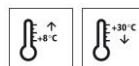


Instrukcja Techniczna

StoJet PIH 200

Żywica iniekcyjna PUR



Charakterystyka

Zastosowanie

- do zamykania, uszczelniania i elastycznego wypełniania rys w betonie
- szerokość rysy: $\geq 0,1$ mm
- stopień zawilgocenia rysy wg PN-EN 1504-5: suche, wilgotne lub mokre
- odpowiedni do rys wiodących wodę wg PN-EN 1504-5 w połączeniu ze StoJet PU VH 200
- w ścianach, stropach i posadzkach wewnątrz i na zewnątrz
- wypełnianie i iniekcja rys, pustek i szczelin zgodnie z PN-EN 1504-5
- wypełnianie i iniekcja rys, pustek i szczelin zgodnie z DIN V 18028

Właściwości

- głębokie wnikanie w rysy
- niska lepkość
- wysoka elastyczność
- stosunek objętościowy składników mieszanki 1 : 1
- produkt wpisany na listę niemieckiego Federalnego Instytutu Badawczego Dróg (BASt)

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	100 - 150 mPa.s	Mieszanka
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	0,97 - 1,03 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

- Obszar rysy
- Wolny od substancji antyadhezyjnych
 - Wolny od pyłu

Przygotowania

- Obszar rysy w betonie
- Czyszczenie za pomocą odkurzacza przemysłowego lub bezolejowym sprężonym powietrzem

Instrukcja Techniczna

StoJet PIH 200

Aplikacja

Warunki obróbki Temperatura materiału podczas mieszania: min. +8 °C, maks. +30 °C
Temperatura podłoża: min. +8 °C, maks. +30 °C

Temperatura aplikacji Minimalna temperatura obróbki: +8 °C
Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C

Czas obróbki Przy +8 °C: ok. 95 minut
Przy +23 °C: ok. 50 minut
Przy +30 °C: ok. 35 minut

Stosunek składników mieszanki składnik A : składnik B = 1 : 1 części objętościowych
składnik A : składnik B = 100,0 : 120,0 części wagowych
Składnik A i składnik B są dostarczane w odpowiedniej proporcji.

Przygotowanie materiału Wymagane narzędzie:
- wolnoobrotowe mieszadło (prędkość obrotowa: maks. 300 obr./min)

- 1) Wymieszać składnik A.
- 2) Dodać całość składnika B do składnika A.
- 3) Mieszać oba składniki, aż powstanie jednorodna mieszanina.
- 4) Przełączyć mieszaninę do czystego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Jeżeli zużyta zostanie tylko część materiału, wstrząsnąć pojemnikiem, aby rozmieszać środek odwadniający.

Aplikacja Produkt stanowi część składową następującego systemu:
- StoConcrete Inject PIH 200

1. Zastosowanie pakierów:
Pakery klejone: StoJet K 300
Pakery wiercone-wbijane: StoJet P 210
Pakery wiercone: StoJet P 214
Pakery wbijane: StoJet P 106, StoJet P 110, StoJet P 113
2. Klejenie i uszczelnianie: StoJet PUK
3. Szybkościeniająca się poliuretanowa żywica iniekcyjna (tylko w przypadku rys wiodących wodę): StoJet PU VH 200
4. Iniekcja żywicą poliuretanową: StoJet PIH 200

Wskazówka dotycząca rys wiodących wodę:
1) Wstępnie wstrzyknąć poprzez pakier do rysy szybkościeniający się materiał StoJet PU VH 200.
2) Gdy tylko ustąpi wypływanie wody, dokonać iniekcji materiałem StoJet PIH 200, za pomocą tego samego pakera.

Instrukcja Techniczna

StoJet PIH 200

Potrzebne narzędzia:

- Wiertarka z wiertłem
- Młotek
- Paker
- Jednokomponentowe lub dwukomponentowe urządzenie iniekcyjne do żywic reaktywnych
- Klucz do nypli

1) Wstrzyknąć do rysy StoJet PIH 200 za pomocą pakera. Więcej informacji znajduje się w instrukcjach technicznych różnych pakarów.

Aby możliwie dokładnie wypełnić rysę, w trakcie obróbki jeszcze raz wstrzyknąć StoJet PIH 200.

Wskazówka dot. obróbki wg ZTV-ING:

- 1) Wstępnie wstrzyknąć poprzez paker do rysy szybkościeniający się materiał StoJet PU VH 200. Produkt aplikować tylko w tylnej, trzeciej części przekroju poprzecznego elementu konstrukcyjnego.
- 2) Gdy tylko ustąpi wypływanie wody, dokonać iniekcji materiałem StoJet PIH 200, za pomocą pakera.

Czyszczenie narzędzi	Oczyszczyć narzędzia i urządzenie iniekcyjne natychmiast po użyciu ze StoCryl VV. Następnie wypłukać urządzenie iniekcyjne przy użyciu StoJet NR i zakonserwować.
-----------------------------	---

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e właściwości użytkowych można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego.
--	---

W opakowaniu 9 kg Combi znajduje się karton zawierający 9 x 1 kg Combi.

Dostawa

Opakowanie	Puszka Kanister
-------------------	--------------------

	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	09380/004	StoJet PIH 200 Combi	9 kg Kombi
	09380/002	StoJet PIH 200 Set	20 kg Set

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem.
------------------------------	---

Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra
----------------------------	---

Instrukcja Techniczna

StoJet PIH 200

numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca 45 tygodnia kalendarzowego 2021 roku.
Patrz opakowanie produktu

Oznakowanie

Grupa produktowa	Żywica iniekcyjna
-------------------------	-------------------

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl