Instrukcja Techniczna
StoPox BB OS

Powłoka epoksydowa, przemysłowa



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- na powierzchnie posadzkowe
- jako kolorowa powłoka standardowa do posadzek przemysłowych, np. w przemyśle samochodowym lub spożywczym
- jako kolorowa powłoka wierzchnia w systemie ochrony powierzchni StoCretec OS 8
- jako składnik systemu StoFloor Cleanroom BB OS

Właściwości

- wytrzymała na obciążenia mechaniczne i średnie obciążenia chemiczne
- przejściowe zwiększenie temperatury na potrzeby czyszczenia w warunkach suchych +80°C, w warunkach stałej wilgotności maks. +40°C
- bardzo dobra rozpływność i odpowietrzanie
- nie zawiera dodatków szkodliwych dla lakieru

Wygląd

- błyszczący

Specyfika/informacje

- wyrób zgodny z PN-EN 1504-2
- posiada różnorodne świadectwa badań
- podczas aplikacji i utwardzania w niskich temperaturach (< +15°C) może dojść do zwiększenia wczesnej wrażliwości na wodę, zalecana temperatura otoczenia w trakcie wiązania > +15°C

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność	PN-EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	PN-EN ISO 178	> 30 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa·s	Mieszanka
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505-D/ PN-EN ISO 868	72 - 78	Określono dla ok. RAL 7032
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm³	
Odporność na ścieranie badana urządzeniem Taber	PN-EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g

Instrukcja Techniczna
StoPox BB OS

	Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.
Podłoże	
Wymagania	Wymagania dotyczące podłoża: Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć. Suche, zgodnie z definicją normy PN-EN 1504-10, jednak zależy od betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM. Temperatura podłoża powyżej +10°C i 3 K powyżej punktu rosy. Przyczepność, wartość średnia 1,5 N/mm² Przyczepność, najniższa dopuszczalna wartość pojedynczego pomiaru: 1,0 N/mm²
Przygotowania	Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie a następnie śrutowanie lub obróbka strumieniowo-ścierna.
Aplikacja	
Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +10°C Maks. dopuszczalna względna wilgotność 75% Maksymalna temperatura obróbki: +30°C Maks. dopuszczalna względna wilgotność powietrza 85%
Czas obróbki	Przy +10°C: ok. 50 minut Przy +20°C: ok. 30 minut Przy +30°C: ok. 15 minut
Stosunek składników mieszanki	składnik A : składnik B = 100,0 : 25,0 części wagowych
Przygotowanie materiału	Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B. Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez smug. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprowadzić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty. Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać.

Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15°C.

Zużycie

Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
na mm grubości warstwy, przy powłoce do 1 mm	1,0-1,5	kg/m²
na 1 mm grubości warstwy, przy powłoce 1-3 mm	1,1	kg/m²
jako powłoka zamykająca, w zależności od granulacji obsypki	0,6-0,8	kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Gładka przemysłowa powłoka posadzkowa
1. Przygotowanie podłoża
2. Warstwa gruntująca StoPox GH 205 / obsypka
3. Powłoka StoPox BB OS (bez wypełniaczy/z wypełniaczami w zależności od grubości warstwy).
4. Matująca powłoka zamykająca StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie)
5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 lub StoDivers P 120 (opcjonalnie)

Antypoślizgowa przemysłowa powłoka posadzkowa
1. Przygotowanie podłoża
2. Gruntowanie StoPox GH 205 / obsypka
3. Powłoka StoPox BB OS (bez wypełniaczy/z wypełniaczami w zależności od grubości warstwy) / obsypka StoQuarz
4. Powłoka zamykająca ze StoPox BB OS lub StoPox DV 100

System ochrony powierzchni OS 8, odporny na wilgoć kapilarną
1. Przygotowanie podłoża
2. Szpachlówka gruntująca i warstwa ochronna powierzchni z materiału StoPox GH 502 lub StoPox GH 532
3. Obsypka StoQuarz 0,3-0,8 mm z nadmiarem.
4. Powłoka zamykająca ze StoPox BB OS

Patrz instrukcja wykonania systemów ochrony powierzchniowej StoCretec OS 8.6 i OS 8.22

Instrukcja Techniczna
StoPox BB OS

Aplikacja

Gładka przemysłowa powłoka posadzkowa

1. Przygotowanie podłoża

2. Warstwa gruntująca StoPox GH 205 / obsypka
Wylać wymieszany materiał i rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej aż do całkowitego wypełnienia porów w podłożu, następnie wyrównać rozprowadzenie wałkiem lub szczotką. Unikać powstawania kałuż.

Zużycie ok. 0,3-0,5 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża.

Przy wgłębieniach > 0,5 mm zalecamy użycie wyrównującej masy szpachlowej.

W przypadku gdy czas oczekiwania do nałożenia następnej warstwy przekracza 48 godzin, świeży grunt należy obsypać suszonym piecowo piaskiem kwarcowym StoQuarz 0,1-0,5 mm lub StoQuarz 0,3-0,8 mm (nie z nadmiarem, lecz ziarno przy ziarnie).

Zużycie StoQuarz 0,1-0,5 mm: ok. 0,5-1,0 kg/m²

3. Powłoka StoPox BB OS (bez wypełniaczy/z wypełniaczami w zależności od grubości warstwy)
Nanieść wymieszany materiał pacą zębatą (uzębienie 48 lub 95, katalog narzędzi Sto), równomiernie rozprowadzić i odpowietrzyć krzyżowo za pomocą kolczastego wałka.
Minimalne zużycie zależy od podłoża i wymagań dot. wyglądu/siły krycia. Warstwy cieńsze niż 0,5 mm nawet na gładkich podłożach mogą mieć problem z rozlewnością.

Powłoka do 1 mm:
Zużycie StoPox BB OS: min. 1,0-1,5 kg/m²kg/m²
Powłoka 1 do 2 mm:
Zużycie StoPox BB OS: ok. 1,1 kg/m² na mm grubości warstwy
Zużycie StoQuarz 0,1-0,5 mm: ok. 0,7 kg/m² na mm grubości warstwy
Zużycie całej mieszanki: ok. 1,8 kg/m² na mm grubości warstwy
Powłoka 2 do 3 mm:
Zużycie StoPox BB OS: ok. 1,1 kg/m² na mm grubości warstwy
Zużycie StoQuarz 0,1-0,5 mm: ok. 0,7 kg/m² na mm grubości warstwy
Zużycie całej mieszanki: ok. 1,8 kg/m² na mm grubości warstwy.

4. Matująca powłoka zamykająca StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie)
Przed aplikacją powłoki zamykającej należy przygotować powierzchnię StoPox BB OS za pomocą zielonego pada w celu optymalizacji zwilżenia.

Wymieszany materiał rozcieńczyć ok. 15% wody, ponownie wymieszać i nanosić nylonowym wałkiem (długość włosia ok. 13-14 mm) na krzyż.

Może być potrzebnych od 1 do 2 cykli roboczych.

Zużycie: ok. 0,13-0,15 kg/m², na jeden cykl roboczy.
Zalecamy najpierw nałożyć StoPox WL 150 transparent wałkiem o szerokości 25 cm, a następnie wałkować na krzyż wałkiem o szerokości 50 cm.

5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 lub StoDivers P 120 (opcjonalnie)
Równomiernie nanosić cienką warstwę powłoki konserwującej na czystą i utwardzoną posadzkę przemysłową. Materiał nanosić zwilżonym mopem, który się nie strzępi. Odczekać, aż podłoże w wystarczającym stopniu wyschnie (ok. 20-30 min).

Drugą warstwę należy nanosić poprzecznie względem poprzedniej. Należy bezwzględnie przestrzegać czasu schnięcia pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi. W zależności od przewidywanego obciążenia może być konieczna większa liczba cykli roboczych.

Zużycie: ok. 30-50 ml/m² na jeden cykl roboczy.

Antypoślizgowa przemysłowa powłoka posadzkowa

W celu zwiększenia odporności na poślizg można na końcu obsypać samorozlewną powłokę piaskiem StoQuarz 0,3-0,8 mm wzgl. StoQuarz 0,6-1,2 mm. Dostępne są również inne materiały do obsypywania, jak Durop (kruszona szlaka pomiedziowa), korund lub piaski granitowe.

Zużycie StoQuarz 0,3-0,8 mm lub StoQuarz 0,6-1,2 mm: ok. 3,0-6,0 kg/m² w zależności od grubości warstwy.

Obsypanie piaskiem kwarcowym zwiększa całkowitą grubość warstwy o min. 50%. Zbędny, niezwiązany piasek kwarcowy po utwardzeniu zmieść lub odessać odkurzaczem przemysłowym.

Powłoka zamykająca ze StoPox BB OS / StoPox DV 100
W przypadku, gdy StoPox BB OS stosowany jest jako warstwa wierzchnia powłoki obsypywanej, ze względu na ograniczoną zdolność krycia może być wykonywana tylko w odcieniach ok. RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 i 7046. W przypadku innych odcieni stosować StoPox DV 100.

Nanoszenie i równomierne rozprowadzanie wymieszanego materiału następuje krzyżowo za pomocą ściągaczki gumowej lub wałka o krótkim włosiu (katalog narzędzi Sto).

Zużycie StoPox BB OS (ok. RAL 7023, 7032, 7001): 0,6-0,8 kg/m² w zależności od użytego piasku.
Zużycie StoPox DV 100: 0,6-1,0 kg/m² w zależności od użytego piasku.

Instrukcja Techniczna
StoPox BB OS

System ochrony powierzchni OS 8, odporny na wilgoć kapilarną

1. Przygotowanie podłoża

2. Szpachlówka gruntująca i warstwa ochronna powierzchni z materiału StoPox GH 502 lub StoPox GH 532
Nanieść i równomiernie rozprowadzić wymieszany materiał za pomocą pacy zębatej (uzębienie 48 lub 95, katalog narzędzi Sto). Dla zagwarantowania pożądanej grubości warstwy zalecamy wykonanie kontroli zużycia oraz kontroli grubości warstwy w jeszcze świeżym materiale.

Zużycie w przypadku chropowatości podłoża do 0,5 mm: ok. 0,8 kg/m² StoPox GH 502 wypełniony 1 : 1 piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 mm lub 1,2 kg/m² StoPox GH 532 wypełniony 1 : 0,7 piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 mm

W przypadku niebezpieczeństwa związanego z działaniem wilgoci kapilarnej oraz silnie chłonnych podłoży zalecamy uprzednie zastosowanie odpowiedniej powłoki gruntującej.

Zużycie: ok. 0,3 kg/m² StoPox GH 502 lub ok. 0,4 kg/m² StoPox GH 532

3. Obsypka StoQuarz 0,3-0,8 mm z nadmiarem.

Zużycie: ok. 4-5 kg/m²

4. Powłoka zamykająca ze StoPox BB OS
Wymieszany materiał nanosić oraz rozprowadzać za pomocą ściągaczki gumowej Sto Gummischieber Profi (nr art. 17400-005). Następnie wyrównać wałkiem do lakierowania Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 (nr art. 08278-004).

Wskazówka:
W przypadku kolorów o jasnych odcieniach (np. RAL 7035) lub odcieniach brylantowych (np. RAL 6018) ograniczona siła krycia może wpłynąć na wygląd powierzchni. W przypadku kolorów o jasnych odcieniach lub odcieniach specjalnych zalecamy skonsultowanie się z naszym centrum informacji technicznej, które w miarę możliwości doradzi wybór innego produktu oferty StoCretec.

Zalecamy również zapoznanie się z instrukcjami wykonania danych systemów ochrony powierzchni.

Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki. W przypadku

	niskich temperatur materiału i obiektu, zwiększa się zużycie materiału na m² wskutek rosnącej lepkości. Produkt osiąga pełną wytrzymałość chemiczną i mechaniczną w temperaturze +23°C po ok. 7 dniach. Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promieniowanie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne.
Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po: przy +10°C: ok. 24 h przy +23°C: ok. 14 h przy +30°C: ok. 10 h
Czyszczenie narzędzi	Czyszczenie przy pomocy StoCryl VV.
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	W przypadku częstej ekspozycji na wysoką temperaturę i środki chemiczne nie można wykluczyć zmian wyglądu. Certyfikaty zgodności systemów ochrony powierzchni można otrzymać w centrum informacji technicznej Sto. Ogólne informacje dotyczące obróbki pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego. Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.

Dostawa

Kolor	Paleta kolorów RAL, duży wybór kolorów
Opakowanie	Wiadra

	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	14152/141	StoPox BB OS Set barwiony	15 kg Set
	14152/111	StoPox BB OS Set barwiony	30 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia kalendarzowego, przykład: 7450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia roku kalendarzowego 2027

Oznakowanie	
Grupa produktowa	Powłoka

Bezpieczeństwo	Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE. Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji. Postępowanie z żywicami epoksydowymi: "Praktyczny przewodnik postępowania z żywicami epoksydowymi", a także raport: "Raport z badań działania ośmiu rodzajów rękawic do ochrony przed chemikaliami wobec powłok epoksydowych", Rękawice: "Rękawice podczas postępowania z bezrozpuszczalnikowymi żywicami epoksydowymi" oraz Rękawice ochronne: "Właściwe stosowanie rękawic ochronnych" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Wydany przez: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy” Wydany przez: Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454, E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Instrukcja Techniczna
StoPox BB OS

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
www.sto.pl