do wewnątrz
- konstrukcyjne klejenie betonu z betonem i stali z betonem
- mostek szepny do łączenia świeżego betonu ze starym betonem
- mostek szepny na bazie żywicy epoksydowej
- mocowanie kotew stalowych

Właściwości

- dwuskładnikowy klej na bazie żywicy epoksydowej w formie pasty, pigmentowany, łatwy do rozprowadzenia
- doskonała przyczepność do podłoża betonowego i świeżego betonu

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN 12190	120 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	PN-EN ISO 178	50 MPa	
Statyczny moduł sprężystości	PN-EN 13412	5 GPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.160 - 1.740 mPa·s	Mieszanka
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505-D/ PN-EN ISO 868	81 - 87	
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,66 - 1,76 g/cm³	
Wytrzymałość na rozciąganie	PN-EN 1542	27 N/mm²	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być suche, wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów i ciał obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją wg normy PN-EN 1504-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy

Instrukcja Techniczna

StoPox IHS PK

C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM.

Podłoże betonowe musi być zabezpieczone przed działaniem wilgoci kapilarnej.

Temperatura podłoża powyżej +8°C i 3 K powyżej punktu rosy

Przyczepność – wartość średnia 1,5 N/mm²

Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru: 1,0 N/mm²

Stopień czystości stali po przygotowaniu podłoża powinien odpowiadać klasie Sa 2½.

Przygotowania

Przygotowanie podłoża:

Beton:

Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, obróbkę strumieniowo-ścierną lub obróbkę wodą pod wysokim ciśnieniem (> 600 barów).

Stal:

Elementy stalowe należy przygotować, wykorzystując obróbkę strumieniowo-ścierną (Sa 2½).

Gruntowanie: patrz instrukcja techniczna StoPox ZNP

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +8°C

Maksymalna temperatura obróbki: +30°C

Czas obróbki

Przy +10°C: ok. 120 minut

Przy +23°C: ok. 90 minut

Przy +30°C: ok. 70 minut

pyłosuchy: po 6 godzinach

nanoszenie kolejnej warstwy możliwe po 12-24 h

można chodzić po: 12-24 h

całkowita twardość po: 7 dniach

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 6,0 : 1,0 proporcji wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPox IHS PK

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B. Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania ok. 5 minut. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika! Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać.

Stosując StoPox IHS PK na pionowych lub mocno pochylonych powierzchniach wypełnić ok. 2% wagowo StoDivers ST. Ilość dodawanego zagęszczacza zależy od temperatury. Po dodaniu StoDivers ST jeszcze raz dokładnie wymieszać i natychmiast nakładać.

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15°C.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	na 1 mm grubości warstwy	1,7	kg/m ²
	w zależności od podłoża	0,7 - 1,0	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			

Aplikacja

1.1 Gruntowanie stali:

Wypiskowaną stal (Sa 2½) zagruntować żywicą StoPox ZNP w dwóch cyklach roboczych i w drugim cyklu obsypać piaskiem StoQuarz 0,1-0,5 mm.
 StoPox ZNP: 2 x 0,2-0,3 kg/m²
 StoQuarz 0,1-0,5 mm: ok. 0,2 kg/m²
 Następnego dnia usunąć niezwiązany piasek kwarcowy. Następną warstwę StoPox IHS PK można nanosić na StoPox ZNP po 3 dniach (przy +23°C).

1.2 Gruntowanie betonu:

Na zdrowy beton można bezpośrednio po przygotowaniu podłoża nanosić żywicę (klej konstrukcyjny) StoPox IHS PK.

Wstępnie zagruntować bardzo chłonny beton przy użyciu StoPox GH 205: Polewając, równomiernie rozprowadzić wymieszany materiał StoPox GH 205 na podłożu za pomocą ściągaczki gumowej. Pozostawić na 5 minut. Równomiernie rozprowadzić wałkiem. StoPox GH 205: 300-500 g/m²

Instrukcja Techniczna

StoPox IHS PK

Świeżą powłokę gruntującą obsypać równomiernie, ziarno przy ziarnie, piaskiem StoQuarz 0,3-0,8 mm. StoQuarz 0,3-0,8 mm: ok. 1 kg/m²
Następnego dnia usunąć niezwiązany piasek kwarcowy. StoPox IHS PK można nanosić na StoPox GH 205 po upływie 1 dnia (przy +23°C).

2.1 Klejenie betonu z betonem lub stali z betonem:

Rozprowadzić wymieszany materiał StoPox IHS PK na klejonych powierzchniach i odpowietrzyć za pomocą wałka kolczastego. Przycisnąć do siebie poszczególne elementy i przymocować je (unieruchomić).
StoPox IHS PK: 1,7 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

2.2 Układanie świeżego betonu na starym betonie (mostek szepny na bazie żywicy epoksydowej):

Rozprowadzić wymieszany StoPox IHS PK na przygotowanym starym podłożu betonowym.
StoPox IHS PK: 0,7-1 kg/m² w zależności od szorstkości podłoża.
Nałożyć kolejną warstwę betonu metodą „mokre na mokre” najpóźniej w ciągu maks. 2 godzin (+23°C). Wskaźnik w/c kolejnej warstwy betonu < 0,55.

2.3 Mostek szepny na bazie żywicy epoksydowej wzmacniany twardym kruszywem łamanym, przenoszący siły poprzeczne:

Rozprowadzić wymieszany StoPox IHS PK na przygotowanym starym podłożu betonowym.
StoPox IHS PK: 2,5 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża.
Świeżą powłokę równomiernie obsypać kruszywem łamanym, np. Durop 3-8 mm, metodą ziarno przy ziarnie.
Durop 3-8 mm: ok. 4 kg/m²
Uwaga: nie posypywać w nadmiarze, ale tak, żeby ziarna leżały obok siebie.
Następnego dnia usunąć niezwiązane ziarna kruszywa. Następnie można zamontować zbrojenie. Przed naniesieniem mostka szepnego (szlamu szepnego) należy nawilżyć podłoże. Zwrócić uwagę, aby na powierzchni nie pozostała błyszcząca warstwa wody.
Wymieszać mineralny mostek szepny (szlam szepny) StoCrete BE Haftbrücke i równomiernie nanieść na uprzednio zwilżone podłoże.
StoCrete BE Haftbrücke: 1,5 kg/m²
Nałożyć kolejną warstwę betonu metodą „mokre na mokre” najpóźniej w ciągu maks. 30 minut. Wskaźnik w/c kolejnej warstwy betonu < 0,55.

Dostawa

Kolor

Szary

Instrukcja Techniczna

StoPox IHS PK

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
04133/002	StoPox IHS PK Set	40 kg Set
04133/001	StoPox IHS PK Combi	15 kg Kombi

Składowanie

Warunki magazynowania Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.

Okres magazynowania W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.
Objaśnienie numeru serii:
cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia
Przykład: 530219419781 – produkt ważny do końca 30. kalendarzowego tygodnia 2025 roku.
Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie.

Oznakowanie

Grupa produktowa Kleje

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.
Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych",
Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Wydany przez:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:

Instrukcja Techniczna

StoPox IHS PK

Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de
*Produkt jest substancją niebezpieczną.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
www.sto.pl