

Instrukcja Techniczna

StoCryl HG 200

Żel hydrofobizujący



Charakterystyka

Zastosowanie	• głęboko hydrofobizujący impregnat do ochrony konstrukcji betonowych (beton i żelbet) • ochrona prewencyjna przed korozją chlorkową
---------------------	--

Właściwości	• zapobiega wnikaniu wody i substancji szkodliwych rozpuszczonych w wodzie • bardzo duża głębokość wnikania • bardzo silne działanie hydrofobizujące na całej powierzchni betonowej • reguluje wilgotność • zwiększa opór elektryczny • bardzo wysoka zawartość substancji aktywnej • bardzo długi czas kontaktu • łatwa obróbka
--------------------	--

Wygląd	• bezbarwny
---------------	---

Specyfika/informacje	• produkt zgodny z PN-EN 1504-2 • zastosowanie na powierzchniach obciążonych ruchem pieszym lub kołowym skonsultować z Działem Technicznym Sto • impregnat hydrofobizujący (klasa II)
-----------------------------	---

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	PN-EN ISO 2811	0,9 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania	Wymagania dotyczące podłoża: Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych. Warstwy betonu i powłoki szlamu o mniejszej wytrzymałości należy usunąć, jeżeli
------------------	--

Instrukcja Techniczna

StoCryl HG 200

mają zostać naniesione systemy ochrony powierzchni tworzące powłokę.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10, jednak zależnie od klasy betonu. Wilgotność podłoża mierzona za pomocą urządzenia CM powinna wynosić max. 4% wag. dla betonu klasy C30/37 i max. 3% wag. dla betonu C35/45.

Czas oczekiwania po deszczu wynosi ok. 24 godziny.

Powierzchnie betonowe przeznaczone do impregnacji powinny mieć co najmniej 28 dni.

Przygotowania	Jeżeli konieczne jest przygotowanie podłoża, zaleca się oczyszczenie go za pomocą szczotki lub myjki wysokociśnieniowej. Należy przy tym pamiętać, iż w przypadku czyszczenia za pomocą myjki wysokociśnieniowej konieczne jest zapewnienie wystarczającego czasu schnięcia powierzchni betonowej (ok. 2 dni).
----------------------	--

Aplikacja

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +5 °C Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C względna wilgotność powietrza: < 85 %
------------------------------	--

Przygotowanie materiału	Gotowy do aplikacji, przed aplikacją dokładnie wymieszać.
--------------------------------	---

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	jako impregnat hydrofobizujący	675	ml/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			

Struktura powłok	1. Przygotowanie podłoża 2. Hydrofobizacja środkiem StoCryl HG 200.
-------------------------	--

Aplikacja	1. Przygotowanie podłoża 2. Hydrofobizacja: Żądaną warstwę nierozcieńczonego środka StoCryl HG 200 należy aplikować na beton metodą natrysku bezpowietrznego. Ustawienie ciśnienia należy wybrać w ten sposób, aby powstawała możliwie najmniejsza mgła. Produkt należy nanosić w jednym cyklu roboczym.
------------------	--

Instrukcja Techniczna

StoCryl HG 200

Zużycie ok. 0,5–1,0 l/m²

Środki ochronne:

Należy zwracać uwagę, aby środek StoCryl HG 200 nie osadzał się na nawierzchni jezdni, np. poprzez rozpryskiwaną mgłę. Nawet bardzo cienka warstwa materiału może znacznie zmniejszyć przyczepność. Należy również zwracać uwagę, aby mgła rozpryskiwanego środka nie osadzała się na przejeżdżających pojazdach. W takim przypadku istnieje przede wszystkim niebezpieczeństwo ograniczenia widoczności wskutek zanieczyszczenia przedniej szyby.

Wskazówka:

Przez ok. 24 godziny po aplikacji powierzchnie poddane hydrofobizacji należy chronić przed wodą rozbryzgową i deszczem.

StoCryl HG 200 można poddać dalszej obróbce przy użyciu powłok zamykających (StoCryl V 100, StoCryl V 200). Przed dalszą obróbką należy dokładnie oczyścić powierzchnię. Materiał podłożowy środka StoCryl HG 200 należy dokładnie usunąć poprzez szczotkowanie lub natryskiwanie wodą pod wysokim ciśnieniem. Powłokę zamykającą należy nanieść zgodnie z instrukcją techniczną.

Możliwość dalszej obróbki środkiem StoCryl V 100 lub StoCryl V 200:
Przy temperaturze > +8 °C po upływie tygodnia

Czyszczenie narzędzi	Bezpośrednio po użyciu wyczyścić środkiem StoDivers EV 100.		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e zgodności można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)		
Dostawa			
Opakowanie	Wiadro		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	01806-004	StoCryl HG 200	20 L Wiadro
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem.		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).		
Oznakowanie			
Grupa produktowa	Impregnat hydrofobizujący		

Instrukcja Techniczna

StoCryl HG 200

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.
Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl