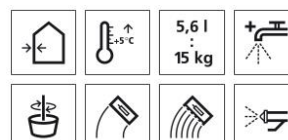


Instrukcja Techniczna

StoLevell Novo

Mineralna lekka zaprawa/szpachlówka do klejenia i zbrojenia, z dodatkiem lekkich wypełniaczy



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz i do wewnątrz
- do zastosowania na stare tynki mineralne lub nieotynkowane mury
- do przyklejania płyt termoizolacyjnych na podłożach mineralnych
- do tworzenia warstw zbrojących o średniej i dużej grubości
- zaprawa klejąco-zbrojąca do StoTherm Vario, StoTherm Mineral, StoTherm Wood, StoTherm Resol, StoTherm Resol i StoTherm PIR

Właściwości

- bardzo ekonomiczna w użyciu
- możliwość aplikacji średnią i grubą warstwą
- bardzo dobrze nadaje się do obróbki maszynowej
- bardzo dobrze przepuszcza parę wodną
- bardzo duża odporność na warunki atmosferyczne
- niewielka masa

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Klasa zaprawy	EN 998-1	CS II	
Klasa zaprawy	DIN 18550-1/-2	P II	
Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy	EN 1015-10	0,9 g/cm ³	
Wytrzymałość na zginanie	EN 1015-11	1,7 N/mm ²	
Wytrzymałość na ściskanie	EN 1015-11	3,3 N/mm ²	
Dynamiczny moduł sprężystości	TP BE-PCC	2.000 N/mm ²	
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ		≤ 20	
Nasiąkliwość wodą	ETAG 004	$\leq 0,5 \text{ kg/m}^2$	
Nasiąkliwość wodą	EN 1015-18	$C \leq 0,20 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$	$W_c 2$
Przewodność cieplna	EN 1745	$\leq 0,25 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ dla P = 50 %	wartość tabelaryczna
Przewodność cieplna	EN 1745	$\leq 0,27 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ w P = 90 %	wartość tabelaryczna

Instrukcja Techniczna

StoLevell Novo

Reakcja na ogień	DIN 13501-1	A2-s1, d0
Wydajność		1.190 L/t

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania Podłoże musi być związane, równe, suche, nośne oraz wolne od tłuszczu i pyłu. Ewentualnie sprawdzić na miejscu montażu, czy mocowanie jest odpowiednie do typu podłoża. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

Przygotowania Sprawdzić poprawność naniesienia i przyczepność poprzednich powłok. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności. W razie konieczności oczyścić podłoże.

Aplikacja

Temperatura aplikacji Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C

Czas obróbki w +20 °C: ok. 60 minut

Stosunek składników mieszanki 5,6 l wody na 15 kg

Przygotowanie materiału Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać przez ok. 2 minuty, pozostawić do dojrzewania na ok. 3 minuty, po czym ponownie wymieszać przez ok. 30 sekund.

Zużycie	Rodzaj zastosowania		Zużycie ok.	
	zbrojenie przy StoTherm Vario i Mineral		4,50 - 14,00	kg/m ²
	zbrojenie przy StoTherm Resol		8,00 - 13,00	kg/m ²
	zbrojenie przy StoTherm Resol plus		5,00 - 10,00	kg/m ²
	zbrojenie przy StoTherm Wood		8,00 - 13,00	kg/m ²
	zbrojenie przy StoTherm PIR		8,00 - 13,00	kg/m ²
	Zbrojenie płyt styropianowych EPS, płyt z wełny drzewnej i płyt z wełny mineralnej (grubość warstwy 5 - 10 mm)		4,50 - 14,00	kg/m ²
	zbrojenie płyt z wełny drzewnej (grubość warstwy 8 – 13 mm)		7,00 - 12,00	kg/m ²

Instrukcja Techniczna

StoLevell Novo

klejenie płyt izolacyjnych PIR/PUR	4,00	kg/m ²
klejenie płyt styropianowych EPS i płyt z wełny mineralnej	3,50 - 4,00	kg/m ²
Dodatkowe klejenie płyt izolacyjnych przy mocowaniu mechanicznym	2,00	kg/m ²
na 1 mm grubości warstwy	0,86	kg/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Aplikacja

ręcznie, maszynowo (zalecane), możliwość natrysku przy użyciu standardowych maszyn do nanoszenia tynków drobnopziarnistych

zastosowanie jako zaprawa klejowa:

1. sposób obróbki: Produkt nanosić na ścianę maszynowo lub ręcznie pacą gładką ze stali nierdzewnej, po czym "wyząbkować" pacą zębatą (15 x 15 mm). Natychmiast osadzić płyty izolacyjne ze świeżą warstwą kleju i docisnąć. płyta izolacyjna powinna być przyklejona na min. 60% powierzchni

2. sposób obróbki: Produkt nanosić na płytę izolacyjną maszynowo lub ręcznie pacą gładką ze stali nierdzewnej. Natychmiast docisnąć płyty izolacyjne ze świeżą warstwą kleju do ściany lub osadzić je na ścianie i umieścić w żądanej pozycji, lekko naciskając i przesuwając. płyta izolacyjna powinna być przyklejona na min. 40% powierzchni

zastosowanie jako zaprawa zbrojąca:

Obróbka produktu zależy od wymaganej lub pożądanej grubości warstw zbrojących.

grubość warstwy w zależności od rodzaju płyty termoizolacyjnej:

EPS: 5 – 15 mm

wełna mineralna: 5 – 15 mm

Wełna drzewna: 8 – 13 mm

płyty rezolowe (z piany fenolowej): 10 – 13 mm (w niektórych przypadkach 8 mm)

poliuretan: 10 – 13 mm (w niektórych przypadkach 8 mm)

sposoby obróbki w zależności od grubości warstwy:

5 – 13 mm: sposób obróbki 1 i 2

10 – 15 mm: sposób obróbki 3 i 4

1. sposób obróbki: ręcznie i maszynowo w jednym cyklu roboczym

Produkt nanosić maszynowo lub ręcznie pacą gładką ze stali nierdzewnej, z zachowaniem odpowiedniej grubości warstwy. Siatkę osadzić całkowicie w wilgotnej jeszcze zaprawie zbrojącej w górnej, trzeciej części warstwy zbrojącej. Nanieść masę zbrojącą na siatkę i rozprowadzić, tak aby siatka została całkowicie przykryta masą zbrojącą. Przestrzegać grubości warstwy.

Instrukcja Techniczna

StoLevell Novo

2. sposób obróbki: ręcznie i maszynowo, "mokre na mokre", w dwóch cyklach roboczych

1. cykl roboczy: nanieść zaprawę zbrojącą pacą zębatą. Kierunek "ząbkowania" powinien być zgodny z kierunkiem układania siatki w 2. cyklu roboczym. Począć, aż zaprawa zbrojąca lekko przeschnie. Rozmieścić narożniki z siatki na "ząbkowanej" masie zbrojącej.

2. cykl roboczy: nanieść zaprawę zbrojącą na całej powierzchni. Osadzić siatkę zaprawie zbrojącej, tak aby nie powstawały pory. Wygładzić powierzchnię.

3. sposób obróbki: ręcznie w trzech cyklach roboczych

1. cykl roboczy: nanieść masę zbrojącą pacą zębatą na grubość odpowiadającą dwóm trzecim ostatecznej grubości warstwy, wyrównać, następnie "wyząbkować" pacą zębatą (4 x 4 mm). Kierunek "ząbkowania" powinien być zgodny z kierunkiem układania siatki w 2. cyklu roboczym. Pozostawić zaprawę zbrojącą do wyschnięcia na 24 – 36 godz.

2. cykl roboczy: wyrównać powierzchnię, np. gładką pacą, po czym ew. odpylić.

3. cykl roboczy: nanieść zaprawę zbrojącą na całej powierzchni. Osadzić siatkę zaprawie zbrojącej, tak aby nie powstawały pory. Wygładzić powierzchnię.

4. sposób obróbki: maszynowo w trzech cyklach roboczych

1. cykl roboczy: nanieść warstwę zaprawy zbrojącej o grubości 3 – 5 mm maszynowo za pomocą dyszy 10 mm (technika natryskowa lub obrzutkowa). Płyta termoizolacyjna musi być w całości przykryta. Pozostawić zaprawę zbrojącą do wyschnięcia na noc.

2. cykl roboczy: w obszarze narożników z siatki nanieść zaprawę zbrojącą pacą zębatą na ostateczną grubość warstwy i "wyząbkować". Osadzić narożniki z siatki w warstwie zbrojącej.

3. cykl roboczy: nanieść zaprawę zbrojącą dyszą 10 mm i osadzić w niej siatkę. Nanieść zaprawę zbrojącą techniką "mokre na mokre" na siatkę i rozprowadzić, tak aby siatka została całkowicie przykryta. Wygładzić powierzchnię gładką pacą. Przestrzegać grubości warstwy.

wskazówki dot. wszystkich sposobów obróbki:

Pasy siatki muszą nachodzić na siebie minimum 10 cm. Przy otworach konstrukcyjnych, np. oknach i ościeżach drzwi, należy wykonać zbrojenie diagonalne. Siatka musi znajdować się w górnej, trzeciej części warstwy zbrojącej. Warstwa zaprawy zbrojącej na siatce musi mieć grubość min. 2 – 3 mm.

Grubość warstwy musi być identyczna na całej powierzchni elewacji.

Podane wartości są wartościami orientacyjnymi. W zależności od miejsca zastosowania (np. w narożnikach i ościeżach) grubość warstwy może znacznie się

Instrukcja Techniczna

StoLevell Novo

różnić.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Czas schnięcia zależy od temperatury, wiatru i wilgotności względnej powietrza. W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych względem przeznaczonych do obróbki lub świeżo wykonanych powierzchni elewacyjnych należy przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem). Czas dojrzewania jest zależny od warunków klimatycznych w pomieszczeniu i wynosi ok. 1 dzień/mm grubości warstwy.
---	---

Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.
-----------------------------	---------------------------------------

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Więcej informacji na temat aplikacji – patrz wytyczne dot. aplikacji danego systemu.
--	--

Dostawa

Kolor	Produkt naturalnie biały
--------------	--------------------------

Barwienie	Produkt nie jest przeznaczony do barwienia
------------------	--

Opakowanie	Worek
-------------------	-------

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu.
------------------------------	--------------------------------

Okres magazynowania	Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Najwyższa jakość produktu przechowywanego w oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia. Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku
----------------------------	---

Oznakowanie

Grupa produktowa	Zaprawa klejąco-zbrojąca
-------------------------	--------------------------

Skład

biały cement
wodorotlenek wapnia
proszek polimerowy
wypełniacze mineralne
lekkie dodatki organiczne

Instrukcja Techniczna

StoLevell Novo

włókna wypełniające
środek hydrofobizujący
zagęszczacz

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Stosować się do karty charakterystyki!
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.
Im dłużej świeża zaprawa tynkarska pozostaje na skórze, tym większe ryzyko poważnych obrażeń skóry.
Nie dopuszczać dzieci do świeżej zaprawy tynkarskiej!
Należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa producenta na etapie aplikacji.

Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu/ ochronę twarzy. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa

Instrukcja Techniczna

StoLevell Novo

Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl