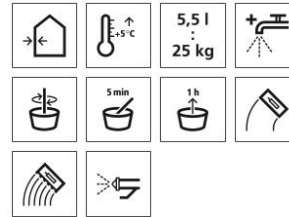


# Instrukcja Techniczna

## StoLevell Duo

Mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca/szpachlówka



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- na zewnątrz i do wewnątrz
- do zastosowania na stare tynki mineralne lub nieotynkowane mury
- do przyklejania płyt termoizolacyjnych na podłożach mineralnych
- do cienkich warstw zbrojonych
- zaprawa klejąco-zbrojąca do StoTherm Vario i StoTherm Mineral

#### Właściwości

- dobrze nadaje się do obróbki maszynowej
- duża siła klejenia i dobra przyczepność do podłoża
- dobra dyfuzyjność pary wodnej
- produkt hydrofobowy
- odporna na działanie czynników atmosferycznych

#### Specyfika/informacje

- Zużycie zależne od podłoża i rodzaju materiału izolacyjnego

### Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Minimalna grubości warstwy		3 mm	
Maksymalna grubości warstwy		5 mm	
Klasa zaprawy	EN 998-1	CS IV	
Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy	EN 1015-10	1,49 g/cm <sup>3</sup>	
Wytrzymałość na zginanie	EN 1015-11	3,5 N/mm <sup>2</sup>	
Wytrzymałość na ściskanie	EN 1015-11	11,4 N/mm <sup>2</sup>	
Dynamiczny moduł sprężystości	TP BE-PCC	8.930 N/mm <sup>2</sup>	
Absorbcja wody	ETAG 004	≤ 0,50 kg/m <sup>2</sup>	
Absorbcja wody	EN 1015-18	C ≤ 0,40 kg/(m <sup>2</sup> *min <sup>0,5</sup> )	W <sub>c</sub> 1
Współczynnik przewodzenia ciepła	EN 1745	≤ 0,61 W/(m*K) dla P = 50 %	wartość tabelaryczna

# Instrukcja Techniczna

## StoLevell Duo

Współczynnik przewodzenia ciepła	EN 1745	$\leq 0,66 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ dla P = 90 %	wartość tabelaryczna
Reakcja na ogień	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Wydajność		780 L/t	
Przyczepność do betonu	DIN EN 1015-12	$\geq 0,25 \text{ N}/\text{mm}^2$	/ Rodzaj pęknięcia B

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

### Podłoże

#### Wymagania

Podłoże musi być nośne, równe, suche i zapewniać odpowiednią przyczepność; nie może być zanieczyszczone tłuszczem ani pyłem. Ewentualnie sprawdzić na miejscu montażu, czy mocowanie jest odpowiednie do typu podłoża. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

#### Przygotowania

Sprawdzić, czy istniejące powłoki są odpowiednie i zapewniają wystarczającą przyczepność. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności. W razie konieczności oczyścić podłoże.

### Aplikacja

#### Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C  
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C

#### Czas obróbki

Przy +20°C: ok. 60 minut

#### Stosunek składników mieszanki

5,5 l wody na 25 kg materiału

#### Przygotowanie materiału

Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund.

#### Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

Zbrojenie

3,5 - 6,0 kg/m<sup>2</sup>

klejenie płyt styropianowych EPS

4,5 - 5,5 kg/m<sup>2</sup>

klejenie płyt z wełny mineralnej

6,0 - 7,0 kg/m<sup>2</sup>

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz

# Instrukcja Techniczna

## StoLevell Duo

---

konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

### Aplikacja

ręcznie, maszynowo

zastosowanie jako zaprawa klejowa:

Produkt nanosić maszynowo lub ręcznie pacą gładką ze stali nierdzewnej. Natychmiast osadzić płyty izolacyjne ze świeżą warstwą kleju i docisnąć.

w przypadku nanoszenia zaprawy klejowej na ścianę efektywna powierzchnia klejenia płyt izolacyjnych powinna wynosić min.:

Sto-Polystyrol-Hartschaumplatte (EPS): min. 60%

Sto-Speedlamelle (wełna mineralna lamelowa gruntowana): min. 50%

w przypadku nanoszenia zaprawy klejowej na płytę termoizolacyjną efektywna powierzchnia klejenia powinna wynosić:

min. 40%

w przypadku sytemów ociepleń ETICS z okładziną ceramiczną: min. 60%

zastosowanie jako zaprawa zbrojąca:

Produkt nanosić maszynowo lub ręcznie pacą gładką ze stali nierdzewnej. Siatkę osadzić całkowicie w wilgotnej jeszcze zaprawie zbrojącej w górnej, trzeciej części warstwy zbrojącej. Pasy siatki muszą nachodzić na siebie minimum 10 cm. Przy otworach konstrukcyjnych, np. oknach i ościeżach drzwi, należy wykonać zbrojenie diagonalne.

Zalecana średnia grubość warstwy zbrojącej 3–5 mm.

Podana wartość jest orientacyjna. W zależności od miejsca zastosowania (np. w narożnikach i ościeżach) grubość warstwy może znacznie się różnić.

Zalecenie: Obróbka maszynowa z użyciem mieszarki i/lub pompy. Produkt można natryskiwać powszechnie używanymi maszynami do nanoszenia tynków drobnoziarnistych.

### Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Czas schnięcia zależy od temperatury, wiatru i wilgotności względnej powietrza. W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, względem przeznaczonych do obróbki lub świeżo wykonanych powierzchni elewacyjnych należy przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

Czas wiązania zależy od warunków pogodowych i wynosi ok. 1 dzień/mm warstwy.

### Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

# Instrukcja Techniczna

## StoLevell Duo

### Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Więcej informacji na temat aplikacji – patrz wytyczne dot. aplikacji danego systemu.

Zalecenie: W przypadku wykonywania warstwy zbrojącej w zimnych i wilgotnych porach roku należy użyć produktu w wersji QS.

### Dostawa

**Kolor** Cementowo szary

### Opakowanie

Worek

### Składowanie

**Warunki magazynowania** Przechowywać w suchym miejscu.

### Okres magazynowania

Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Najwyższa jakość produktu przechowywanego w oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.  
Objaśnienie numeru serii:  
cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia.  
Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku

### Oznakowanie

**Grupa produktowa** Zaprawa klejąco-zbrojąca

### Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.



# Instrukcja Techniczna

---

## **StoLevel Duo**

PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)