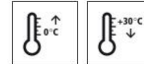


# Instrukcja Techniczna

## StoPma EB 300

Powłoka samorozlewna z PMMA do systemów balkonowych StoPma (składnik płynny)



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- na zewnątrz
- na cementowych podłożach i jastrychach PCC zgodnych z systemem
- przeznaczony na balkony i podcienie

#### Właściwości

- szkło akrylowe (PMMA) wzmocnione poliuretanem
- szybkie wiązanie
- Temperatura stosowania od 0°C do 30°C
- elastyczna
- mostkuje zarysowania

### Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23°C)	PN-EN ISO 3219	160 - 200 mPa.s	(spoiwo)
Wydłużenie przy zerwaniu	DIN ISO 527-1	> 200 %	(spoiwo)
Gęstość (23°C)	PN-EN ISO 2811	0,99 g/cm <sup>3</sup>	(spoiwo)

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

### Podłoże

#### Wymagania

Beton lub jastrych cementowy: Zastosowanie dodatków do betonu i środków do pielęgnacji może wywołać niepożądane działanie. Należy na konkretnym obiekcie sprawdzić kompatybilność powłoki gruntującej StoPma GH 300 z danym podłożem.

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45, mierzone za pomocą urządzenia CM.

Temperatura podłoża powyżej 0°C i o 3°C powyżej punktu rosy.  
Wytrzymałość na odrywanie – średnia wartość 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm<sup>2</sup>

# Instrukcja Techniczna

## StoPma EB 300

### Przygotowania

Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie a następnie śrutowanie lub obróbka strumieniowo-ścierna.

Nierówności > 1,5 mm należy zredukować np. za pomocą szlifierki diamentowej. Zastosowanie masy szpachlowej w tym systemie nie jest możliwe. Do powłoki gruntującej StoPma GH 300 nie wolno dodawać wypełniacza.

Do profilacji większych nierówności lub ubytków oraz do tworzenia spadków można stosować wyłącznie zgodną z systemem zaprawę StoCrete PCC lub StoPox Mörtel standfest. Informacje na temat zgodnych z systemem zapraw PCC można uzyskać w centrum informacji technicznej StoCretec.

### Aplikacja

#### Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: 0°C  
Maksymalna temperatura obróbki: +30°C

#### Czas obróbki

Przy +20°C: ok. 15 minut

#### Stosunek składników mieszanki

Potrzebna ilość katalizatora jest zależna od temperatury materiału i podłoża.

30°C 1,0 % wagowo StoPma KAT 300 (200 g / wiadro 20 kg)  
20°C 2,0 % wagowo StoPma KAT 300 (400 g / wiadro 20 kg)  
10°C 4,0 % wagowo StoPma KAT 300 (800 g / wiadro 20 kg)  
0°C 5,0 % wagowo StoPma KAT 300 (1000 g / wiadro 20 kg)

#### Przygotowanie materiału

Dokładnie wymieszać środek StoPma EB 300, aby parafina równomiernie się rozprowadziła.

Komponent w proszku StoQuarz AS 300 przed dodaniem katalizatora rozmieszać z komponentem płynnym StoPma EB 300, uzyskując gładką masę.

Proporcje mieszania StoPma EB 300 : StoQuarz AS 300 = 1 : 2 części wagowych.

Następnie dodać dokładnie odmierzoną ilość katalizatora. Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min). Mieszać przez przynajmniej 1 minutę.  
Natychmiast nakładać.

#### Zużycie

Wykonanie

Zużycie ok.

1,3 - 2,0

kg/m<sup>2</sup>

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

# Instrukcja Techniczna

## StoPma EB 300

### Aplikacja

Powłoka wylewana w systemach balkonowych StoPma

1. Gruntowanie: patrz instrukcja techniczna StoPma GH 300
2. Hydroizolacja – patrz instrukcja techniczna StoPma EZ 300
3. Powłoka wylewana: Na powierzchnię wylać środek StoPma EB 300 i rozprowadzić za pomocą rakli.  
Nie odpowietrzać wałkiem kolczastym!

zużycie StoPma EB 300: ok. 1,3 - 2,0 kg/m<sup>2</sup>  
zużycie StoQuarz AS 300: ok. 2,6 - 4,0 kg/m<sup>2</sup>

StoPma EB 300 można poddawać dalszej obróbce po 120 minutach.

### Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić StoDivers EV 100 lub StoCryl VV natychmiast po użyciu. Narzędzia należy wietrzyć przez 30 minut przed ponownym użyciem.

### Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec.  
Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem [www.sto.pl](http://www.sto.pl) oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.

### Dostawa

#### Opakowanie

Wiadro blaszane

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
02992-006	StoPma EB 300	20 kg Wiadro

### Składowanie

#### Warunki magazynowania

Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.

#### Okres magazynowania

W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

### Oznakowanie

#### Grupa produktowa

Powłoka

### Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.  
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.  
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania

# Instrukcja Techniczna

---

## StoPma EB 300

---

i utylizacji.

### Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)