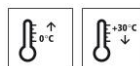


# Instrukcja Techniczna

## StoPma GH 300

Środek gruntujący z PMMA do systemu balkonowego StoPma



### Charakterystyka

**Zastosowanie**

- na zewnątrz
- na cementowych podłożach i jastrychach PCC zgodnych z systemem
- przeznaczony na balkony i podcienie

**Właściwości**

- PMMA
- szybkie wiązanie
- Temperatura stosowania od 0 °C do 30 °C
- niska lepkość

**Wygląd**

- przezroczysty

**Specyfika/informacje**

- Środek StoPma GH 300 jest stosowany wyłącznie jako powłoka gruntująca systemów balkonowych StoPma.
- Środek StoPma GH 300 można nakładać jedynie bez wypełniaczy.

### Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	100 - 130 mPa.s	
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,02 g/cm <sup>3</sup>	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

### Podłoże

**Wymagania**

Beton lub jastrych cementowy: zastosowanie dodatków i środków do pielęgnacji może prowadzić do niezgodności z powłoką. Zgodność StoPma GH 300 z danym podłożem sprawdzić na konkretnym obiekcie.

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM. Temperatura podłoża powyżej 0 °C i o 3 °C

# Instrukcja Techniczna

## StoPma GH 300

powyżej punktu rosy. Wytrzymałość na odrywanie – średnia wartość 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Przygotowania

Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie, szlifowanie diamentowe lub obróbkę strumieniowo-ścierną.

Nierówności > 1,5 mm należy zredukować np. za pomocą szlifierki diamentowej. Zastosowanie masy szpachlowej w tym systemie nie jest możliwe. Do StoPma GH 300 nie wolno dodawać wypełniacza.

Do profilacji większych nierówności lub ubytków oraz do tworzenia spadków można stosować wyłącznie zgodną z systemem zaprawę StoCrete PCC lub StoPox Mörtel standfest. Informacje na temat zgodnych z systemem zapraw PCC można uzyskać w centrum informacji technicznej StoCretec.

### Aplikacja

#### Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: 0 °C  
 Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C

#### Czas obróbki

Przy +20 °C: ok. 15 minut

#### Stosunek składników mieszanki

Potrzebna ilość katalizatora jest zależna od temperatury materiału i podłoża.  
 30 °C 2,0 % wagowo StoPma KAT 300 (100 g / wiadro 5 kg)  
 20 °C 3,0 % wagowo StoPma KAT 300 (150 g / wiadro 5 kg)  
 10 °C 4,0 % wagowo StoPma KAT 300 (200 g / wiadro 5 kg)  
 0 °C 6,0 % wagowo StoPma KAT 300 (300 g / wiadro 5 kg)

#### Przygotowanie materiału

Dokładnie wymieszać środek StoPma GH 300, aby parafina równomiernie się rozprowadziła. Następnie dodać dokładnie odmierzoną ilość katalizatora. Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min). Mieszać przez przynajmniej 1 minutę.

Natychmiast nakładać.

#### Zużycie

Wykonanie

Zużycie ok.

0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

# Instrukcja Techniczna

## StoPma GH 300

### Aplikacja

Wylać wymieszany materiał StoPma GH 300 na podłoże i rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej aż do całkowitego wypełnienia porów w betonie, następnie wyrównać rozprowadzenie wałkiem lub szczotką. Unikać powstawania kałuż. Należy gruntować aż do nasycenia podłoża. Do utwardzenia konieczne jest uzyskanie zamkniętej, ciągłej warstwy żywicy. W przypadku podłoży o dużej chłonności nanieść kilka warstw materiału gruntującego metodą "mokre na mokre".

Zużycie: ok. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>

StoPma GH 300 można poddawać dalszej obróbce po 60 minutach.

### Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić StoDivers EV 100 lub StoCryl VV natychmiast po użyciu. Narzędzia należy wietrzyć przez 30 minut przed ponownym użyciem.

### Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem [www.sto.pl](http://www.sto.pl) oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.

### Dostawa

#### Opakowanie

Wiadro blaszane

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
09322-001	StoPma GH 300	5 kg Wiadro

### Składowanie

#### Warunki magazynowania

Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym. Unikać temperatury powyżej 25 °C

#### Okres magazynowania

W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

### Oznakowanie

#### Grupa produktowa

Środek gruntujący

### Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.  
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.  
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

# Instrukcja Techniczna

---

## StoPma GH 300

### Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)