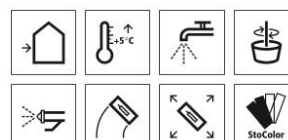


Instrukcja Techniczna

StoLotusan® MP

Tynk wierzchni z technologią efektu lotosu®, drobnoziarnisty, do indywidualnego modelowania



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz
- na mur, elewację ocieploną (ETICS) oraz wentylowaną z warstwą zbrojoną
- na mineralne i organiczne podłoża
- produkt nie nadaje się na powierzchnie połaciowe poziome lub nachylone, narażone bezpośrednio na zaleganie śniegu

Właściwości

- tynk zewnętrzny wg EN 15824
- Lotus-Effect® Technology: brud spływa wraz z deszczem
- widoczny efekt samooczyszczania przy opadach deszczu
- A2-s1, d0 zgodnie z EN 13501-1
- ochronę zapewniają środki biobójcze o wydłużonym uwalnianiu się
- łatwa aplikacja
- bardzo wysoka przepuszczalność pary wodnej i CO₂
- bardzo duża odporność na warunki atmosferyczne
- z wysokiej jakości ziarnami marmuru, ze złóż naturalnych

Wygląd

- tynk modelowany
- filcowany tynk drobnoziarnisty

Specyfika/informacje

- zobacz w rozdziale usługi/silosy, w katalogu produktów, lub w cenniku
- jeżeli wybrany kolor posiada współczynnik odbicia światła ≥ 20 , nie jest konieczna dodatkowa powłoka malarska
- w przypadku filcowanych, zacieranych tynków drobnoziarnistych może być konieczne naniesienie powłoki malarskiej, aby wyrównać odcień

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	EN ISO 7783	0,16 - 0,19 m	V2 średni
Absorpcja wody w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 mała
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	EN ISO 7783	140 - 190	V2 średni

Instrukcja Techniczna

StoLotusan[®] MP

Reakcja na ogień	EN 13501-1	A2-s1, d0
Przewodność cieplna	DIN 4108	0,7 W/(m*K)

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być nośne, suche, czyste i wytrzymałe, wolne od mleczka cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

Jeśli produkt ma być stosowany jako cienkowarstwowy filcowany tynk drobnoziarnisty, wymagane jest użycie dodatkowej, wyrównującej masy szpachlowej. W przypadku zespolonych systemów ociepleń (ETICS) obszary łączeń materiałów, np. bariery przeciwożniowe lub zabezpieczenia zapobiegające rozprzestrzenianiu się pożaru, należy najpierw przespachlować, a następnie nanieść na nie zaprawę/masę zbrojącą.

Grubości warstwy w systemach ociepleń ETICS:

- cały system tynkowy: minimum 4 mm
- Warstwa zbrojona w zastosowaniu z drobnym tynkiem powinna wynosić co najmniej 3,0 mm.
- Zalecenie: Aby uniknąć przebarwień na podłożu, w celu egalizacji warstwy zbrojonej należy nanieść dodatkowe warstwy.

Przygotowania

Sprawdzić, czy istniejące powłoki zapewniają wystarczającą przyczepność. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności.

Aplikacja

Warunki obróbki

Nie aplikować materiału przy bezpośrednim, intensywnym nasłonecznieniu lub na mocno nagrzane podłoża.

Podczas obróbki oraz w pierwszym okresie suszenia unikać silnych ruchów powietrza, ponieważ mogłyby one spowodować nasilone pękanie na skutek skurczu oraz pory w powłoce.

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C

Przygotowanie materiału

- Przygotowanie materiału:
- Odpowiednio do warunków atmosferycznych i podłoża rozrobić z możliwie małą ilością wody do konsystencji nakładania.
 - Przed obróbką materiał dobrze wymieszać.

Instrukcja Techniczna

StoLotusan® MP

Jeśli materiał jest наносzony z pomocą maszyny lub pompy:

- Ustalić konsystencję odpowiednią do nakładania.
- Materiał o intensywnym odcieniu rozcieńczać jedynie niewielką ilością wody lub nie rozcieńczać w ogóle.
- Nadmierne rozcieńczenie pogarsza właściwości materiału, m.in. w zakresie наносzenia, zdolności krycia, intensywności odcienia.

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	w zależności od struktury	1,50 - 4,00	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			
Struktura powłok	Gruntowanie: W zależności od rodzaju i stanu podłoża niezbędne mogą być środki gruntujące wzmacniające i regulujące chłonność. powłoka pośrednia na nośnych podłożach mineralnych: Na podłożu mineralnym zalecana jest powłoka pośrednia regulująca chłonność i polepszająca przyczepność. Wskazówka: Brak powłok pośrednich może doprowadzić do pogorszenia właściwości obróbkowych i wyglądu produktu. produkty: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund lub StoPrep Isol Q (izolacja alkaliczna) powłoka pośrednia na nośnych podłożach organicznych: Zalecenie: Jeśli odcień tynku wierzchniego znacznie różni się od odcienia podłoża, należy zastosować powłokę pośrednią niwelującą różnicę odcieni. Jeśli stosowany jest tynk wierzchni o fakturze żłobionej, należy zastosować powłokę pośrednią niwelującą różnicę odcieni. Produkty: Sto-Putzgrund lub StoPrep Isol Q (izolacja od podwyższonej alkaliczności)		
Aplikacja	ręcznie, maszynowo		
	Z reguły konieczne jest ręczne strukturowanie świeżo naniesionego tynku wierzchniego w celu uzyskaniażądanego wyglądu i funkcjonalności. Produkt nanosić równomiernie pacą gładką ze stali nierdzewnej. Grubość warstwy: min. 1 mm, miejscowo maks. 5 mm. Nadać powierzchniżądaną strukturę za pomocą np. pacy, szczotki, wałka strukturalnego, kielni, szpachli lub gąbki. zalecenie dotyczące wykonywania powierzchni drobnych z tynku filcowanego: krok 1: Na przygotowane podłoże za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej nanieść tynk wierzchni o fakturze baranka K 1,5, i lekko zatrzeć. Następnie nadmierną ilość pasty i ziaren wyrównać do powierzchni za pomocą pacy plastikowej. Pozostawić powierzchnię do wyschnięcia. Przy użyciu szerokiej pacy usunąć wystające		

Instrukcja Techniczna

StoLotusan[®] MP

wierzchołki ziaren.

krok 2: zastosowanie tynku modelowanego jako tynku droбноziarnistego:
Równomiernie nanieść warstwę tynku modelowanego o grubości około 1 mm.
Odczekać chwilę, aż materiał zwiąże się z podłożem, po czym równomiernie
przefilcować pacą z gąbką lateksową. Pacę z gąbką lateksową w czasie filcowania
regularnie zwilżać wodą, np. za pomocą spryskiwacza.

Filcowane lub przemywane tynki modelowane posiadają ograniczoną odporność
na glony i grzyby. Zalecenie: dla optymalnej ochrony powierzchni należy nanieść
powłokę malarską, np. StoColor Lotusan[®] G.

Rekomendujemy stosowanie podanych narzędzi.

**Schnięcie, twardnienie, czas
oczekiwania do ponownej
obróbki**

Produkt wysycha fizycznie poprzez odparowanie wody. Produkt jest całkowicie
wyschnięty po ok. 14 dniach. Duża wilgotność, niska temperatura i mała wymiana
powietrza wydłużają czas utwardzania i schnięcia.

W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, względem przeznaczonych
do obróbki lub świeżo wykonanych powierzchni elewacyjnych należy
przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

Unikać warunków spowalniających proces schnięcia. Szyby okienne zabezpieczyć
aż do momentu wyschnięcia tynku wierzchniego StoLotusan samoprzylepną,
przezroczystą folią ochronną.

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 %
następną warstwę nanosić najwcześniej po 24 godzinach.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

**Informacje, zalecenia,
szczególne informacje,
pozostałe**

Pełen efekt odpychania cząstek wody i brudu osiąga się, w zależności od
warunków pogodowych, po ok. 3 miesiącach. W przypadku produktów barwionych
efekt odpychania cząstek wody i brudu może pojawić się później.

Z uwagi na ograniczoną zwilżalność wodą osady brudu zawierające olej/smary
odpychane są jedynie w ograniczonym stopniu.

Mogłyby one spowodować powstawanie pęcherzy. Tynk modelować wyłącznie za
pomocą suchego narzędzia. Niebezpieczeństwo powstania plam.

Dostawa**Kolor**

biały, barwiony w ograniczonym zakresie systemu StoColor

Kontrola partii i odcienia:

Instrukcja Techniczna

StoLotusan[®] MP

Przed aplikacją sprawdzić, czy materiał odpowiada zamówionemu odcieniowi.

Możliwe są widoczne różnice odcienia lub tekstury między różnymi partiami i/lub wcześniej dostarczonymi produktami. Na jednej powierzchni aplikować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii. Materiał pochodzący z dostaw o różnych numerach partii należy wymieszać przed aplikacją na jednej powierzchni.

Stabilność koloru:

Wpływ warunków atmosferycznych, intensywność promieniowania UV oraz działanie wilgoci z biegiem czasu zmieniają wygląd powierzchni. Możliwe są widoczne zmiany odcienia. Na ten proces zmian mają wpływ uwarunkowania związane z zastosowanymi materiałami i danym obiektem. Zalecenie: W celu poprawy stabilności intensywnych i/lub bardzo ciemnych odcieni należy nanieść dodatkową powłokę malarską.

ziarno nadające strukturę:

Jako ziarno nadające strukturę stosuje się naturalnie białe kruszywo marmurowe. Naturalny, nieregularny rysunek marmuru w pojedynczych miejscach może być widoczny pod postacią ciemniejszego kruszywa w tynku wierzchnim.

Odcień ziarna nadającego strukturę w przypadku jasnych odcieni, zwłaszcza żółtych, może prześwitywać na powierzchni gotowego tynku wierzchniego. Ze względu na obecność naturalnych składników, np. pirytu, w nielicznych przypadkach ziarno marmuru może powodować pojawianie się punktowych odznaczeń

Oba efekty odpowiadają naturalnej strukturze tynku wierzchniego z ziarnami marmuru i potwierdzają naturalne właściwości wykorzystanych surowców. Jest to właściwość immanentna.

Dokładność koloru:

Warunki pogodowe i uwarunkowania związane z konkretnym obiektem mają wpływ na dokładność i równomierność odcienia. W każdym przypadku należy unikać następujących warunków:

- a. niejednolita chłonność podłoża
- b. zróżnicowana wilgotność podłoża na powierzchni
- c. znacznie zróżnicowana alkaliczność i/lub skład podłoża
- d. bezpośrednie nasłonecznienie z wyraźnie oddzielonymi miejscami zacienionymi na jeszcze wilgotnej powłoce

Wymywanie substancji pomocniczych:

Oddziaływanie wody na jeszcze niewyschnięte powłoki, np. pochodzące z rosy, mgły lub deszczu, może powodować wymywanie substancji pomocniczych z powłoki i ich osadzanie się na powierzchni w postaci jasnych zacieków.

Widoczność tego efektu może być zróżnicowana w zależności od intensywności koloru. Nie ma to wpływu na jakość produktu/powłoki. Efekt ten zanika z czasem w wyniku ekspozycji na warunki atmosferyczne.

Barwienie

Możliwe zabarwienie przy użyciu maks. 1% StoTint Aqua.

Instrukcja Techniczna

StoLotusan[®] MP

Możliwa specjalna konfiguracja

Dla tego produktu nie ma ustawień specjalnych.

Opakowanie

Wiadra
Produkt nie jest dostępny w silosach.

Składowanie**Warunki magazynowania**

Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamarzaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Okres magazynowania

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.

Objaśnienie numeru serii:

cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia

Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku

Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.

Oznakowanie**Grupa produktowa**

Tynk elewacyjny

Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych
dyspersja polimerowa
Dwutlenek tytanu
wypełniacze mineralne
wodorotlenek glinu
wypełniacze silikatowe
wypełniacze organiczne
woda
glikoeter
Alkohole
środek hydrofobizujący
dyspergatory
środek przeciwpieniący
zagęszczacz
środek konserwujący powłoki na bazie terbutryny / OIT / ZPT

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Instrukcja Techniczna

StoLotusan[®] MP

Stosować się do karty charakterystyki!
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. Unikać uwolnienia do środowiska. Zawartość/opakowanie utylizować w licencjonowanym przedsiębiorstwie lub przekazać do komunalnego punktu zbiorczego.

EUH208

Zawiera 1,2-benzoizotiazol-3(2H)-on, 2-oktyloizotiazol-3(2H)-on, masa poreakcyjna: 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Substancje te są konserwantami.
Unikać kontaktu ze skórą i oczami.

EUH211

Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl