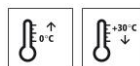


Instrukcja Techniczna

StoPma DL 300 transparent

Powłoka zamykająca z PMMA do systemu balkonowego StoPma, bezbarwna



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz
- na cementowych podłożach i jastrychach PCC zgodnych z systemem
- przeznaczony na balkony i podcienie

Właściwości

- PMMA
- szybkie wiązanie
- Temperatura stosowania od 0 °C do 30 °C
- odporna na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne

Wygląd

- przezroczysty

Specyfika/informacje

- Bezbarwny środek StoPma DL 300 jest stosowany wyłącznie jako zamykająca powłoka systemów balkonowych StoPma.

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	140 - 180 mPa.s	
Wydłużenie przy zerwaniu		> 100 %	
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	0,98 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Beton lub jastrych cementowy: zastosowanie dodatków i środków do pielęgnacji może prowadzić do niezgodności z powłoką. Zgodność StoPma GH 300 z danym podłożem sprawdzić na konkretnym obiekcie.

Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45,

Instrukcja Techniczna

StoPma DL 300 transparent

mierzone za pomocą urządzenia CM.
Temperatura podłoża powyżej 0 °C i o 3 °C powyżej punktu rosy. Wytrzymałość na odrywanie – średnia wartość 1,5 N/mm² Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania	Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie, szlifowanie diamentowe lub obróbkę strumieniowo-ścierną. Nierówności > 1,5 mm należy zredukować np. za pomocą szlifierki diamentowej. Zastosowanie masy szpachlowej w tym systemie nie jest możliwe. Do StoPma GH 300 nie wolno dodawać wypełniacza. Do profilacji większych nierówności lub ubytków oraz do tworzenia spadków można stosować wyłącznie zgodną z systemem zaprawę StoCrete PCC lub StoPox Mörtel standfest. Informacje na temat zgodnych z systemem zapraw PCC można uzyskać w centrum informacji technicznej StoCretec.
----------------------	--

Aplikacja		
Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: 0 °C Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C	
Czas obróbki	Przy +20 °C: ok. 15 minut	
Stosunek składników mieszanki	Potrzebna ilość katalizatora jest zależna od temperatury materiału i podłoża. 30 °C: 0,8% wagowo StoPma KAT 300 (40 g/wiadro 5 kg) 20 °C: 1,0 proc. wagowo StoPma KAT 300 (50 g / wiadro 5 kg) 10 °C: 2,0% wagowo StoPma KAT 300 (100 g/wiadro 5 kg) 0 °C: 3,0% wagowo StoPma KAT 300 (150 g/wiadro 5 kg)	
Przygotowanie materiału	Dokładnie wymieszać środek StoPma DL 300 transparent, aby parafina równomiernie się rozprowadziła. Następnie dodać dokładnie odmierzoną ilość katalizatora. Dokładnie przemieszać mieszadłem wolnoobrotowym (maksymalnie 300 obr./min). Mieszać przez przynajmniej 1 minutę. Natychmiast nakładać.	
Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.
	w zależności od wymaganej ochrony antypoślizgowej	0,3 kg/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako	

Instrukcja Techniczna

StoPma DL 300 transparent

orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Aplikacja

1. Gruntowanie: Patrz instrukcja techniczna StoPma GH 300
 2. Hydroizolacja: Patrz instrukcja techniczna StoPma EZ 300
 3. Powłoka: Patrz instrukcja techniczna StoPma DL 300
 4. Obsypywanie płatkami: Patrz instrukcja techniczna StoPma DL 300
- StoPma DL 300 można poddawać dalszej obróbce po 90 minutach. Lekko zeszlifować wystające krawędzie StoChips 1 mm mm przed dalszą obróbką. Odessać pozostałości z powierzchni.
5. Bezbarwna powłoka zamykająca: Na powierzchnię wylać bezbarwny środek StoPma DL 300 i rozprowadzić za pomocą wałka.
- Zużycie: 0,3 kg/m³ (w zależności od wymaganej ochrony antypoślizgowej)
- Po bezbarwnej powłoce StoPma DL 300 można chodzić po 2 godzinach.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić StoDivers EV 100 lub StoCryl VV natychmiast po użyciu. Narzędzia należy wietrzyć przez 30 minut przed ponownym użyciem.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.

Dostawa

Opakowanie

Wiadro blaszane

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
09324-001	StoPma DL 300 transparent	5 kg Wiadro

Składowanie

Warunki magazynowania

Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Unikać temperatury powyżej 25 °C

Okres magazynowania

W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Instrukcja Techniczna

StoPma DL 300 transparent

Oznakowanie

Grupa produktowa	Powłoka zamykająca
------------------	--------------------

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.

Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

EN

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl