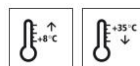


Instrukcja Techniczna

StoPox EZ 535

Epoksydowa warstwa uszczelniająca



Charakterystyka

Zastosowanie

- warstwa uszczelniająca wykonana przy użyciu StoDivers V do połączeń, uszczelnień krawędzi i elementów wbudowanych
- także do łączenia różnych materiałów, takich jak: beton, bitumiczna papa termozgrzewalna, stal ocynkowana lub wybrane tworzywa sztuczne

Właściwości

- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- materiał trwale elastyczny
- wysoka wytrzymałość na odrywanie i ścinanie

Specyfika/informacje

- Produkt nie jest uszczelnieniem wg DIN 18195 lub ETAG 005.

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.800 - 2.600 mPa.s	Mieszanka
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505-D/EN ISO 868	26 - 32	
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,00 - 1,06 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych.

Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Wilgotność podłoża mierzona za pomocą urządzenia CM może wynosić maks. 4% wag. dla betonu klasy C30/37 i maks. 3% wag. dla betonu C35/45.

Temperatura podłoża powyżej +8 °C i 3 K powyżej punktu rosy.

Instrukcja Techniczna

StoPox EZ 535

Średnia wytrzymałość na zerwanie 1,5 MPaN/mm²
Wytrzymałość na zerwanie – najniższa wartość 1,0 MPaN/mm²

Przygotowania Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie lub obróbkę strumieniowo-ścierną. Ocynkowane podłoża przemyć zwilżaczem zawierającym amoniak.

Aplikacja

Temperatura aplikacji Minimalna temperatura obróbki: +8 °C
Najwyższa temperatura obróbki: +35 °C

Czas obróbki w +10 °C: ok. 150 minut
w +23 °C: ok. 90 minut
w +30 °C: ok. 60 minut

Stosunek składników mieszanki składnik A : składnik B = 100,0 : 29,0 proporcji wagowych

Przygotowanie materiału Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.
Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez grudek. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprzecznić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty.
Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.
	jako warstwa uszczelniająca	2,0 - 2,5 kg/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok Łączenie betonu i bitumicznej papy termozgrzewalnej (obsypanej łupkiem lub piaskiem)
Powłoka gruntująca StoJet IHS, zużycie ok. 300–500 g/m²
Uwaga: zagruntować również powierzchnię papy termozgrzewalnej.
Obsypywanie piaskiem kwarcowym StoQuarz 0,3–0,8 mm, zużycie: ok. 1,0 kg/m²

Łączenie betonu i stali ocynkowanej

Instrukcja Techniczna

StoPox EZ 535

Amoniakalne zwiłzacze (środek do czyszczenia cynku i tworzyw sztucznych firmy Südwest)
 Powłoka gruntująca StoPox 452 EP, zużycie ok. 300–500 g/m²
 Obsypywanie piaskiem kwarcowym StoQuarz 0,3–0,8 mm, zużycie: ok. 1,0 kg/m²

Uszczelnienie
 StoPox EZ 535 i StoDivers V, zużycie StoPox EZ 535: 2,0–2,5 kg/m²

Aplikacja

W wymieszanym środku StoPox EZ 535 zanurzyć wzmocnioną flizelinę poliestrową StoDivers V, aż całkowicie przesiąknie.
 Następnie rozłożyć przesiąkniętą tkaninę na zagruntowanej papie termozgrzewalnej wzgl. betonie lub ocynkowanej stali i wygładzić, aby nie powstały żadne pęcherzyki ani zgięcia.
 Szerokość nakładania przy łączeniu flizeliny z flizeliną wynosi ok. 5 cm.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić przy pomocy StoDivers EV 100 natychmiast po użyciu.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)

Dostawa

Opakowanie Wiadro i puszka

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
02274/013	02274/013	10 kg Kombi
02274/012	StoPox EZ 535 Set kolor RAL7001	25 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.

Okres magazynowania W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Oznakowanie

Grupa produktowa Uszczelnienie

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
 Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji

Instrukcja Techniczna

StoPox EZ 535

niebezpiecznych dla krajów UE.

Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także

raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych",

Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz

Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych"

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Wydany przez:

BG BAU – Stowarzyszenie Zawodowe Przemysłowców Budowlanych
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:

Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.

Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl