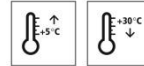


Instrukcja Techniczna

StoCryl EM 110

Dyspersja polimerowa do przygotowywania
StoCrete TF 114 i StoCrete TF 118



Charakterystyka

Zastosowanie

- płyn zarobowy StoCrete TG 114 i StoCrete TG 118
- StoCryl EM 110 jest ciekłym składnikiem dwuelementowego systemu StoCretec PCC I.2 i StoCretec PCC I.3

Właściwości

- optymalizacja właściwości świeżej zaprawy, np. obróbka, wytrzymałość
- optymalizacja właściwości związanej zaprawy, np. przyczepności, wytrzymałości na rozciąganie przy zginaniu, modułu sprężystości, skurczu i pęcznienia; ograniczenie pęknięć
- Płyn zarobowy na bazie dyspersji polimerowej do produkcji zamienników betonu; zapraw PCC I w systemach StoCretec PCC I.2 i StoCretec PCC I.3

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z PN-EN 1504-3

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811-2	1,01 g/cm ³	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	20 - 24 mPa.s	Czas rozlewu w pojemniku DIN 3 mm

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:

Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków).
Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10.

Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2

Instrukcja Techniczna

StoCryl EM 110

1/2 zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.

Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²
Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania	Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie, obróbkę strumieniowo-ścierną lub obróbkę wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów). Brzegi ubytków należy szfzować pod kątem ok. 45°.
----------------------	--

Aplikacja

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +5 °C Maksymalna temperatura obróbki: +30 °C									
Stosunek składników mieszanki	StoCrete TG 114: worek 40 kg + 3,7 l StoCryl EM 110 StoCrete TG 118: worek 40 kg + 3,4 l StoCryl EM 110									
Przygotowanie materiału	Betoniarka przeciwbieżna: włączyć płyn zarobowy StoCryl EM 110 i do włączonej maszyny mieszającej wsypać suchą zaprawę StoCrete TG 114 wzgl. StoCrete TG 118. Ok. 3–5 minut mieszania.									
Zużycie	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rodzaj zastosowania</th> <th colspan="2">Zużycie ok.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>na 40 kg StoCrete TG 114</td> <td>3,7</td> <td>l</td> </tr> <tr> <td>na 40 kg StoCrete TG 118</td> <td>3,4</td> <td>l</td> </tr> </tbody> </table> <p>Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.</p>	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.		na 40 kg StoCrete TG 114	3,7	l	na 40 kg StoCrete TG 118	3,4	l
Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.									
na 40 kg StoCrete TG 114	3,7	l								
na 40 kg StoCrete TG 118	3,4	l								

Aplikacja	Aplikacja – patrz instrukcja techniczna StoCrete TG 114 i StoCrete TG 118
------------------	---

Czyszczenie narzędzi	Po użyciu natychmiast wyczyścić wodą, stwardniały materiał można usunąć jedynie mechanicznie. Pamiętaj o ochronie środowiska.
-----------------------------	---

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e zgodności można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty)
--	---

Dostawa

Opakowanie	kanister
-------------------	----------

Instrukcja Techniczna

StoCryl EM 110

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
02957-002	02957-002	1000 L Kontener jednoraz. użytku
02957-001	StoCryl EM 110	25 L Canister

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed mrozem.

Okres magazynowania W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
Maks. 6 miesięcy
Zwrócić uwagę na okres ważności zawarty w numerze serii podanym na opakowaniu.
Objaśnienie numeru serii, np. 6050017152
Przykładowo gwarantowany jest okres magazynowania do końca 05. tygodnia kalendarzowego roku 2016 (pierwsza cyfra = ostatnia cyfra roku, cyfry druga i trzecia = numer tygodnia kalendarzowego). Dalsze objaśnienia – patrz cennik.

Oznakowanie

Grupa produktowa Płyn zarobowy

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Instrukcja Techniczna

StoCryl EM 110

ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl