

Instrukcja Techniczna

StoPma GH 500

Materiał gruntujący PMMA do systemów ochrony powierzchniowej posadzek w parkingach



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wnętrz i na powierzchniach obciążonych warunkami atmosferycznymi
- powłoka posadzkowa
- do suchych podłoży cementowych, np. betonu lub jastrychu
- jako część sprawdzonego systemu ochrony powierzchni OS 8.16

Właściwości

- szybkie wiązanie
- Urabialność od 0 °C do 30 °C
- niska lepkość
- bardzo dobra przyczepność do mineralnych podłoży
- sprawdzona kompatybilność między powłoką a nasyconym wodą i wyschniętym powierzchniowo betonem wg PN-EN 13578

Wygląd

- bezbarwny

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-2
- produkt zgodny z PN-EN 13813
- środek StoPma GH 500 można nakładać jedynie bez wypełniaczy

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23 °C)	DIN 53018	100 - 130 mPa.s	
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	0,99 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Beton lub jastrych cementowy: zastosowanie dodatków i środków do pielęgnacji może prowadzić do niezgodności z powłoką. Zgodność StoPma GH 500 z danym podłożem należy sprawdzić na konkretnym obiekcie.

Instrukcja Techniczna

StoPma GH 500

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy o mniejszej wytrzymałości i niezwiązany piasek należy usunąć.

Suche zgodnie z definicją EN 1504-10

Temperatura podłoża powyżej 0 °C i o 3°C powyżej punktu rosy.

Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania

Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie, szlifowanie diamentowe lub obróbkę strumieniowo-ścierną.

Nierówności > 1,5 mm należy zredukować np. za pomocą szlifierki diamentowej. Zastosowanie masy szpachlowej w tym systemie nie jest możliwe. Do StoPma GH 500 nie wolno dodawać wypełniacza.

Do reprofiliacji większych nierówności lub ubytków oraz do tworzenia spadków lub faset można stosować StoPma CB 500. Alternatywnie można stosować zgodną z systemem zaprawę PCC lub StoPox Mörtel standfest. Informacje na temat zgodnych z systemem zapraw PCC można uzyskać w centrum informacji technicznej StoCretec.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: 0 °C
Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

w +20 °C: ok. 15 minut

Stosunek składników mieszanki

Potrzebna ilość katalizatora jest zależna od temperatury materiału i podłoża.

30 °C 2,0 % (wagowo) StoPma KAT 300 (400 g / wiadro 20 kg)
20 °C 3,0 % (wagowo) StoPma KAT 300 (600 g / wiadro 20 kg)
10 °C 4,0 % (wagowo) StoPma KAT 300 (800 g / wiadro 20 kg)
0 °C 6,0 % (wagowo) StoPma KAT 300 (1200 g / wiadro 20 kg)

Przygotowanie materiału

Dokładnie wymieszać materiał StoPma GH 500, aby parafina równomiernie się rozprowadziła. Następnie dodać dokładnie odmierzoną ilość katalizatora. Dokładnie przemieszać mieszadłem wolnoobrotowym (maksymalnie 300 obr./min). Mieszać przez przynajmniej 1 minutę.

Natychmiast nakładać.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

środek gruntujący, w zależności od podłoża

0,3 - 0,5

kg/m²

Instrukcja Techniczna

StoPma GH 500

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Standardowa powłoka gruntująca systemu do parkingów StoPma OS 8.16 (wewnątrz i w miejscach narażonych na działanie warunków atmosferycznych)

1. Przygotowanie podłoża
2. Materiał gruntujący StoPma GH 500
3. Powłoka pośrednia StoPma RZ 500
4. Powłoka wierzchnia StoPma DV 500

Aplikacja

1. Przygotowanie podłoża

2. Gruntowanie

Wylać wymieszany materiał StoPma GH 500 na podłoże i rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej aż do całkowitego wypełnienia porów w betonie, następnie wyrównać rozprowadzenie wałkiem. Unikać powstawania kałuż. Należy gruntować aż do nasycenia podłoża. Do utwardzenia konieczne jest uzyskanie zamkniętej, ciągłej warstwy żywicy. W przypadku podłoży o dużej chłonności nanieść kilka warstw materiału gruntującego metodą "mokre na mokre".

Zużycie: ok. 0,3–0,5 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża.

obsypanie piaskiem StoQuarz (uziarnienie 0,6 - 1,2 mm)

zużycie: ok. 1,5 kg/m²

StoPma GH 500 można poddawać dalszej obróbce po 60 minutach.

3. Powłoka

Aplikacja systemu ochrony powierzchni OS 8.16 odbywa się zgodnie z instrukcją wykonania.

Wskazówka:

Zużycie materiału w certyfikowanych systemach wg wytycznych dotyczących wykonania.

Czyszczenie narzędzi

Bezpośrednio po użyciu wyczyścić środkiem StoDivers EV 100 lub StoCryl VV. Narzędzia należy wietrzyć przez 30 minut przed ponownym użyciem.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)

Instrukcja Techniczna

StoPma GH 500

Dostawa

Opakowanie Wiadro

	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	09322-003	StoPma GH 500	20 kg Wiadro

Składowanie

Warunki magazynowania Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym. Unikać temperatury powyżej 25 °C

Okres magazynowania W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Oznakowanie

Grupa produktowa Środek gruntujący

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.

Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl