

Instrukcja Techniczna

StoCrete VM 640

Zaprawa samorozlewna ze spoiwem cementowym, do średnich obciążeń



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz
- powłoka posadzkowa
- powłoka do posadzek na powierzchniach przemysłowych
- obciążenie mechaniczne: ogumienie pneumatyczne do 13 ton, ogumienie pełne (guma) do 7,5 tony i wózek paletowy (koła poliamidowe) do 1,5 tony

Właściwości

- bardzo dobre właściwości samopoziomujące
- bardzo dobra przyczepność do podłoża
- niewielki skurcz objętościowy podczas wiązania i twardnienia
- Grubości warstw: do maks. 25 mm, standardowa grubość warstwy 5–8 mm
- dla obciążeń średniego nacisku
- niepalna, klasa A1 (floor) zgodnie 96/603/WE

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z EN 13813

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 13892-2	40 MPa	
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN 13892-2	8 MPa	
Skurcz liniowy	EN 13872	< 0,5 mm/m	
Odporność na ścieranie BCA	EN 13982-4		AR0,5

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Jastrych cementowy wg DIN 18560 lub beton wg DIN 1045 -(ZE 30 lub C 20/25).

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu

Instrukcja Techniczna

StoCrete VM 640

korozji (np. chlorków). Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Średnia wytrzymałość na zerwanie 1,5 MPa/mm²
 Wytrzymałość na zerwanie – najniższa wartość 1,0 MPa/mm²
 Temperatura podłoża powyżej +8 °C i o 3°C powyżej punktu rosy.

Przygotowania	Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie lub aplikacja strumieniowo-ścierna. Szlifowanie podłoża nie jest wystarczające.
----------------------	---

Aplikacja

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura obróbki: +10 °C Maksymalna temperatura obróbki: +25 °C
------------------------------	---

Czas obróbki	Przy +20 °C: (temperatura powietrza), ok. 15 minut Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego i przeciągu podczas aplikacji.
---------------------	---

Stosunek składników mieszanki	25 kg materiału zgodnie z opisem/4,5 - 5,0 l wody = 1,0 : 0,18 - 0,20 części wagowych (maks. temperatura wody +20 °C)
--------------------------------------	---

Przygotowanie materiału	Aplikacja ręczna (powierzchnie do 50 m ²): Wymieszać StoCrete VM 640 w betoniarce przeciwbieżnej (z podwójnym mieszadłem) lub odpowiednim mieszadłem ręcznym z zimną i czystą wodą wodociągową, aż do uzyskania jednolitej masy bez grudek. Mieszać materiał przez ok. 3 minuty. Obróbka maszynowa: Wymieszać StoCrete VM 640 w pompie mieszającej (np. Inocomb M4 lub Putzmeister PFT G4) z zimną i czystą wodą wodociągową, aż do uzyskania jednolitej masy bez grudek.
--------------------------------	--

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	na 1 mm grubości warstwy	1,7	kg/m ²
Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.			

Instrukcja Techniczna

StoCrete VM 640

Struktura powłok

Powłoka mineralna do zastosowania przemysłowego

1. Przygotowanie podłoża
2. Środek gruntujący ze StoCryl CP
3. Ew. warstwa wyrównująca StoCrete VM 630
4. Środek gruntujący ze StoCryl CP
5. Nanoszenie powłoki StoCrete VM 640

Na podłożach mineralnych przed zaprawą samorozlewną StoCrete VM 630/640 można nanieść jeszcze powłokę gruntującą na bazie żywicy epoksydowej. Powłoki gruntujące na bazie żywicy epoksydowej należy dokładnie i na całej powierzchni obsypać piaskiem kwarcowym o ziarnach 0,6–1,2 mm z lekką nadwyżką; powierzchnie muszą być obsypane jednolicie i bez pustych miejsc. Zaleca się ponownie zagruntować piaskowane powłoki przy użyciu StoCryl CP, tworząc ciekłą powłokę, aby zniwelować ryzyko powstawania mikrootworów.

Należy koniecznie uwzględnić, że z powodu niewielkiej chłonności szczelnych podłoży na bazie żywicy epoksydowej zaprawę samorozlewną należy nanosić z dodatkiem wody z dolnej granicy wartości, nadmiar wody zarobowej nie może zostać wchłonięty przez podłoże.

Pamiętać, że z powodu opóźnionej utraty wody wydłużą się przerwy między nakładaniem poszczególnych warstw VM.

W przypadku nanoszenia kolejnej, gęstej powłoki uszczelniającej (np. StoPox BB OS lub OS 11/F a/b) zaprawę samorozlewną można poddać obróbce ścierniej i pokrywać powłoką najwcześniej po 7 dniach.

Unikać kałuż i stojącej wody na powierzchni świeżo naniesionej zaprawy samorozlewniej. Z powodu większej szorstkości podłoża i w celu zachowania płynności oraz jednolitego wyglądu należy nanieść StoCrete VM 640 warstwą o grubości min. 7–8 mm.

Instrukcja Techniczna

StoCrete VM 640

Aplikacja

możliwe pompowanie i tłoczenie maszynowe

Powłoka mineralna do zastosowania przemysłowego

1. Podłoże należy przygotować, stosując odpowiednią technikę mechaniczną. Należy dopilnować, aby pory i jamy usadowe w podłożu były wystarczająco otwarte, by móc całkowicie je wypełnić gruntującym środkiem dyspersyjnym. W przypadku mocno chłonnego podłoża zalecamy nawilżenie przygotowanej powierzchni podłoża dzień przed naniesieniem środka gruntującego i powłoki.

Przed nałożeniem produktów StoCrete VM 640 można wyrównać większe nierówności podłoża i wgłębienia za pomocą StoCrete VM 630. Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji technicznej StoCrete VM 630. Progi, rynny i odpływy należy przed naniesieniem StoCrete VM 640 uszczelnić za pomocą samoprzylepnych pasków z tworzywa piankowego.

2. Gruntowanie

W przypadku podłoży mineralnych o normalnej chłonności 1 część wagową StoCryl CP rozcieńczyć 3 częściami wagowymi wody. Wymieszany grunt rozprowadza się szczotką pokrywając całą posadzkę aż do jej równomiernego nasączenia, tak aby nie wchłaniała już ona wilgoci. Unikać powstawania kałuż. Za pomocą wałka usunąć zbędny materiał we wgłębieniach.

Z reguły potrzebne są 2 cykle robocze gruntowania. W zależności od chłonności podłoża nałożyć drugą powłokę gruntującą po 2–12 h. Należy zamknąć pory.

zużycie : ok. 0,15 - 0,30 kg/m², w zależności od chłonności podłoża

3. Powłoka

Odpowiednie proporcje mieszania (dodatek wody) należy dobrać do warunków obiektu i maszyny oraz ew. wykonać powierzchnię próbną.

Po wyschnięciu powłoki gruntującej, na co wskazuje zmiana odcienia z mlecznego na bezbarwny (jeszcze lekko klejąca), ręcznie nałożyć wymieszany środek StoCrete VM 640 za pomocą rakla do jastrychu lub rakla kołkowego (np. firma Inotec).

w przypadku obróbki ręcznej (powierzchnie do 50 m²) wymieszać StoCrete VM 640 w betoniarce przeciwbieżnej z podwójnym mieszadłem lub wydajnym mieszadłem ręcznym (mieszać przez ok. 3 minuty), następnie ręcznie nanieść i obrabiać

W razie potrzeby można tłoczyć ręcznie wymieszany materiał na miejsce aplikacji za pomocą pompy ślimakowej (np. Inobeam F 21 firmy Inotec GmbH).

W przypadku obróbki maszynowej należy wymieszać StoCrete VM 640 w pompie mieszającej, (np. m-tec Duomix 4 lub Putzmeister PFT G4). Wymieszany materiał

Instrukcja Techniczna

StoCrete VM 640

jest tłoczony (pompowany) maszynowo i nakładany ręcznie.

Zużycie : ok. 1,7 kg/m² na mm grubości warstwy. (Suchy materiał)

W jednym cyklu roboczym można wykonać warstwy o grubości 4 i 15 mm (w zależności od wydajności pompy mieszającej).
Maks. grubość warstwy 25 mm

Do uzyskania grubszych warstw lub do naniesienia StoCrete VM 640 na powierzchnie pochyłe można zredukować ilość wody. Rozlewność należy najpierw sprawdzić na reprezentatywnej powierzchni próbnej.

Jeżeli aplikowany jest środek StoCrete VM 630 lub StoCrete VM 640, należy ponownie 1–2 razy nanieść powłokę gruntującą.

Do końcowego wygładzania odpowiedni jest rąkiel ściągający bez zębów.

UWAGA!! Środka StoCrete VM 640 nie odpowietrzać wałkiem kolczastym.

W zależności od wytrzymałości podłoża i grubości warstwy należy dobrać odpowiednią wydajność. Ew. maszynę tynkarską PFT G4 można wyposażyć w przenośnik ślimakowy (33 l/min lub 55 l/min) i płaszcz. Aby móc wymieniać przenośnik ślimakowy i płaszcz, PFT G4 musi być wyposażona w wymienny kołnierz. (Uwzględnić instrukcję wykonania!)

Wskazówka:

Przestrzegać instrukcji wykonania dot. obróbki StoCrete VM 630/StoCrete VM 640! (Dostępna w centrum informacji technicznej lub na stronie www.stocretec.de)

Duże powierzchnie należy podzielić na fragmenty od 4,00 do 12,00 m (w zależności od wydajności pompy mieszającej).

W przypadku dużych powierzchni zalecamy oznaczenie punktów niwelacyjnych w celu uzyskania możliwie jak najrówniejszej powierzchni.

W normalnej temperaturze po powierzchni można chodzić po 2–3 godzinach.

W normalnej temperaturze można jeździć po powierzchni po ok. 7 dniach.

Chronić powierzchnię przed zanieczyszczeniem.

W zależności od powietrza i warunków klimatycznych w pomieszczeniu powierzchnia może miejscami wyglądać na niejedolitą.

Powierzchnię można kolorowo fakturować i zamknąć przy użyciu StoPox WL 100.

Po ok. 3–4 dniach (20 °C) można pokryć StoCrete VM 640 przy użyciu żywicy reaktywnej StoCretec (powłoka gruntująca StoPox GH 205). Wcześniej należy

Instrukcja Techniczna

StoCrete VM 640

poddać powierzchnię śrutowaniu.

Na wygląd powierzchni ma wpływ wydajność pompy oraz rodzaj maszyny.

Jeżeli następnie nakładane są wodorozcieńczalne powłoki zamykające, należy dopilnować, aby nie przekroczyć zalecanych ilości wody podczas obróbki StoCrete VM 640 wzgl. StoCrete VM 630.

Dzięki temu mamy gwarancję uzyskania właściwej wytrzymałości oraz wymaganej odporności. W praktyce ostateczną wytrzymałość ($> 1,5 \text{ N/mm}^2$) uzyskuje się dopiero po ok. 28 dniach.

Powierzchnia StoCrete VM 640 lub StoCrete VM 630 jest jednak wystarczająco twarda po 3-4 dniach ($+20^\circ\text{C}$) i można ją poddać śrutowaniu.

Czyszczenie narzędzi	Po użyciu natychmiast wyczyścić wodą, stwardniały materiał można usunąć jedynie mechanicznie. Pamiętać o ochronie środowiska.		
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.stocretec.de oraz w załączniku aktualnego podręcznika technicznego. "Ze względu na zawarte w produkcie surowce naturalne optyka powierzchni może po utwardzeniu wykazywać chmurki lub pasy w losowych miejscach. Nie można wykluczyć efektów optycznych na powierzchni, związanych z typową dla produktu obróbką. Nie wpływa to na techniczną przydatność produktu do zastosowania".		
Dostawa			
Kolor	szary, nie dostępne kolory RAL		
Opakowanie	Worek		
	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	04341-005	StoCrete VM 640	25 kg worek
Składowanie			
Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu, 6 miesięcy, chronić przed mrozem		
Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie). Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów. Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwartym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Pierwsza cyfra numeru partii jest ostatnią cyfrą roku ważności. Druga i trzecia cyfra określają tydzień kalendarzowy. Przykład: 1450013223 – okres ważności do końca tygodnia kalendarzowego 45 roku 2021. Dalsze objaśnienia – patrz cennik.		

Instrukcja Techniczna

StoCrete VM 640

Ekspertyzy/aprobaty

Rev.-Nr. 110518

Instrukcja wykonania StoCrete VM

Oznakowanie

Grupa produktowa

Zaprawa samorozlewna

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.
Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl