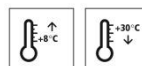


Instrukcja Techniczna

StoPox 590 EP

Powłoka epoksydowo-cementowa,
antypoślizgowa, mostkująca zarysowania,
dedykowana do systemów ochrony powierzchni
posadzek



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz i na powierzchniach obciążonych warunkami atmosferycznymi
- warstwa ścieralna w sprawdzonym systemie ochrony powierzchni OS 8.15
- antypoślizgowa, mostkująca zarysowania powłoka dla średnio lub mocno obciążonych mechanicznie posadzek przemysłowych

Właściwości

- bardzo dobra przyczepność do matowo-wilgotnych, cementowych podłoży
- twardociągła i wytrzymała powierzchnia
- antypoślizgowa

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-2
- produkt zgodny z PN-EN 13813

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,52 - 1,62 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
W przypadku sprawdzonego systemu ochrony powierzchni podłoże musi być suche.
Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Wilgotność podłoża mierzona za pomocą urządzenia CM powinna wynosić max. 4% wag. dla betonu klasy C30/37 i max. 3% wag. dla betonu C35/45.

W przypadku zastosowań innych niż sprawdzone systemy ochrony powierzchni podłoże może być suche lub wilgotne.

Instrukcja Techniczna

StoPox 590 EP

Suche lub wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10.

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych właściwych gatunkowo i obcych.
Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²
Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²

Przygotowania	Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie lub obróbkę strumieniowo-ścierną.
----------------------	---

Aplikacja

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +8 °C Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C Maks. dopuszczalna względna wilgotność 85 %
------------------------------	---

Czas obróbki	w +10 °C: ok. 120 minut w +23 °C: ok. 60 minut w +30 °C: ok. 30 minut
---------------------	---

Stosunek składników mieszanki	składnik A : składnik B = 100,0 : 14,3 części wagowych
--------------------------------------	--

Przygotowanie materiału	Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B. Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez grudek. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozproszyc dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty. Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika! Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.
--------------------------------	---

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	na 1 mm grubości warstwy	1,6	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			

Instrukcja Techniczna

StoPox 590 EP

Struktura powłok

Okładzina spoinowa dla średnich obciążeń mechanicznych

1. Przygotowanie podłoża
2. Gruntowanie, np. środkiem StoPox 452 EP/StoPox GH 205
3. Obsypka
4. Okładzina spoinowa StoPox 590 EP
5. powłoka zamykająca StoPox DV 100

system ochrony powierzchni OS 8.15

1. Przygotowanie podłoża
2. gruntowanie środkiem StoPox GH 502
3. Warstwa ściernalna StoPox 590 EP
4. powłoka zamykająca StoPox DV 100

Aplikacja

antypoślizgowa, mostkująca zarysowania okładzina spoinowa dla średnich obciążeń mechanicznych, mostkująca zarysowania

1. Przygotowanie podłoża

2. Gruntowanie

Powłoka gruntująca nie jest konieczna w przypadku bardzo chłonnych podłoży. W razie konieczności nanieść środek gruntujący StoPox GH 205/StoPox 452 EP za pomocą ściągaczki gumowej i równomiernie rozprowadzić wałkiem. Unikać powstawania kałuż.

Zużycie: ok. 0,2–0,4 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża.

3. Posypywanie materiałem StoQuarz 0,3-0,8 mm zużycie: ok. 0,5–1,0 kg/m²

4. Okładzina spoinowa

Nanieść StoPox 590 EP, bez wypełniaczy. W przypadku nierówności /chropowatości > 0,5 mm zwiększa się zużycie materiału.

Zatrzeć materiał raklem (uzębienie 48 lub 95, asortyment narzędzi Sto), równomiernie rozprowadzić i odpowietrzyć za pomocą kolczastego wałka.

Zużycie: ok. 2 kg/m² (zużycie minimalne)

Z nadwyżką obsypać świeżą powłokę piaskiem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm wzgl. StoQuarz 0,6 - 1,2 mm, Röhrig Granit.

zużycie StoQuarz: ok. 4 - 5 kg/m²

zużycie suszonego ogniowo kruszywa granitowego: ok. 8 - 10 kg/m²

adres:

RÖHRIG Granit, D-64631 Heppenheim-Sonderbach, skrytka pocztowa 1347

Telefon (+49 62 52) 70 09 - 0, telefaks (+49 62 52) 70 09 - 11

email: info@roehrig-granit.de, internet: <http://www.roehrig-granit.de>

Zmieść lub odessać niezwiązany piasek.

Instrukcja Techniczna

StoPox 590 EP

5. Nanoszenie środka zamykającego, np. StoPox DV 100

. Zamknięcie nanieść ściągaczką gumową i rozprowadzić równomiernie wałkiem. Nie dopuścić do tworzenia się kałuży.

Zużycie: ok. 0,6 - 1,0 kg/m², w zależności od sposobu posypywania

system ochrony powierzchni OS 8.15

1. Przygotowanie podłoża

2. Gruntowanie

Nanieść wymieszany materiał za pomocą ściągaczki gumowej i rozprowadzać równomiernie wałkiem. Unikać powstawania kałuż.

Zużycie StoPox GH 502: ok. 0,2–0,3 kg/m², w zależności od chłonności podłoża

Świeżą powłokę gruntującą równomiernie i ziarno przy ziarnie obsypać piaskiem StoQuarz 0,3–0,8 mm. Unikać nadmiernego posypywania.

Zużycie StoQuarz 0,3–0,8 mm: ok. 1,0 kg/m²

3. Warstwa ścieralna

Nanieść StoPox 590 EP, bez wypełniaczy. Zatrzeć materiał raklem (uzębienie 48 lub 95, asortyment narzędzi Sto), równomiernie rozprowadzić i odpowietrzyć za pomocą kolczastego wałka.

zużycie StoPox 590 EP: ok. 2,5 kg/m²

Obsypać piaskiem StoQuarz 0,3–0,8 mm z nadwyżką.

zużycie StoQuarz 0,3–0,8 mm: ok. 4,0–5,0 kg/m²

Zmieść lub odessać niezwiązany piasek kwarcowy.

4. Powłoka zamykająca

Nanieść powłokę zamykającą ściągaczką z gumy porowatej i rozprowadzać równomiernie wałkiem. Unikać powstawania kałuż.

zużycie StoPox DV 100: ok. 0,6–0,8 kg/m²

**Schnięcie, twardnienie, czas
oczekiwania do ponownej
obróbki**

Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po:

przy +10 °C: ok. 24 h

przy +23 °C: ok. 16 h

przy +30 °C: ok. 12 h

Czyszczenie narzędzi

StoCryl VV/StoDivers EV 100

**Informacje, zalecenia,
szczególne informacje,
pozostałe**

Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)
Deklarację/e zgodności można otrzymać w centrum informacji technicznej
StoCretec

Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej

Instrukcja Techniczna

StoPox 590 EP

powłoki.

Dostawa

Kolor jasnoszary
nie dostępne kolory RAL
w zależności od powłoki zamykającej

Opakowanie Wiadro i puszka

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
03781/003	StoPox 590 EP Set	30 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.

Okres magazynowania W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Oznakowanie

Grupa produktowa Powłoka

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.
Praktyczny podręcznik postępowania z żywicami epoksydowymi „Bezpieczne postępowanie z żywicami epoksydowymi w budownictwie”.
Oraz
Raport z badania działania ochronnego rękawic chroniących przed chemikaliami w przypadku powłok epoksydowych „Rękawice do bezrozpuszczalnikowych systemów na bazie żywicy epoksydowej”
oraz „Rękawice ochronne: prawidłowe zastosowanie”
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Wydany przez:
Stowarzyszenie Zawodowe Przemysłowców Budowlanych
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Instrukcja Techniczna

StoPox 590 EP

Wydany przez:
Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl