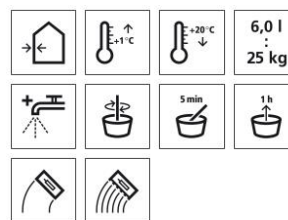


# Instrukcja Techniczna

## StoLevell FT

Mineralna zaprawa klejąco-zbrojąca/szpachlówka, szybkowiążąca, o przyspieszonej odporności na deszcz



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- na zewnątrz i do wewnątrz
- produkt zalecany szczególnie w wilgotnych i chłodnych warunkach pogodowych (od +1 °C do maks. +20 °C)
- do odnawiania starych tynków mineralnych, niemal wszystkich tynków organicznych oraz powierzchni murowych
- do przyklejania płyt termoizolacyjnych na podłożach mineralnych i organicznych, nieelastycznych
- do warstw zbrojonych o standardowej grubości
- zaprawa klejąco-zbrojąca do StoTherm Vario, StoTherm Mineral i StoTherm Wood
- jako zaprawa klejowa w systemie StoTherm Classic®

#### Właściwości

- przyspieszone wiązanie dzięki zastosowaniu FastTrack Technology
- produkt szybkowiążący
- bardzo duża siła klejenia i dobra przyczepność do podłoża
- bardzo dobrze przepuszcza parę wodną
- wysoka hydrofobowość
- nadaje się do obróbki maszynowej w ograniczonym stopniu
- bardzo duża odporność na warunki atmosferyczne

### Dane techniczne

| Kryterium                                        | Norma/ przepis kontrolny | Wartość/ Jednostka      | Informacje |
|--------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------|------------|
| Klasa zaprawy                                    | EN 998-1                 | CS IV                   |            |
| Klasa zaprawy                                    | DIN 18550-1/-2           | P III                   |            |
| Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy        | EN 1015-10               | 1,4 g/cm <sup>3</sup>   |            |
| Wytrzymałość na zginanie                         | EN 1015-11               | 5,1 N/mm <sup>2</sup>   |            |
| Wytrzymałość na ściskanie                        | EN 1015-11               | 11,6 N/mm <sup>2</sup>  |            |
| Dynamiczny moduł sprężystości                    | TP BE-PCC                | 6.500 N/mm <sup>2</sup> |            |
| Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej $\mu$ |                          |                         | ≤ 25       |
| Nasiąkliwość wodą                                | ETAG 004                 | ≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup> |            |

# Instrukcja Techniczna

## StoLevell FT

|                     |            |                                                                 |                      |
|---------------------|------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------|
| Nasiąkliwość wodą   | EN 1015-18 | $C \leq 0,20 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$    | $W_c \geq 2$         |
| Przewodność cieplna | EN 1745    | $\leq 0,82 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$<br>dla P = 50 % | wartość tabelaryczna |
| Przewodność cieplna | EN 1745    | $\leq 0,89 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$<br>dla P = 90 % | wartość tabelaryczna |
| Reakcja na ogień    | EN 13501-1 | A2-s1, d0                                                       |                      |
| Wydajność           |            | 820 L/t                                                         |                      |

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

### Podłoże

#### Wymagania

Podłoże musi być nośne, równe, suche i zapewniać odpowiednią przyczepność; nie może być zanieczyszczone tłuszczem lub pyłem ani też oblodzone czy oszronione. Ewentualnie sprawdzić na miejscu montażu, czy mocowanie jest odpowiednie do typu podłoża. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

#### Przygotowania

Sprawdzić, czy istniejące powłoki są odpowiednie i zapewniają wystarczającą przyczepność. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności. W razie konieczności oczyścić podłoże.

### Aplikacja

#### Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +1 °C  
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +20 °C

optymalna temperatura obróbki: min. +1°C do maks. +15°C  
obróbka możliwa w temperaturze: +15°C do +20°C

Po obróbce dopuszczalne są temperatury poniżej punktu zamarzania, do -3°C, o ile występują one najwcześniej: w przypadku  
1.) zastosowania jako klej: po 1 godz. i  
2.) w przypadku zastosowania jako zbrojenie: po 6 godz.

#### Czas obróbki

w +7 °C: ok. 60 minut

#### Stosunek składników mieszanki

6,0 l wody na 25 kg

# Instrukcja Techniczna

## StoLevell FT

**Przygotowanie materiału**

Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund.  
Nie mieszać. Nie dodawać substancji obcych. Zadbać, aby narzędzia i maszyny były czyste.

| Zużycie | Rodzaj zastosowania                                                                                                                                                                                                                  | Zużycie ok. |                   |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------|
|         |                                                                                                                                                                                                                                      |             |                   |
|         | Zbrojenie                                                                                                                                                                                                                            | 4,00 - 5,00 | kg/m <sup>2</sup> |
|         | zbrojenie przy StoTherm Wood                                                                                                                                                                                                         | 6,00 - 8,00 | kg/m <sup>2</sup> |
|         | klejenie płyt styropianowych EPS                                                                                                                                                                                                     | 4,50 - 6,00 | kg/m <sup>2</sup> |
|         | klejenie płyt z wełny mineralnej                                                                                                                                                                                                     | 6,00 - 7,00 | kg/m <sup>2</sup> |
|         | Aplikacja kleju na ścianę w przypadku płyt styropianowych EPS i wełny lamelowej Sto-Speedlamelle                                                                                                                                     | 6,50 - 8,00 | kg/m <sup>2</sup> |
|         | Dodatkowe klejenie płyt izolacyjnych przy mocowaniu mechanicznym                                                                                                                                                                     | 2,00 - 2,50 | kg/m <sup>2</sup> |
|         | klejenie StoCarrier Reno                                                                                                                                                                                                             | 4,50 - 5,00 | kg/m <sup>2</sup> |
|         | Masa wyrównująca do talerzyków kołków i zagłębień oraz jako szpachlówka drobnoziarnista                                                                                                                                              | 1,00 - 1,50 | kg/m <sup>2</sup> |
|         | na 1 mm grubości warstwy                                                                                                                                                                                                             | 1,22        | kg/m <sup>2</sup> |
|         | Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu. |             |                   |

**Aplikacja**

ręcznie, maszynowo

zastosowanie jako zaprawa klejowa:  
Produkt nanosić maszynowo lub ręcznie pacą gładką ze stali nierdzewnej.  
Natychmiast osadzić płyty izolacyjne ze świeżą warstwą kleju i docisnąć.

w przypadku nanoszenia zaprawy klejowej na ścianę efektywna powierzchnia klejenia płyt izolacyjnych powinna wynosić min.:  
Sto-Polystyrol-Hartschaumplatte (EPS): min. 60%  
Sto-Speedlamelle (wełna mineralna lamelowa gruntowana): min. 50%

w przypadku nanoszenia zaprawy klejowej na płytę termoizolacyjną efektywna powierzchnia klejenia powinna wynosić:  
min. 40%  
w przypadku sytemów ociepleń ETICS z okładziną ceramiczną: min. 60%

zastosowanie jako zaprawa zbrojąca:  
Produkt nanosić maszynowo lub ręcznie pacą gładką ze stali nierdzewnej. Siatkę osadzić całkowicie w wilgotnej jeszcze zaprawie zbrojącej w górnej, trzeciej części warstwy zbrojącej. Pasy siatki muszą nachodzić na siebie minimum 10 cm. Przy

## Instrukcja Techniczna

### StoLevell FT

otworach konstrukcyjnych, np. oknach i ościeżach drzwi, należy wykonać zbrojenie diagonalne.

Zalecana średnia grubość warstwy zbrojącej 3–5 mm.

Zalecana średnia grubość warstwy zbrojonej w przypadku StoTherm Wood: 5 - 7 mm

Podana wartość jest orientacyjna. W zależności od miejsca zastosowania (np. w narożnikach i ościeżach) grubość warstwy może znacznie się różnić.

#### Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Technologia FastTrack zapewnia produktom wczesną odporność na deszcz. Wskutek działania wilgotności powietrza i temperatury proces schnięcia może ulec skróceniu lub wydłużeniu. Wskutek działania wilgoci z powietrza i temperatury proces schnięcia może ulec skróceniu lub wydłużeniu. Również produkty z technologią FastTrack należy chronić przed działaniem deszczu. Zadbaj, aby nie doszło do nadmiernego nagromadzenia wilgoci, ponieważ powoduje to wydłużenie procesu schnięcia.

Czas wiązania zależy od warunków pogodowych i wynosi ok. 0,5 dnia/mm warstwy.

Przy temperaturze powietrza i podłoża +10°C oraz wilgotności względnej 75% (korzystne warunki) następną warstwę można nanosić najwcześniej po ok. 24-48 godzinach. W niekorzystnych warunkach naniesienie kolejnej warstwy może być możliwe dopiero po kilku dniach.

#### Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

#### Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Więcej informacji na temat aplikacji – patrz wytyczne dot. aplikacji danego systemu.

#### Dostawa

**Kolor** szary

**Barwienie** Produkt nie jest przeznaczony do barwienia

**Opakowanie** Worek

#### Składowanie

**Warunki magazynowania** Przechowywać w suchym miejscu.

**Okres magazynowania** Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Najwyższa jakość produktu przechowywanego w oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii:

# Instrukcja Techniczna

## StoLevell FT

cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia.  
Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku

### Oznakowanie

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| Grupa produktowa | Zaprawa klejąco-zbrojąca |
|------------------|--------------------------|

### Skład

cement  
proszek polimerowy  
spoiwo nieorganiczne  
wypełniacze mineralne  
lekkie dodatki mineralne  
wypełniacze organiczne  
włókna wypełniające  
środek hydrofobizujący  
zagęszczacz  
Środek opóźniający  
środek przyspieszający wiązanie  
środek zmniejszający poziom chromianów

### Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.  
Stosować się do karty charakterystyki!  
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.  
Im dłużej świeża zaprawa tynkarska pozostaje na skórze, tym większe ryzyko poważnych obrażeń skóry.  
Nie dopuszczać dzieci do świeżej zaprawy tynkarskiej!  
Należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa producenta na etapie aplikacji.

Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Chronić przed dziećmi. Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu/ ochronę twarzy. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Niska zarartość chromianu przez co najmniej 6 miesięcy od daty produkcji, jeśli produkt przechowywany w odpowiednich, suchych warunkach.

# Instrukcja Techniczna

---

## StoLevell FT

### Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)