

Instrukcja Techniczna

StoPma RZ 500

Warstwa ścieralna z PMMA dedykowana do systemów ochrony powierzchniowej posadzek w parkingach krytych



Charakterystyka

- Zastosowanie**
- do wewnątrz i na powierzchniach obciążonych warunkami atmosferycznymi
 - powłoka posadzkowa
 - jako część sprawdzonego systemu ochrony powierzchni OS 8.16

- Właściwości**
- szybkie wiązanie
 - Urabialność od 0 °C do 30 °C
 - niska lepkość
 - odporność mechaniczna
 - do wypełnienia StoQuarz AS 300 na miejscu budowy (stosunek składników mieszanki 1:1,5)

- Specyfika/informacje**
- produkt zgodny z PN-EN 1504-2
 - produkt zgodny z PN-EN 13813

Dane techniczne

Kryterium	Normal/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23 °C)	DIN 53018	130 - 170 mPa.s	
Gęstość (23 °C)	PN-EN ISO 2811	0,98 g/cm³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

- Wymagania**
- Beton lub jastrych cementowy: zastosowanie dodatków i środków do pielęgnacji może prowadzić do niezgodności z powłoką. Zgodność StoPma GH 500 z danym podłożem należy sprawdzić na konkretnym obiekcie.
- Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych.
Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Instrukcja Techniczna

StoPma RZ 500

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Wilgotność podłoża mierzona za pomocą urządzenia CM powinna wynosić max. 4% wag. dla betonu klasy C30/37 i max. 3% wag. dla betonu C35/45.

Temperatura podłoża powyżej 0 °C i o 3°C powyżej punktu rosy.
Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²
Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania	Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie lub obróbkę strumieniowo-ścierną.
----------------------	---

Aplikacja

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: 0 °C Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C
------------------------------	--

Czas obróbki	w +20 °C: ok. 15 minut
---------------------	------------------------

Stosunek składników mieszanki	Potrzebna ilość katalizatora jest zależna od temperatury materiału i podłoża. 30 °C 2,0 % (wagowo) StoPma KAT 300 (400 g / wiadro 20 kg) 20 °C 3,0 % (wagowo) StoPma KAT 300 (600 g / wiadro 20 kg) 10 °C 4,0 % (wagowo) StoPma KAT 300 (800 g / wiadro 20 kg) 0 °C 6,0 % (wagowo) StoPma KAT 300 (1200 g / wiadro 20 kg)
--------------------------------------	---

Przygotowanie materiału	Dokładnie wymieszać środek StoPma RZ 500, aby parafina równomiernie się rozprowadziła. Następnie dokładnie zmieszać ze StoQuarz AS 300 (stosunek składników mieszanki 1:1,5) i dodać dokładnie odmierzoną ilość katalizatora. Dokładnie przemieszać mieszadłem wolnoobrotowym (maksymalnie 300 obr./min). Czas mieszania min. 1 minuta. Natychmiast nakładać.
--------------------------------	---

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.
	jako warstwa ściernalna (mieszanina)	1,5 kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.		

Struktura powłok	System ochrony powierzchni StoCretec OS 8.16 1. Przygotowanie podłoża 2. Materiał gruntujący StoPma GH 500 3. Warstwa ściernalna StoPma RZ 500 4. Powłoka zamykająca StoPma DV 500
-------------------------	--

Instrukcja Techniczna

StoPma RZ 500

Aplikacja

System ochrony powierzchni StoCretec OS 8.16

1. Przygotowanie podłoża

2. Materiał gruntujący StoPma GH 500

Polewając, nanosić wymieszany materiał za pomocą ściągaczki gumowej aż do całkowitego otwarcia porów w podłożu i równomiernie rozprowadzać wałkiem. Unikać powstawania kałuż.

zużycie StoPma GH 500: ok. 0,3–0,5 kg/m², w zależności od chłonności podłoża

Świeżą powłokę gruntującą równomiernie i ziarno przy ziarnie obsypać piaskiem StoQuarz 0,6–1,2 mm. Unikać nadmiernego posypywania.

Zużycie StoQuarz 0,6–1,2 mm: ok. 1,5 kg/m²

Zmieść lub odessać niezwiązany piasek kwarcowy.

3. Warstwa ścieralna

Środek StoPma RZ 500 wypełniony piaskiem StoQuarz AS 300 w proporcji mieszania 1 : 1,5 części wagowych zatrzeć za pomocą rakla bez zębów i równomiernie rozprowadzić za pomocą wałka.

zużycie mieszanki: ok. 1,5 kg/m²

zużycie StoPma RZ 500: ok. 0,6 kg/m²

zużycie StoQuarz AS 300: ok. 0,9 kg/m²

Obsypać piaskiem StoQuarz 0,3–0,8 mm z nadwyżką.

Zalecamy obsypanie mocno obciążonych powierzchni produktem Röhrig Granit, w zależności od uziarnienia.

zużycie StoQuarz 0,3–0,8 mm: ok. 3,0–4,0 kg/m²

zużycie suszonego ogniowo kruszywa granitowego: ok. 4,0 - 5,0 kg/m²

Adres:

RÖHRIG Granit, 64631 Heppenheim-Sonderbach, skrytka pocztowa 1347

Telefon (0 62 52) 70 09 - 0, telefaks (0 62 52) 70 09 - 11

e-mail: info@roehrig-granit.de, internet: <http://www.roehrig-granit.de>

Zmieść lub odessać niezwiązany piasek kwarcowy.

StoPma RZ 500 można poddawać dalszej obróbce po 60 minutach.

4. Powłoka zamykająca

StoPma DV 500 lub StoPma DV 500 bezbarwny nanosić ściągaczką z gumy porowatej i rozprowadzać równomiernie wałkiem.

zużycie StoPma DV 500 lub StoPma DV 500 bezbarwnego: ok. 0,4 - 0,6 kg/m²

Instrukcja Techniczna

StoPma RZ 500

Wskazówka:

Zużycie materiału na strukturach wg wytycznych dotyczących wykonania.

W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki.

Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promienie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne.

Możliwe są niewielkie różnice w odcieniach między produktami z różnych partii produkcyjnych.

Oprócz temperatury otoczenia podczas aplikacji żywic reaktywnych kluczowe znaczenie ma temperatura podłoża. W niskich temperaturach reakcje chemiczne z reguły ulegają spowolnieniu, tym samym wydłuża się czas obróbki i czas, po upływie którego można chodzić po powierzchni. Jednocześnie w związku ze wzrostem lepkości może wzrosnąć także zużycie na jednostkę powierzchni.

W wysokich temperaturach reakcje chemiczne ulegają przyspieszeniu, wskutek czego podane wyżej czasy obróbki są krótsze.

Czyszczenie narzędzi	Bezpośrednio po użyciu wyczyścić środkiem StoDivers EV 100 lub StoCryl VV. Narzędzia należy wietrzyć przez 30 minut przed ponownym użyciem .
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)

Dostawa			
Kolor	szary, mogą występować różnice między odcieniami		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	00133-001	StoPma RZ 500	20 kg Wiadro
Składowanie			
Warunki magazynowania	Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym. Unikać temperatury powyżej 25 °C		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).		

Oznakowanie	
Grupa produktowa	Powłoka
GISCODE	RMA10Powłoki zawierające metakrylan metylu, podrażniające

Instrukcja Techniczna

StoPma RZ 500

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.
Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl