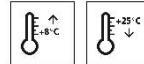


Instrukcja Techniczna

StoPox AC 100

Środek przyspieszający wiązanie do produktów na bazie żywicy epoksydowej



Charakterystyka

| | |
|-----------------------------|--|
| Zastosowanie | <ul style="list-style-type: none"> do przyspieszania utwardzania produktów na bazie żywicy epoksydowej, głównie epoksydowych żywic gruntujących i zaprawowych |
| Właściwości | <ul style="list-style-type: none"> skraca czas aplikacji i utwardzania produktów na bazie żywicy epoksydowej skraca czas utwardzania także w niskich temperaturach (od 8 °C) |
| Wygląd | <ul style="list-style-type: none"> bezbarwny, żółtawy |
| Specyfika/informacje | <ul style="list-style-type: none"> może powodować zwiększenie żółknięcia produktu na bazie żywicy epoksydowej może powodować zwiększenie kruchości produktu na bazie żywicy epoksydowej zalecany zakres temperatur podczas stosowania to od +8 °C do +25 °C |

Dane techniczne

| Kryterium | Norma/ przepis kontrolny | Wartość/ Jednostka | Informacje |
|------------------------|--------------------------|------------------------|------------|
| Lepkość (przy 23 °C) | EN ISO 3219 | 120 - 150 mPa.s | |
| Gęstość (23 °C) | EN ISO 2811 | 0,95 g/cm ³ | ok. |
| Zawartość ciał stałych | | 100 % | |

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

| | |
|------------------|---|
| Wymagania | <p>Wymagania dotyczące podłoża: Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.</p> <p>Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent CM dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent CM dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM.</p> <p>Temperatura podłoża powyżej +8 °C i 3 K powyżej punktu rosy</p> |
|------------------|---|

Instrukcja Techniczna

StoPox AC 100

Średnia wytrzymałość na zerwanie 1,5 MPaN/mm²
 Wytrzymałość na zerwanie – najniższa wartość 1,0 MPaN/mm²

| | |
|----------------------|---|
| Przygotowania | <p>Wszystkie wymienione podłoża należy przygotować, stosując technikę mechaniczną, patrz instrukcja „Podłoże, wymagania”.</p> <p>Przykład:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Śrutowanie - Frezowanie, następnie śrutowanie - Obróbka strumieniowo-ścierna |
|----------------------|---|

Aplikacja

| | |
|------------------------------|---|
| Temperatura aplikacji | <p>Temperatura minimalna: +8 °C Temperatura maksymalna: +25 °C</p> |
|------------------------------|---|

Względna wilgotność powietrza:
 maks. 75% przy +8 °C
 maks. 85% przy +25 °C

| | |
|---------------------|--|
| Czas obróbki | ulega skróceniu w zależności od dodanej ilości |
|---------------------|--|

| | |
|--------------------------------------|---|
| Stosunek składników mieszanki | patrz tabela na końcu arkusza danych technicznych |
|--------------------------------------|---|

| | |
|--------------------------------|--|
| Przygotowanie materiału | <p>Informacje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - StoPox AC 100 dodawany jest do składnika B (środka utwardzającego) i mieszany na jednorodną mieszankę. - Mieszanka jest dodawana do składnika A i całość jest mieszana zgodnie z wytycznymi w odpowiedniej instrukcji technicznej. - Dozowanie przyspieszacza należy dostosować do temperatury, wilgotności powietrza oraz materiału. - Wartość orientacyjna wynosi ok. 3-4 proc. masy w odniesieniu do sumy składników A i B. Maksymalna ilość nie może przekroczyć 4%. - Należy wcześniej przeprowadzić próbę w celu ustalenia dokładnych proporcji dozowania. <p>Czas mieszania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Długość mieszania zależy od temperatury materiału, temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. - Każde opakowanie mieszać tak samo długo. - Zazwyczaj do produktów StoPox nie trzeba dodawać przyspieszaczy. - Z tego względu dodawanie StoPox AC 100 wskazane jest tylko w zalecanym zakresie temperatur. - Zbyt duża dawka może spowodować nieprawidłowe wiązanie oraz zmianę właściwości technicznych produktu końcowego. |
|--------------------------------|--|

Instrukcja Techniczna

StoPox AC 100

| | | | |
|----------------|-----------------------|-------------|---|
| Zużycie | Rodzaj zastosowania | Zużycie ok. | |
| | na kg składnika A + B | 3 - 4 | % |

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Aplikacja

Czyszczenie narzędzi Do czyszczenia narzędzi użyć StoDivers EV 100 lub StoCryl VV.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe Uwzględnić ogólne wskazówki dotyczące aplikacji:
 - patrz www.sto.pl, Produkty
 - patrz podręcznik techniczny, załącznik

Dostawa

Kolor żółty transparentny

Opakowanie butelka plastikowa

| Numer artykułu | Oznaczenie | Pojemnik |
|----------------|---------------|----------------|
| 68107-001 | StoPox AC 100 | 0,5 kg Butelka |

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Okres magazynowania Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Można go znaleźć w numerze serii. Objasnienie nru serii:
 cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 + 3 = numer tygodnia kalendarzowego,
 przykład: 2450013223 – okres magazynowania do końca 45. tygodnia kalendarzowego roku 2022
 Patrz opakowanie produktu

Oznakowanie

Grupa produktowa Produkt uzupełniający

Bezpieczeństwo Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi

Instrukcja Techniczna

StoPox AC 100

oznakowania.
Stosować się do karty charakterystyki!

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Dodatkowe informacje do Instrukcji Technicznej [StoPox AC 100](#)

Proporcje mieszania

| Produkt | Proporcje kompletu | Ilość dodatku StoPox AC 100 |
|---|-----------------------------|-----------------------------|
| StoPox GH 205 (10 kg Combi) | KA: 6,9 kg KB: 3,1 kg | 300 – 400 g |
| StoPox GH 205 (25 kg Set) | KA: 17,25 kg KB: 7,75 kg | 800 - 1000 g |
| StoPox GH 502 (28 kg Set) | KA: 19,3 kg KB: 8,7 kg | 850 - 1000 g |
| StoPox GH 500 (28 kg Set) | KA: 17,1 kg KB: 7,9 kg | 800 - 1000 g |
| StoPox GH 530 (30 kg Set) | KA: 25,7 kg KB: 4,3 kg | 900 - 1200 g |
| StoPox MH 100 (25 kg Set) | KA: 17,3 kg KB: 7,7 kg | 800 - 1000 g |

StoPox AC 100

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl