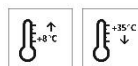


Instrukcja Techniczna

StoPox EZ 535

Epoksydowa warstwa uszczelniająca



Charakterystyka

Zastosowanie

- jako warstwa uszczelniająca wykonana przy użyciu wkładki z włókniny do uszczelnień przyłączy, uszczelnień krawędzi i elementów montażowych
- na podłoża cementowe, bitumiczne papy termozgrzewalne, stal ocynkowaną lub nadające się do powlekania tworzywa sztuczne

Właściwości

- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- materiał trwale elastyczny
- wysoka wytrzymałość na odrywanie i ścinanie

Specyfika/informacje

- Produkt nie jest uszczelnieniem wg DIN 18531 lub EAD 030350-00-0402 (ETAG 005)

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.800 - 2.600 mPa·s	Mieszanka
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505-D/ PN-EN ISO 868	26 - 32	
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,00 - 1,06 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych.
Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM.

Instrukcja Techniczna

StoPox EZ 535

Temperatura podłoża powyżej +8°C i o 3°C powyżej punktu rosy.
 Przyczepność – wartość średnia 1,5 N/mm²
 Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru: 1,0 N/mm²

Przygotowania	Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie a następnie śrutowanie lub obróbka strumieniowo-ścierna. Ocynkowane podłoża przemyć zwilżaczem zawierającym amoniak.		
Aplikacja			
Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +8°C Maksymalna temperatura obróbki: +35°C		
Czas obróbki	Przy +10°C: ok. 150 minut Przy +23°C: ok. 90 minut Przy +30°C: ok. 60 minut		
Stosunek składników mieszanki	składnik A : składnik B = 100,0 : 29,0 części wagowych		
Przygotowanie materiału	Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B. Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty. Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika! Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15°C.		
Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	jako warstwa uszczelniająca	2,0 - 2,5	kg/m²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			

Instrukcja Techniczna

StoPox EZ 535

Struktura powłok	Łączenie betonu i bitumicznej papy termozgrzewalnej (obsypanej łupkiem lub piaskiem) Powłoka gruntująca StoJet IHS, zużycie ok. 300 - 500 g/m² Uwaga: zagruntować również powierzchnię papy termozgrzewalnej. Obsypywanie piaskiem kwarcowym StoQuarz 0,3-0,8 mm, zużycie ok. 1,0 kg/m² Łączenie betonu i stali ocynkowanej Amoniakalne zwilżacze (środek do czyszczenia cynku i tworzyw sztucznych firmy Südwest) Powłoka gruntująca StoPox 452 EP, zużycie ok. 300 - 500 g/m² Obsypywanie piaskiem kwarcowym StoQuarz 0,3-0,8 mm, zużycie ok. 1,0 kg/m² Izolacja przeciwwodna StoPox EZ 535 i StoDivers V 300 lub StoDivers N, zużycie StoPox EZ 535: 2,0 - 2,5 kg/m²
Aplikacja	System StoPox EZ 535 z flizeliną StoDivers V 300 lub StoDivers N może być wykonany w procesach laminacji lub nasączenia. Wykonanie laminacji Przygotować StoPox EZ 535. Flizelinę StoDivers V 300 lub StoDivers N ułożyć bez pofałdowań na świeżym StoPox EZ 535. Styki powinny się nakładać na długość ok. 5 cm. Zalaminować przy użyciu StoPox EZ 535. Wykonanie nasączenia Nasączyć flizelinę StoDivers V 300 lub StoDivers N w StoPox EZ 535. Ułożyć i wygładzić nasączoną flizelinę StoDivers V 300 lub StoDivers N. Styki powinny się nakładać na długość ok. 5 cm. Zużycie: StoPox EZ 535 ok. 2,0 - 2,5 kg/m²
Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić przy pomocy StoDivers EV 100 natychmiast po użyciu.
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.

Instrukcja Techniczna

StoPox EZ 535

Dostawa			
Opakowanie	Wiadro i puszka		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	02274/017	StoPox EZ 535 Set ca. RAL7001	10 kg Set
	02274/016	StoPox EZ 535 Set ca. RAL7001	23 kg Set
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.		
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca 45 tygodnia kalendarzowego 2021 roku. Patrz opakowanie produktu		
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Izolacja przeciwwodna		
Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji. Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych", Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Wydany przez: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin		

Instrukcja Techniczna

StoPox EZ 535

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:
Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
www.sto.pl