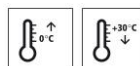


Instrukcja Techniczna

StoPma DL 300

Powłoka z PMMA do systemu balkonowego
StoPma



Charakterystyka

Zastosowanie	• na zewnątrz • na cementowych podłożach i jastrychach PCC zgodnych z systemem • przeznaczony na balkony i podcienie
Właściwości	• PMMA • szybkie wiązanie • Temperatura stosowania od 0 °C do 30 °C • odporna na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne
Wygląd	• barwny
Specyfika/informacje	• Środek StoPma DL 300 jest stosowany wyłącznie jako powłoka systemów balkonowych StoPma.

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	190 - 270 mPa.s	
Wydłużenie przy zerwaniu		> 100 %	
Gęstość (mieszanina 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,10 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania	Beton lub jastrych cementowy: zastosowanie dodatków i środków do pielęgnacji może prowadzić do niezgodności z powłoką. Zgodność StoPma GH 300 z danym podłożem sprawdzić na konkretnym obiekcie. Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć. Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Zawartość wilgoci może wynosić maks. 4 procent dla betonu do klasy C30/37 i maks. 3 procent dla betonu klasy C35/45 ,
------------------	--

Instrukcja Techniczna

StoPma DL 300

mierzone za pomocą urządzenia CM.
 Temperatura podłoża powyżej 0 °C i o 3 °C powyżej punktu rosy.
 Wytrzymałość na odrywanie – średnia wartość 1,5 N/mm²
 Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania

Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie, szlifowanie diamentowe lub obróbkę strumieniowo-ścierną.

Nierówności > 1,5 mm należy zredukować np. za pomocą szlifierki diamentowej. Zastosowanie masy szpachlowej w tym systemie nie jest możliwe. Do StoPma GH 300 nie wolno dodawać wypełniacza.

Do profilacji większych nierówności lub ubytków oraz do tworzenia spadków można stosować wyłącznie zgodną z systemem zaprawę StoCrete PCC lub StoPox Mörtel standfest. Informacje na temat zgodnych z systemem zapraw PCC można uzyskać w centrum informacji technicznej StoCretec.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: 0 °C
 Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki

Przy +20 °C: ok. 15 minut

Stosunek składników mieszanki

Potrzebna ilość katalizatora jest zależna od temperatury materiału i podłoża.
 30 °C: 0,8% wagowo StoPma KAT 300 (40 g/wiadro 5 kg)
 20 °C: 1,0 proc. wagowo StoPma KAT 300 (50 g / wiadro 5 kg)
 10 °C: 2,0% wagowo StoPma KAT 300 (100 g/wiadro 5 kg)
 0 °C: 3,0% wagowo StoPma KAT 300 (150 g/wiadro 5 kg)

Przygotowanie materiału

Dokładnie wymieszać środek StoPma DL 300, aby parafina równomiernie się rozprowadziła.

Środek StoPma DL 300 stosowany na pionowych lub mocno pochyłych powierzchniach można zagęścić ok. 2,0% wagowo (100 g/wiadro 5 kg) środkiem StoDivers ST.

Przed dodaniem katalizatora do składników podstawowych wmieszać zagęszczacz StoDivers ST, uzyskując gładką masę.

Następnie dodać dokładnie odmierzoną ilość katalizatora. Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min). Mieszać przez przynajmniej 1 minutę.

Natychmiast nakładać.

Instrukcja Techniczna

StoPma DL 300

Zużycie	Wykonanie	Zużycie ok.	
		0,7	kg/m²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Aplikacja	1. Gruntowanie: Patrz instrukcja techniczna StoPma GH 300 2. Hydroizolacja: Patrz instrukcja techniczna StoPma EZ 300 3. Wylać powłokę StoPma DL 300 na powierzchnię i rozprowadzić wałkiem. Nie odpowietrzać wałkiem kolczastym! zużycie: ok. 0,7 kg/m² 4. Obsypywanie chipsami: Obsypać chipsami StoChips 1 mm z lekką nadwyżką. zużycie: StoChips 1 mm ok. 0,6 kg/m² StoPma DL 300 można poddawać dalszej obróbce po 90 minutach. Lekko zeszlifować wystające krawędzie StoChips 1 mm przed dalszą obróbką. Odessać pozostałości z powierzchni.		
Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić StoDivers EV 100 lub StoCryl VV natychmiast po użyciu. Narzędzia należy wietrzyć przez 30 minut przed ponownym użyciem .		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.		
Dostawa			
Kolor	RAL 7023, 7032, 7035, 7038		
Opakowanie	Wiadro blaszane		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	09324-002	StoPma DL 300 barwiony	5 kg Wiadro

Instrukcja Techniczna

StoPma DL 300

09324-006	StoPma DL 300 kolor RAL7038	5 kg Wiadro
09324-005	StoPma DL 300 kolor RAL7023	5 kg Wiadro
09324-004	StoPma DL 300 kolor RAL7035	5 kg Wiadro
09324-003	StoPma DL 300 kolor RAL7032	5 kg Wiadro

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Unikać temperatury powyżej 25 °C
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Oznakowanie

Grupa produktowa	Powłoka
-------------------------	---------

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej Informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl